


Presse à injection plastique Holymaker

Utilisation d'une Presse à injection plastique manuelle, HoliPress

C'est quoi une Presse à injection plastique ?

C'est un outil qui permet de faire fondre du plastique et de l'injecter dans un moule afin d'avoir un objet.

 Difficulté **Moyen**

 Durée **2 heure(s)**

 Catégories **Machines & Outils**

 Coût **0 EUR (€)**

Sommaire

Introduction

Étape 1 - Sécurité et prévention

Étape 2 - Chauffer le moule

Étape 3 - Positionnement du moule

Étape 4 - Mise sous tension

Étape 5 - Réglage de la température

Étape 6 - Position 1 : Alimentation de la matière

Étape 7 - Position 2 : Chauffe de la matière

Étape 8 - Position 3 : Injection plastique

Étape 9 - Retrait du moule

Étape 10 - Démoulage

Étape 11 - Position 4 : Vidange de la trémie

Notes et références

Commentaires

Introduction

Caractéristiques machines :

- Volume d'injection : **16cm³**
- Température de fonctionnement: jusqu'à **350 °C**
- Puissance: 400W- 220V
- Dimensions de la machine assemblée: 160mm (L)x 540mm (l)x 410 mm (H)
- Diamètre du piston : 16 mm
- Diamètre de l'orifice d'injection : 3 mm en standard
- Poids de HoliPress V1.3 seule : 11 Kg

Matériaux

Outils

Étape 1 - Sécurité et prévention

- EPI : équipement protection individuel :
 - Gants
 - Lunettes de protection
 - Masque à cartouche
- Local ventilé
- Machine bien fixée

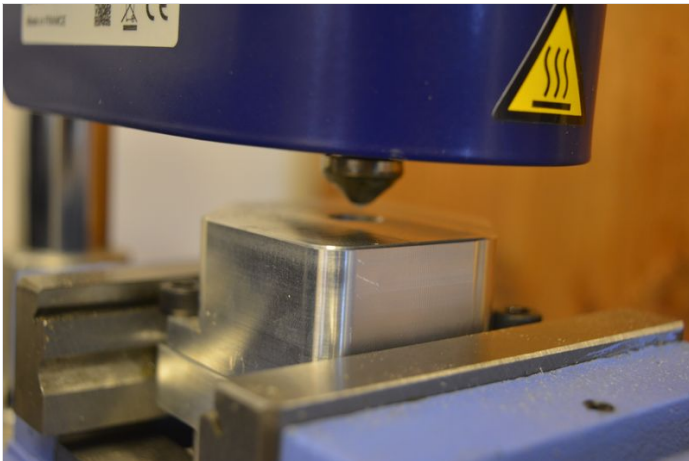
Étape 2 - Chauffer le moule

- Utiliser par exemple le moule de toupie fournie par Holymarker
- Chauffer le moule au décapeur thermique



Étape 3 - Positionnement du moule

- Installer le moule dans l'étau
- Attention :
 - le moule doit être stable
 - Positionner votre moule devant la buse
- Régler la hauteur de l'ensemble pour obtenir un écart de 2 à 5 mm



Étape 4 - Mise sous tension

- Allumer la HolyPress



Étape 5 - Réglage de la température

- 1 - température réelle
- 2 - Température de destination
- 3 - Flèches de modification de température

Validation de la consigne de température



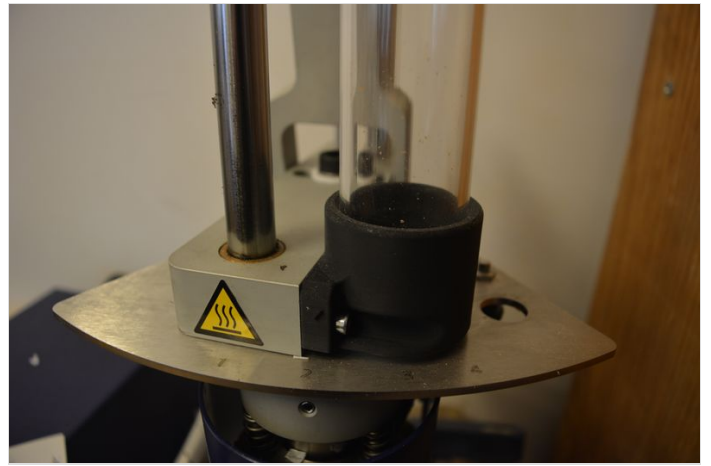
Étape 6 - Position 1 : Alimentation de la matière

