

Aggrozouk: véloculteur pour le travail du sol en surface

[Tutoriel en construction]. L'Aggrozouk (anciennement Bicitractor) est un véloculteur pour le travail du sol en surface idéal pour les exploitations maraîchères de petites et moyennes tailles. En effet il n'existe pas de tracteur adapté aux exploitations maraîchères de petites et moyennes tailles désireuse de produire une agriculture durable et non-polluante. De plus les petites exploitations agricoles doivent s'endetter pour acheter un tracteur conventionnel. L'Aggrozouk est un véhicule efficace, open source, non-polluant et peu coûteux à fabriquer soi-même. La version présentée ici est un prototype, une version finalisée sera disponible début 2017.

 Difficulté **Difficile**

 Durée **6 jour(s)**

 Catégories **Alimentation & Agriculture**

 Coût **3000 EUR (€)**

Sommaire

Introduction

Étape 1 - Vue d'ensemble

Étape 2 - Dimensions

Étape 3 - Construction du châssis 1/2

Étape 4 - Construction du châssis 2/2

Étape 5 - Arrêt câble

Étape 6 - Porte-outils

Étape 7 - Parallélogramme

Étape 8 -

Étape 9 -

Étape 10 -

Étape 11 - Support pédalier

Étape 12 - Siège

Étape 13 - Fixation Siège I1

Étape 14 -

Étape 15 -

Étape 16 - Suspension

Étape 17 - Divers

Étape 18 - T - Transmission

Étape 19 - Q - Brides

Étape 20 - R - Parallélogramme

Étape 21 - S - Roue tarage

Étape 22 - Nomenclature générale

Étape 23 - Découpe laser

Commentaires

Introduction

L'Aggrozouk permet de travailler le sol en surface avec une hauteur libre sous structure de 70cm et permet :

- Un désherbage plus facile et plus rapide qu'à la main
- Un travail dans une bonne position, sans mal au dos
- D'utiliser un véhicule n'utilisant pas d'énergies fossiles
- Un faible tassement des sols
- Un usage de différents outils adaptables



Matériaux

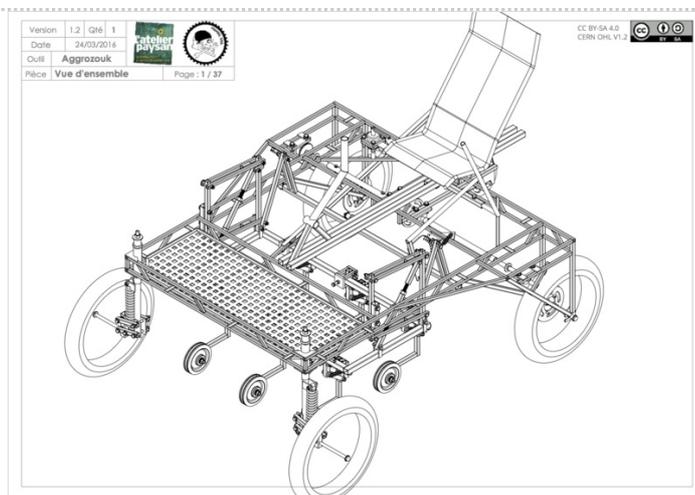
[Cliquez ici pour télécharger la liste des matériaux.](#)

Outils

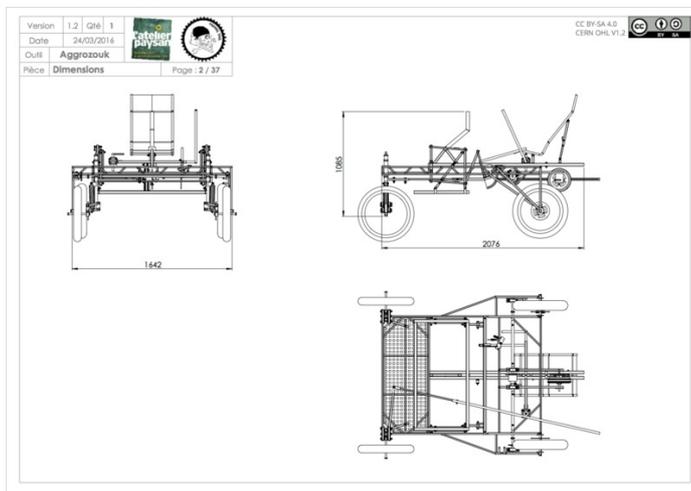
- 1. Scie à métal
- 2. Brosse métallique
- 3. Traceur
- 4. Jeu de clés allen
- 5. Forets à métaux
- 6. Cutter
- 7. Rapporteur
- 8. Casque anti-bruit
- 9. Lunettes de protection
- 10. et 28. Equerre
- 11. Clé à molette
- 12. Tournevis
- 13. Pied à coulisse
- 14. Compas
- 15. Pointeau
- 16. Disque à découper et meuler
- 17. Niveau
- 18. Disceuse
- 19. Aimant
- 20. Sert-joint
- 21. Lime à métaux
- 22. Pince croco
- 23. Petit marteau
- 24. Jeu de clés
- 25. Réglet
- 26. Gant de soudure
- 27. Casque de soudure
- 29. Mètre

