

Fabrication d'une lampe

Fabrication de lampes

 Difficulty Easy

 Duration 1 hour(s)

 Categories Decoration, Energy, Furniture, Machines & Tools

 Cost 15 EUR (€)

Contents

Step 1 - Découpe au laser

Step 2 - Assemblage

Comments



Materials

2 plaques de CTP 3mm
Colle à bois
1 Douille avec fil E27
1 Ampoule LED E27

Tools

1 Découpeuse Laser



📄 Fabrication_d_une_lampe_lampeampoule1.pdf

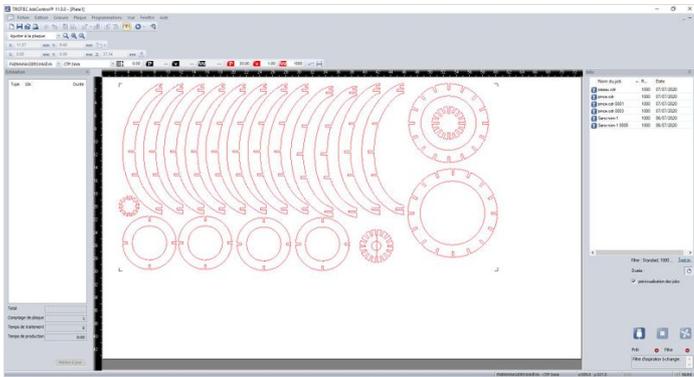
📄 Fabrication_d_une_lampe_lampeampoule2.pdf

Step 1 - Découpe au laser

Toutes les découpes ont été effectuées avec une découpeuse laser Speedy 300 Trotec CO2 60 Watts.

Paramètres: Puissance 40% Vitesse : 1

Vous remarquerez qu'une pièce a été coupée en 2 sur le fichier : Celle ci permet d'insérer le câble de la douille; Une fois le câble inséré, celles ci doivent être collées ensemble.



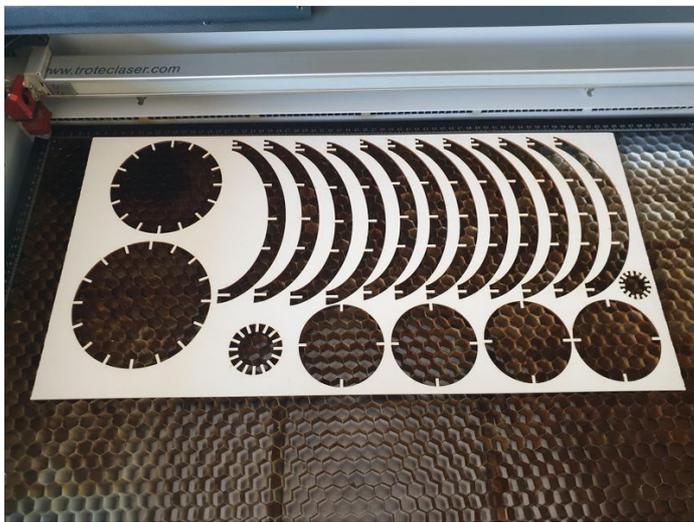
Bibliothèque des matières

FABMANAGERS \ CEDRIC \ CTP 3mm

Épaisseur: 0.00 mm

Couleur	Process	Puissance	Vitesse	PP[Hz]	Auto	Passage	Ass. d'air	Z-Offset	Direction	Avancé
1	Gravure	40,00	1,00	1000 PPI	<input type="checkbox"/>	1	Marche	0,00	Vers le haut	Personnalisé
2	Découpe	40,00	1,00	1000 Hz	<input type="checkbox"/>	1	Marche	0,00		Par Défaut
3	Sans				<input type="checkbox"/>					
4	Sans				<input type="checkbox"/>					
5	Sans				<input type="checkbox"/>					
6	Sans				<input type="checkbox"/>					
7	Sans				<input type="checkbox"/>					
8	Sans				<input type="checkbox"/>					
9	Sans				<input type="checkbox"/>					
10	Sans				<input type="checkbox"/>					
11	Sans				<input type="checkbox"/>					
12	Sans				<input type="checkbox"/>					
13	Sans				<input type="checkbox"/>					
14	Sans				<input type="checkbox"/>					
15	Sans				<input type="checkbox"/>					
16	Sans				<input type="checkbox"/>					

OK Annuler



Step 2 - Assemblage

