




# Accoudoirs pour fauteuil industriel

2 accoudoirs en bois pour fauteuil en métal.

 Difficulty **Very easy**

 Duration **30 minute(s)**

 Categories **Decoration**

 Cost **7 EUR (€)**

## Contents

Step 1 - Fauteuil sans accoudoirs

Step 2 - Découpe

Step 3 - Assembler les deux épaisseur


Step 4 - Vissage

Step 5 - Résultat final

Comments

## Materials

- 2 plaques de contreplaqué chêne de 25cmx45cmx5mm d'épaisseur
- colle à bois
- vernis incolore mat/satin

 [accoudoirs en cp de chene.svg](#)

## Tools

- 1 fraiseuse numérique
- 4 serre-joint
- papier de verre grain fin

## Step 1 - Fauteuil sans accoudoirs

Un fauteuil, c'est fait pour être con-for-table. Celui-ci attendait bien sagement ses accoudoirs quand je l'ai récupéré.

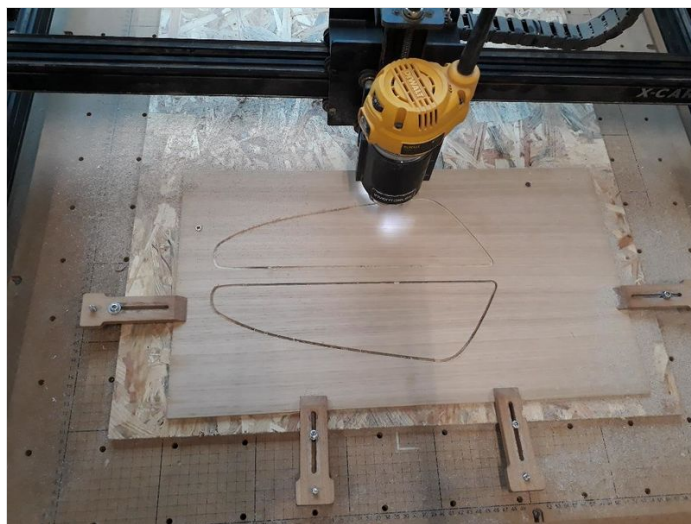


## Step 2 - Découpe

Retrouvez le fichier de découpe .svg dans l'onglet Fichiers du tutorial.

Rixer le contreplaqué sur le support de la fraiseuse.

Découpe les accoudoirs.



## Step 3 - Assembler les deux épaisseurs

Assembler les 2 épaisseurs avec de la colle à bois.

Serrer dans un étau et attendre 15 min.

Poncer les deux parties collées avec un papier de verre fin pour ne pas abîmer le placage.

Appliquer du vernis + séchage



## Step 4 - Vissage

Visser les accoudoirs sur la structure du fauteuil.



## Step 5 - Résultat final

Ça méritait bien un peu d'huile de coude, non ?