 Aggrozouk Materiaux.pdf

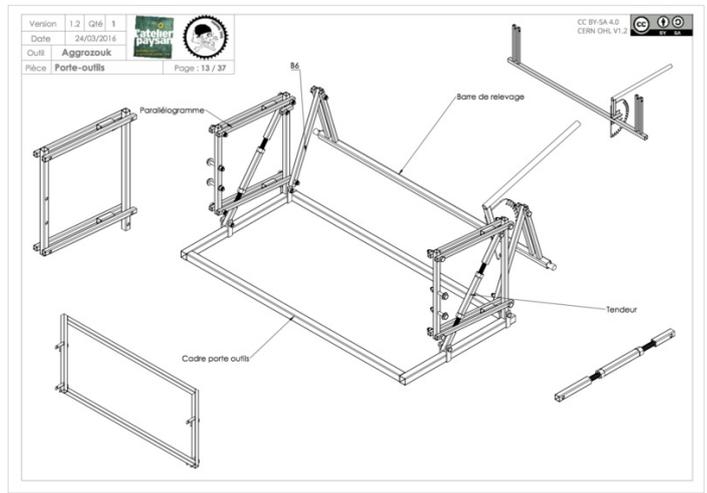
Étape 1 - Vue d'ensemble



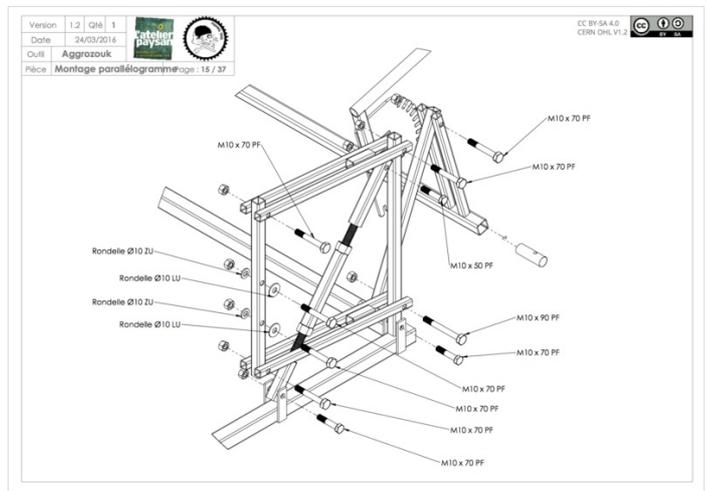
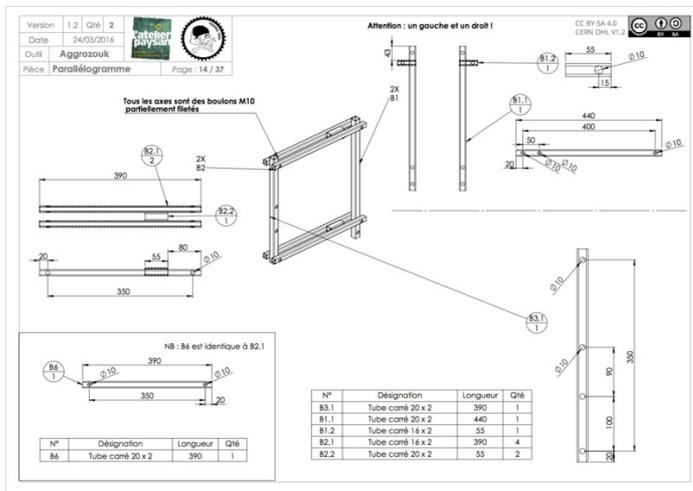
Étape 2 - Dimensions



