

Translations: Réalisation d'une pièce en 2D avec la cnc/27/fr

On rentre ensuite les paramètres de coupes déterminés grâce à l'Excel dédié (voir tuto "Calcul des paramètres de coupe CNC"): « Cut settings » à « Custom ». Feed rate = Vitesse d'avance, Plunge rate = Vitesse de descente , Depth per pass = Profondeur de passe.