

Translations:Montaje P3steel - Tutorial 1 - Estructura y eje Y/160/es

1. Soltamos ligeramente los cuatro tornillos del soporte de la correa para que nos permita introducirlos entre la pieza más grandes y las pequeñas.
2. Introducimos la correa con los dientes hacia abajo en la parte frontal del soporte y apretamos los tornillos para que quede fija.
3. La conducimos hacia la parte delantera del eje Y, hasta llegar a los rodamientos (también tensor) del eje Y y rodeamos la polea (creada con rodamientos) con la correa hasta pasar la correa completamente alrededor de la polea como se muestra en la segunda imagen.
4. La direccionamos hacia la parte trasera y hacemos lo mismo con la polea dentada, coincidiendo en dientes.
5. La llevamos de nuevo hacia el carro del eje Y. En este caso la introducimos por la otra parte de la pieza impresa que sujeta la correa, tiramos de ella suficientemente para que el eje quede relativamente tenso, y apretamos los tornillos para que quede fija.
6. Cortamos el restante de correa, no al ras, pero corto de manera que no interfiera cuando esté en movimiento con la parte de la correa que queda abajo.
7. Tensamos el eje Y utilizando el tensor (que se encuentra en la parte delantera del eje).