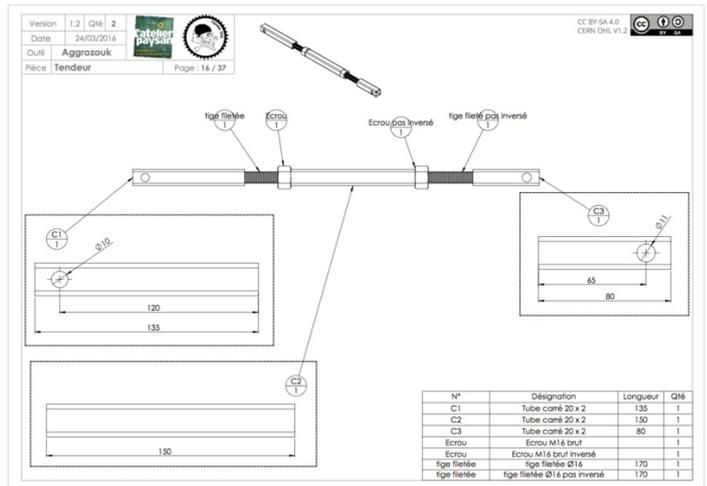
Étape 6 - Porte-outils



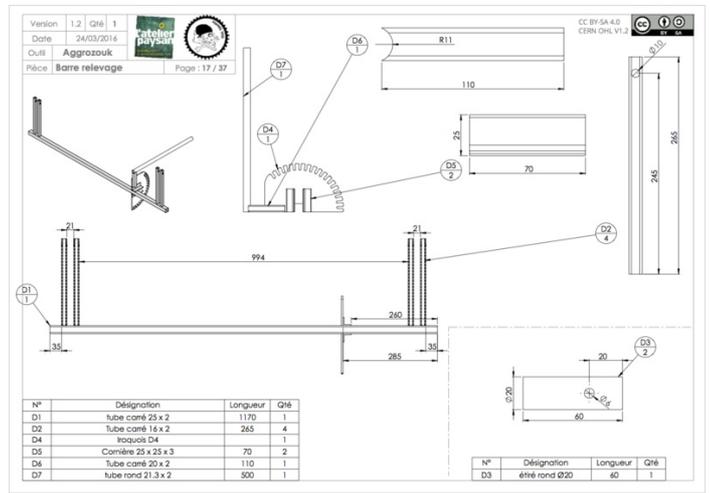
Étape 7 - Parallélogramme



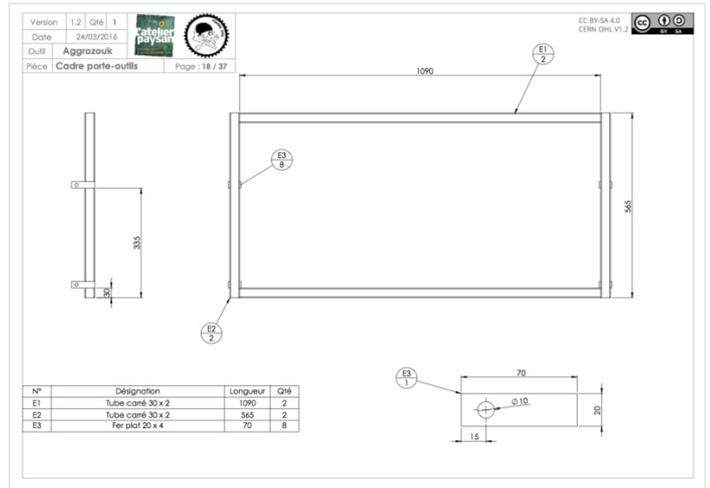
Étape 8 -



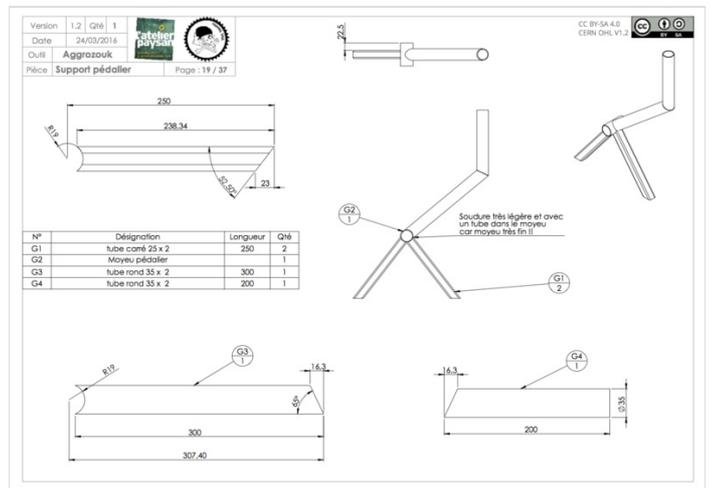
Étape 9 -



Étape 10 -



Étape 11 - Support pédalier



Étape 12 - Siège

Version 1.2 QH6 1
 Date 24/03/2016
 Outil Aggrozouk
 Pièce **Siège** Page: 20 / 37

