

Tournage conventionnel pdf

Tournage conventionnel pdf

Rating: 4.5 / 5 (2155 votes)

Downloads: 3071

CLICK HERE TO DOWNLOAD>>><https://myvroom.fr/7M89Mc?keyword=tournage+conventionnel+pdf>

Ces machines n'ont aucune flexibilité le tournage, le fraisage, le perçage - alésage - taraudage la rectification. Réaliser le tournage d'une pièce mécanique simple OBJECTIFS OPERATIONNELS À l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de Maîtriser la technologie de Des machines-outils Des outils coupants (mode d'action) De la coupe des métaux, vitesse, avance, profondeur de passe Mesure au pied à coulisse et au micromètre TOURNAGE CONVENTIONNEL OBJECTIFS Réaliser des opérations de tournage sur machine conventionnelle PRÉ-REQUIS Cette formation Utilisation de tours conventionnel et numérique pour la pratique Une équipe de formateurs issue du milieu industriel et experts dans leurs domaines d'intervention TOURNAGE CONVENTIONNEL. Cylindrage. OBJECTIFS. Montage et alésage des mors doux Moyens pédagogiques Tour conventionnel, outillage, moyens de contrôle et EPI Tournage conventionnel METIER Public visé Opérateurs de production Technicien de production Durée heures Objectifs Utiliser un tour conventionnel Réaliser des pièces simples en complète autonomie Prérequis Maîtrise des bases de l'usage PROGRAMME DE FORMATION Généralités Descriptif des organes d'un tour Les mouvements FORMATION TOURNAGE CONVENTIONNEL & NUMERIQUE. Épaulements. Les Indépendants de la Formation et du Conseil Associés Boulevard d'Anvaux CHATEAU ROUX Té: contact@e: N° Siret N° Déclaration d'activité NUMERIQUE Une came est spécifique à une opération et à une pièce. Chariotage. Ces tours sont entièrement automatiques. Initiation à l'affûtage d'outils. Perçage, alésage. Le déplacement de l'outil se fait en une ou deux directions Tournage Réalisation des opérations courantes de. Tronçonnage. Cylindrage entre pointes. Dressage. Chariotage conique. Les mouvements sont obtenus par des cames qui donnent la vitesse d'avance et la course de chaque outil. A. Les principales opérations de tournage En tournage les outils ne comportent qu'une seule arête tranchante dont l'engagement dans la matière provoque la coupe de celle-ci. Réaliser des opérations de tournage sur machine conventionnelle. Travailler en sécurité. MÉTHODES PÉDAGOGIQUES Les tours automatiques: Plusieurs outils sont montés tangentiellellement à la pièce.

 Difficulté Difficile

 Durée 504 heure(s)

 Catégories Art, Décoration, Machines & Outils

 Coût 286 USD (\$)

Sommaire

Étape 1 -

Commentaires

Matériaux

Outils

Étape 1 -