

Réparation clé voiture kia

La clé de la picanto d'une amie avait besoin d'une pièce pour couvrir les boutons d'ouverture/fermeture des portes. J'ai réalisé cette pièce puis l'ai imprimé en 3D

 Difficulté Facile

 Durée 45 minute(s)

 Catégories Transport

 Coût 15 EUR (€)

Sommaire

Introduction

Étape 1 - état avant réparation

Étape 2 - modélisation 3D

Étape 3 - slicing du fichier 3D

Étape 4 - finition

Étape 5 - installation

Étape 6 - Aller plus loin

Notes et références

Commentaires

Introduction

La clé de la picanto d'une amie avait besoin d'une pièce pour couvrir les boutons d'ouverture/fermeture des portes. J'ai réalisé cette pièce puis l'ai imprimé en 3D

ce tutoriel est très simple, il vous faut juste avoir accès à une imprimante 3D qui peut imprimer de la matière souple (ex TPU)

Matériaux

Outils

 r_pparation_cl_voiture_kia_kia_keys_v3.stl

Étape 1 - état avant réparation

voici l'état des clés :

Les deux boutons sont à nu, il faut à mon amie utiliser un trombone pour enclencher les boutons.

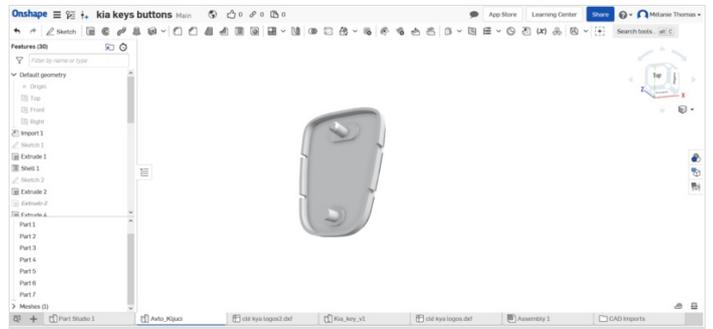


Étape 2 - modélisation 3D

J'ai pu m'appuyer sur une ressource très pratique trouvée sur thingiverse pour ce projet :

<https://www.thingiverse.com/thing:2909300>

j'ai ensuite re-modéliser la clé selon le besoin de mon amie (2 boutons au lieu de 3) sur onshape dont voici le lien de partage si vous avez un compte sur leur site



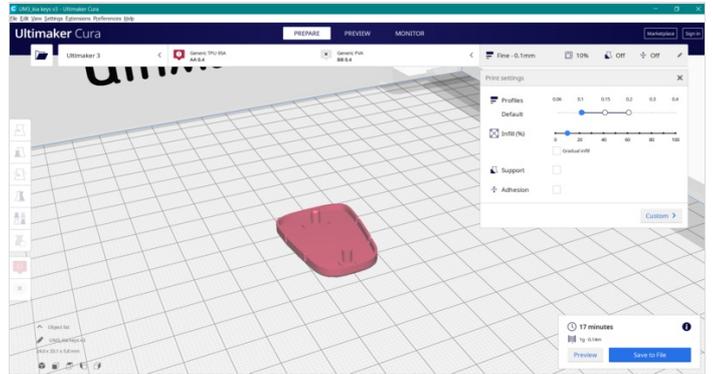
Étape 3 - slicing du fichier 3D

une fois le fichier STL téléchargé je l'ai chargé sur le Slicer Cura

J'ai appliqué les paramètres suivants :

- machine UM3
- matériel 1 : TPU95
- épaisseur des couches : 0.1mm
- remplissage : 10%
- pas de support
- pas d'accroche plateau

L'impression ne dure seulement que 17 minutes !



Étape 4 - finition

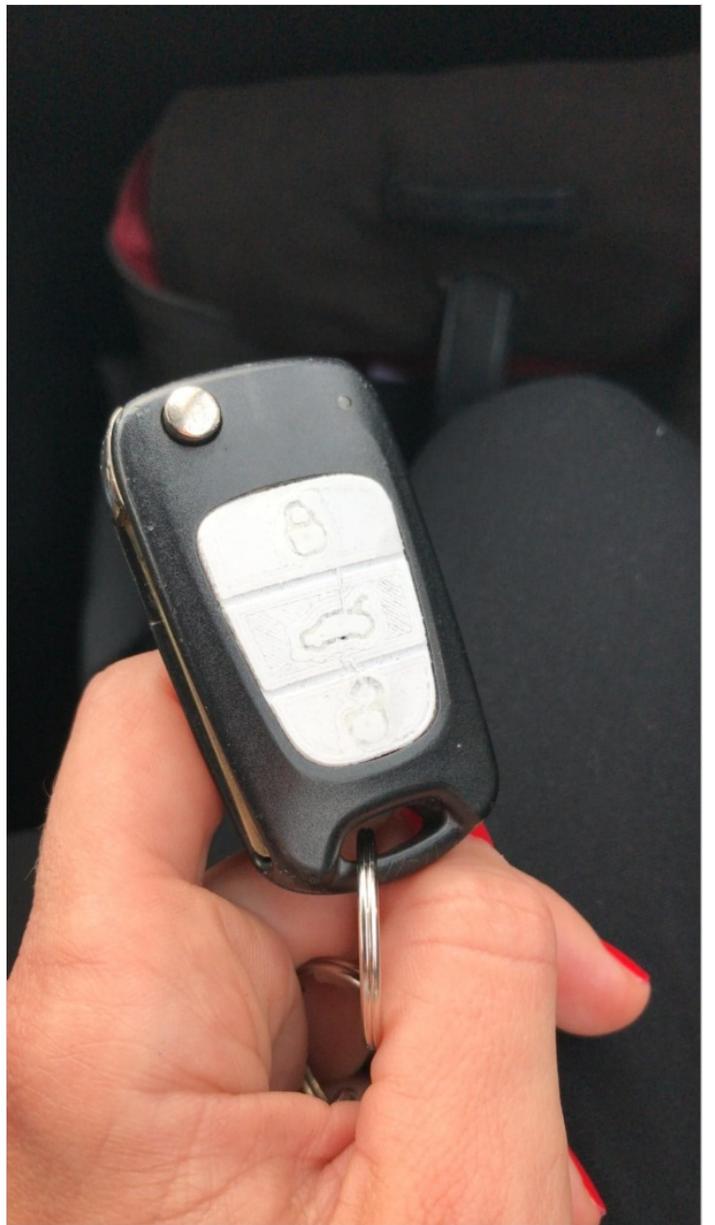
l'impression en plastique souple laisse souvent beaucoup de filament et a beaucoup bavé sur les tiges à l'arrière de la pièce mais le tout ce "nettoie" très bien avec un cutter.



Étape 5 - installation

il suffit de poser la pièce dans l'emplacement prévu sur la clé de voiture en ayant préalablement arracher tout le reste de caoutchouc.

On peut sécuriser la pièce avec simplement un peu de colle si nécessaire



Étape 6 - Aller plus loin

Je me suis amusée à tenter des mixes PLA+TPU pour varier formes et couleurs grâce à l'UM3 qui utilise 2 têtes d'extrusion



Notes et références

référence : <https://www.thingiverse.com/thing:2909300>