N°	Désignation	Longueur	QH6
J1.2	Siège vélo couché	250	1
J2.1	Tube carré 20 x 2	250	1
J1.1	Tube carré 16 x 2	250	1
J1.1	Broche pliée 8	110	1
J1.1	Tube carré 25 x 2	300	1
J1.2	Tube carré 20 x 2	95	2
J1.3	Fer plat 25 x 4	85	2
J1.4	Tube carré 20 x 2	50	1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M8 x 50		
J1.1	Tube carré 16 x 2	68	1
Ecrou	Ecrou M8 autofilant		
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M10 x 90 PF		
Ecrou	Ecrou M10 autofilant		
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M8 x 35		
Ecrou	Ecrou M12 autofilant		
J1.3	Fer plat 25 x 4	85	1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 80		
J2.1	Fer plat 20 x 4	80	2
Goupille épingle d'axe	Goupille épingle d'axe 15x70 Ø4		

Étape 13 - Fixation Siège I1

Version 1.2 QH6 1
 Date 24/03/2016
 Outil Aggrozouk
 Pièce **Fixation Siège I1** Page: 21 / 37

N°	Désignation	Longueur	QH6
J1.1	Tube carré 25 x 2	300	1
J1.2	Tube carré 25 x 2	95	2
J1.3	Fer plat 25 x 4	85	2
J1.4	Tube carré 20 x 2	50	1
J1.5	Fer plat 25 x 4	85	1

N°	Désignation	Longueur	QH6
J2.1	Fer plat 20 x 4	80	1

Étape 14 -

Version 1.2 QH6 1
 Date 24/03/2016
 Outil Aggrozouk
 Pièce **Fix Siège J1 et J2** Page: 22 / 37

N°	Désignation	Longueur	QH6
Broche pliée 8	étre rond Ø8	110	1

N°	Désignation	Longueur	QH6
J1.1	Tube carré 14 x 2	68	1
J1.2	Tube carré 20 x 2	250	1

N°	Désignation	Longueur	QH6
J2.1	Tube carré 16 x 2	250	1

Étape 18 - T - Transmission

Version	1.2	Qté	1
Date	24/03/2016		
Outil	Aggrozouk		
Pièce	T - Transmission	Page:	27 / 37

N°	Désignation	Longueur	Qté
Vis CHC	Vis CHC 8 x 23		4
Vis Hexagonale	vis hexagonale M8 x 35		4
Ecrou	Ecrou M8 autofileté		4
Ecrou	Ecrou M12 autofileté		8
Rondelle	Rondelle Ø12 série ZU		16
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 55		8
palier chapeau	Palier chapeau Ø6x20		4
T1	étré rond Ø20	330	2
T2	tube rond 26.9 x 2.5	480	1
Différentiel	Différentiel		1
pignon	Pignon tourné		2
Couronne mod 1	Couronne moto 420 37 dents		1
T3	tube rond 26.9 x 2.5	400	1

Étape 19 - Q - Brides

Version	1.2	Qté	1
Date	24/03/2016		
Outil	Aggrozouk		
Pièce	Q - Brides	Page:	28 / 37

N°	Désignation	Longueur	Qté
Q1	tube cômé 16 x 2	57	2
Q2	tube cômé 16 x 2	72	2
Q3	Fer plat 60 x 12	57	1
Vis Hexagonale	vis hexagonale M10 x 55		1
Ecrou	Ecrou M10 brut		3
Q4	tube cômé 16 x 2	72	2
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M10 x 40		2

Étape 20 - R - Parallélogramme

Version	1.2	Qté	1
Date	24/03/2016		
Outil	Aggrozouk		
Pièce	R - Parallélogramme	Page:	29 / 37

