

Translations: Réalisation d'une pièce en 3D avec la fraiseuse numérique/67/fr

Onglet "Passes" : "Maximum Roughing Stepdown": Cette valeur correspond à la profondeur de passe maximale effectuée par la fraise.

Rentrer la valeur de profondeur de passe calculée par l'Excel.

Cocher « Stock To Leave » afin de laisser un sur épaisseur de matériaux qui pourra être usiné par la passe de finition pour obtenir les contours exacts de la pièce.