

Murmur numéro 1

Murmur numéro 1 est un outil qui permet de communiquer de façon discrète au sein d'espaces animés

 Difficulté Moyen

 Durée 3 heure(s)

 Catégories Musique & Sons, Recyclage & Upcycling

 Coût 40 EUR (€)

Sommaire

- Étape 1 - Préformation de la base
- Étape 2 - Mise en forme sur tuyau
- Étape 3 - Fusion intérieure des extrémités
- Étape 4 - Fermeture extérieure de l'embout
- Étape 5 - Refroidissement et retrait des accroches
- Étape 6 - Fixation définitive du tuyau
- Étape 7 - Ponçage de la pièce froide
- Étape 8 - Ajustement à la forme du visage
- Étape 9 - Découpe personnalisée
- Étape 10 - Ponçage final intérieur et extérieur
- Étape 11 - Ajout de la sangle de portage
- Étape 12 - Préparer l'embout
- Étape 13 - Percer le seau
- Étape 14 - Encoller l'intérieur du tuyau
- Étape 15 - Insérer et sceller le tuyau dans le seau
- Étape 16 - Découpe du seau
- Étape 17 - Dégraisser la surface extérieure
- Étape 18 - Poncer l'extérieur pour une finition propre

Commentaires

Outils



Matériaux



Matériaux

Tuyaux En Polyéthylène Réticulé
2 plaques de plastiques recyclées *
Sangle réglable
2 seaux

Outils

Décapeur thermique
Presse à plaques
Gants de protection
Papier Ponçage
Une dizaine de Serre Flex
Cutter
Marqueur
scie oscillante multifonction
acétone





⌚ Création de plaques de plastique recyclé

Étape 1 - Préformation de la base

- Chauffer la plaque plastique * (voir tuto) à l'aide du décapeur thermique en formant une base arrondie.
- Alterner les phases de chauffe et de pause pour éviter que la matière ne fonde.



Étape 2 - Mise en forme sur tuyau

- Placer le tuyau à la base de la plaque pour maintenir la forme.
- Fixer la plaque avec des accroches pendant qu'elle est encore chaude.



Étape 3 - Fusion intérieure des extrémités

Chauder l'intérieur de la plaque afin de souder les deux extrémités entre elles.



Étape 4 - Fermeture extérieure de l'embout

Travailler l'**extérieur** de l'embout, bout par bout, sans chauffer les accroches pour éviter qu'elles se décollent.



Étape 5 - Refroidissement et retrait des accroches

Laisser refroidir complètement la pièce puis **retirer les accroches**.

Étape 6 - Fixation définitive du tuyau

Rechauffer le tuyau et l'intérieur de l'embout pour que les deux parties soient **solidement fixées ensemble**.



Étape 7 - Ponçage de la pièce froide

Une fois l'embout complètement refroidi, poncer l'extérieur pour lisser les imperfections.



Étape 8 - Ajustement à la forme du visage

Tester avec plusieurs visages pour déterminer une forme universelle. Tracer la forme idéale à l'aide d'un marqueur.



Étape 9 - Découpe personnalisée

Découper l'embout avec un **couperet** en suivant les tracés adaptés à différentes morphologies.



Étape 10 - Ponçage final intérieur et extérieur

Poncer et Nettoyer toutes les surfaces, y compris l'intérieur, pour un rendu propre et confortable à l'usage.



Étape 11 - Ajout de la sangle de portage

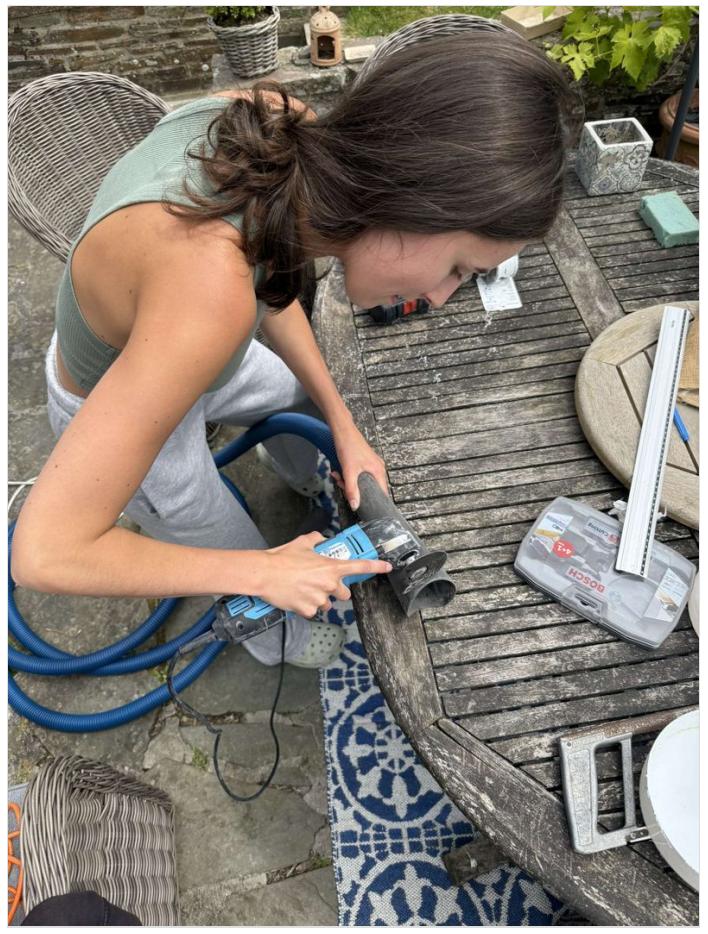
Fixer une **sangle réglable** autour du tuyau afin de faciliter le transport sur l'épaule.

Cette sangle permet de **sangler solidement** le tuyau à l'embout tout en offrant une solution **pratique et mobile** pour déplacer l'objet.



Étape 12 - Préparer l'embout

À l'aide d'un outil rotatif, découper l'extrémité de l'embout afin d'obtenir quelque chose de plat pour qu'il s'insère parfaitement dans le trou du seau.



Étape 13 - Percer le seau

Avec une perceuse équipée d'une scie-cloche, percer un trou circulaire dans le fond du seau. Ce trou servira à accueillir le tuyau. Choisissez une scie-cloche légèrement plus petite que le diamètre extérieur du tuyau pour assurer un bon maintien.



Étape 14 - Encoller l'intérieur du tuyau

Appliquer de la colle à l'intérieur du tuyau à l'aide d'un pinceau. Cela permettra de sceller solidement le tuyau une fois inséré dans le seau.



Étape 15 - Insérer et sceller le tuyau dans le seau

Insérer doucement le tuyau dans le trou percé dans le seau. Puis, appliquer de la colle autour du point de contact entre le seau et le tuyau pour assurer une connexion parfaite.



Étape 16 - Découpe du seau

Découper a l'aide d'une scie oscillante multifonction le fond du seau. Celui ci doit faire 6 cm de hauteur



Étape 17 - Dégraisser la surface extérieure

Nettoyer la surface extérieure du seau avec un chiffon imbibé de solvant (acétone ou autre) pour enlever les traces de colle ou de graisse avant finition.



Étape 18 - Poncer l'extérieur pour une finition propre

Ponce le seau à l'endroit modifié pour lisser la surface, uniformiser les bords du trou et préparer éventuellement à la peinture ou à une finition esthétique.