N°	Désignation	Longueur	Qté
R1	tube cômé 25 x 2	170	1
R2	tube cômé 25 x 2	90	1
R3	Fer plat 20 x 4	150	4
Ecrou	Ecrou M10 autofileté		7
R4	tube rectangulaire 35 x 20 x 2	90	1
Vis Hexagonale	vis hexagonale M10 x 30		3
Vis Hexagonale	Vis Hexagonale M10 x 50		4
R5	tube cômé 25 x 2	60	1
R6	tube cômé 25 x 2	60	1
ressort	ressort à traction 1.8x1.6x80		1

Étape 21 - S - Roue tarage

Version 1.2 Q6 1
Date 24/03/2016
Outil Aggrozouk
Pièce 5 - Roue tarage Page: 30 / 37

CC BY-SA 4.0
CERN OHL V1.2

N°	Désignation	Longueur	Qté
S1	Tube carré 20 x 2	1090	1
S2	Tube carré 20 x 2	250	1
ECOU	Ecou M12 autolubrifié		1
roue caoutchouc diam 160	Roue caoutchouc Ø160		1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 100		1
double d'axe m12 ex20	Double d'axe Øint12 / Øext20 / L59		1

Étape 22 - Nomenclature générale

Version 1.2 Q6 1
Date 24/03/2016
Outil Aggrozouk
Pièce Nomenclature générale Page: 31 / 37

CC BY-SA 4.0
CERN OHL V1.2

N°	Désignation	Longueur	Qté
S1	Tube carré 20 x 2	1090	1
S2	Tube carré 20 x 2	250	1
ECOU	Ecou M12 autolubrifié		1
roue caoutchouc diam 160	Roue caoutchouc Ø160		1
Vis Hexagonale	Vis hexagonale M12 x 100		1
double d'axe m12 ex20	Double d'axe Øint12 / Øext20 / L59		1

N°	Désignation	Longueur	Qté
A1	Tube carré 14 x 2	150	2
A2	Tube carré 14 x 2	150	2
A3	Tube carré 14 x 2	150	2
A4	Tube carré 14 x 2	150	2
A5	Tube carré 14 x 2	150	2
A6	Tube carré 14 x 2	150	2
A7	Tube carré 14 x 2	150	2
A8	Tube carré 14 x 2	150	2
A9	Tube carré 14 x 2	150	2
A10	Tube carré 14 x 2	150	2
A11	Tube carré 14 x 2	150	2
A12	Tube carré 14 x 2	150	2
A13	Tube carré 14 x 2	150	2
A14	Tube carré 14 x 2	150	2
A15	Tube carré 14 x 2	150	2
A16	Tube carré 14 x 2	150	2
A17	Tube carré 14 x 2	150	2
A18	Tube carré 14 x 2	150	2
A19	Tube carré 14 x 2	150	2
A20	Tube carré 14 x 2	150	2
A21	Tube carré 14 x 2	150	2
A22	Tube carré 14 x 2	150	2
A23	Tube carré 14 x 2	150	2
A24	Tube carré 14 x 2	150	2
A25	Tube carré 14 x 2	150	2
A26	Tube carré 14 x 2	150	2
A27	Tube carré 14 x 2	150	2
A28	Tube carré 14 x 2	150	2
A29	Tube carré 14 x 2	150	2
A30	Tube carré 14 x 2	150	2
A31	Tube carré 14 x 2	150	2
A32	Tube carré 14 x 2	150	2
A33	Tube carré 14 x 2	150	2
A34	Tube carré 14 x 2	150	2
A35	Tube carré 14 x 2	150	2
A36	Tube carré 14 x 2	150	2
A37	Tube carré 14 x 2	150	2
A38	Tube carré 14 x 2	150	2
A39	Tube carré 14 x 2	150	2
A40	Tube carré 14 x 2	150	2
A41	Tube carré 14 x 2	150	2
A42	Tube carré 14 x 2	150	2
A43	Tube carré 14 x 2	150	2
A44	Tube carré 14 x 2	150	2
A45	Tube carré 14 x 2	150	2
A46	Tube carré 14 x 2	150	2
A47	Tube carré 14 x 2	150	2
A48	Tube carré 14 x 2	150	2
A49	Tube carré 14 x 2	150	2
A50	Tube carré 14 x 2	150	2
A51	Tube carré 14 x 2	150	2
A52	Tube carré 14 x 2	150	2
A53	Tube carré 14 x 2	150	2
A54	Tube carré 14 x 2	150	2
A55	Tube carré 14 x 2	150	2
A56	Tube carré 14 x 2	150	2
A57	Tube carré 14 x 2	150	2
A58	Tube carré 14 x 2	150	2
A59	Tube carré 14 x 2	150	2
A60	Tube carré 14 x 2	150	2
A61	Tube carré 14 x 2	150	2
A62	Tube carré 14 x 2	150	2
A63	Tube carré 14 x 2	150	2
A64	Tube carré 14 x 2	150	2
A65	Tube carré 14 x 2	150	2
A66	Tube carré 14 x 2	150	2
A67	Tube carré 14 x 2	150	2
A68	Tube carré 14 x 2	150	2
A69	Tube carré 14 x 2	150	2
A70	Tube carré 14 x 2	150	2
A71	Tube carré 14 x 2	150	2
A72	Tube carré 14 x 2	150	2
A73	Tube carré 14 x 2	150	2
A74	Tube carré 14 x 2	150	2
A75	Tube carré 14 x 2	150	2
A76	Tube carré 14 x 2	150	2
A77	Tube carré 14 x 2	150	2
A78	Tube carré 14 x 2	150	2
A79	Tube carré 14 x 2	150	2
A80	Tube carré 14 x 2	150	2
A81	Tube carré 14 x 2	150	2
A82	Tube carré 14 x 2	150	2
A83	Tube carré 14 x 2	150	2
A84	Tube carré 14 x 2	150	2
A85	Tube carré 14 x 2	150	2
A86	Tube carré 14 x 2	150	2
A87	Tube carré 14 x 2	150	2
A88	Tube carré 14 x 2	150	2
A89	Tube carré 14 x 2	150	2
A90	Tube carré 14 x 2	150	2
A91	Tube carré 14 x 2	150	2
A92	Tube carré 14 x 2	150	2
A93	Tube carré 14 x 2	150	2
A94	Tube carré 14 x 2	150	2
A95	Tube carré 14 x 2	150	2
A96	Tube carré 14 x 2	150	2
A97	Tube carré 14 x 2	150	2
A98	Tube carré 14 x 2	150	2
A99	Tube carré 14 x 2	150	2
A100	Tube carré 14 x 2	150	2