- Charger la trémie de plastique



Étape 7 - Position 2 : Chauffe de la matière

- Attendre 2 minutes



Étape 8 - Position 3 : Injection plastique

- Presser à l'aide du levier
- Baisser le levier de manière constante



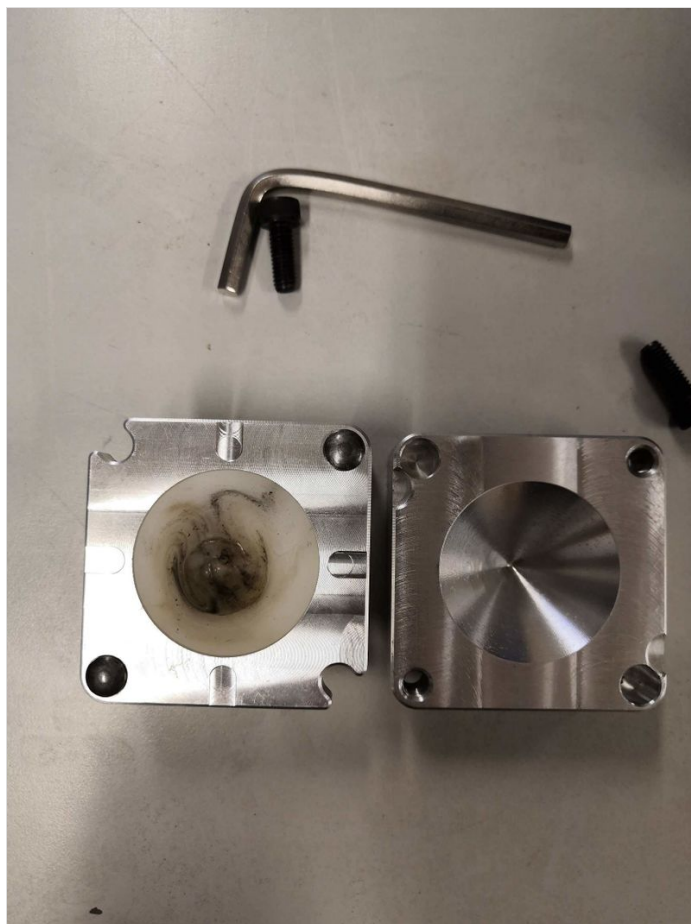
Étape 9 - Retrait du moule

- Desserrer l'étau
- Pendre le moule
- Attendre que le moule refroidisse



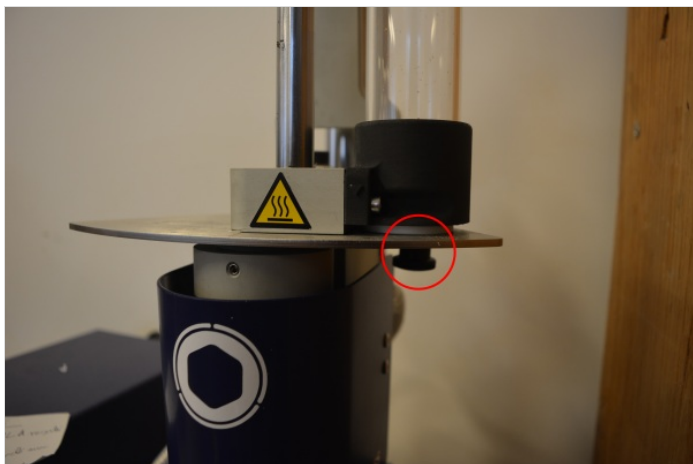
Étape 10 - Démoulage

- Dévisser les vis du moule
- Retirer la partie supérieure du moule
- Retirer votre pièce



Étape 11 - Position 4 : Vidange de la trémie

- Enclencher le loquet situé en dessous du plateau
- Positionner le bloc d'injection au niveau 4
- Baisser le levier pour vidanger



Notes et références

Fournisseur : <https://holimaker.fr/holipress/>