Étape 23 - Découpe laser

Version 1.2 Q16 1
Date 24/03/2016
Outils Aggrozouk
Pièce Laser - D4 Page: 32 / 37

CC BY-SA 4.0
CERN OHL V1.2

D4 - Bicytractor
Tôle épaisseur 5, acier S235, unité : mm
Quantité : 1

N°	Désignation	Longueur	Qté
D4	traquois D4		1

Version 1.2 Q16 2
Date 24/03/2016
Outils Aggrozouk
Pièce Laser - A22 Page: 33 / 37

CC BY-SA 4.0
CERN OHL V1.2

A22 - Bicytractor
Tôle épaisseur 5, acier S235, unité : mm
Quantité : 2

N°	Désignation	Longueur	Qté
A22	Platine moteur		1

Version 1.2 Q16 4
Date 24/03/2016
Outils Aggrozouk
Pièce Laser - A23 Page: 34 / 37

CC BY-SA 4.0
CERN OHL V1.2

A23 - Bicytractor
Tôle épaisseur 5, acier S235, unité : mm

N°	Désignation	Longueur	Qté
A23	Platine fourche		1

Version 1.2 Q16 2
Date 24/03/2016
Outils Aggrozouk
Pièce Laser - A33 Page: 35 / 37

CC BY-SA 4.0
CERN OHL V1.2

A33 - Bicytractor
Tôle épaisseur 5, acier S235, unité : mm

N°	Désignation	Longueur	Qté
A33	Platine direction haute		1

Version 1.2 Q16 2
Date 24/03/2016
Outils Aggrozouk
Pièce Laser - A34 Page: 36 / 37

CC BY-SA 4.0
CERN OHL V1.2

A34 - Bicytractor
Tôle épaisseur 5, acier S235, unité : mm

N°	Désignation	Longueur	Qté
A34	Platine direction base		1

Version 1.2 Q16 1
Date 24/03/2016
Outils Aggrozouk
Pièce Laser - Rondelle moteur Page: 37 / 37

CC BY-SA 4.0
CERN OHL V1.2

Rondelle moteur - Bicytractor
Tôle épaisseur 5, acier S235, unité : mm

N°	Désignation	Longueur	Qté
Rondelle Moteur	Rondelle Moteur		1