

# Montre de poche Musubi

Documentation pour fabriquer la montre de poche "Musubi", éloge du lien et du partage.

 Difficulté **Difficile**

 Durée **3 jour(s)**

 Catégories **Art, Vêtement & Accessoire, Décoration**

 Coût **85 EUR (€)**

## Sommaire

Introduction

Étape 1 - La liste du matériel

Étape 2 - La liste des fournitures

Étape 3 - Les différents composants de la montre

Étape 4 - Impression 3D boîte de montre, fond de boîte et couronne

Étape 5 - Impression 3D chaîne

Étape 6 - Impression 3D cercle d'emboîtement

Étape 7 - Découpe laser et gravure cadran et verre

Étape 8 - Impression disques des heures et des minutes

Étape 9 - Assemblage cadran et mouvement

Étape 10 - Assemblage cadran, mouvement et boîte

Étape 11 - Installation cercle d'emboîtement

Étape 12 - Fermeture fond

Étape 13 - Installation disques des heures et des minutes

Étape 14 - Installation verre

Étape 15 - Assemblage montre et chaîne

Commentaires

## Introduction

«Musubi» est un concept japonais qui désigne le lien. Il signifie le fait que chaque personne possède en soi une force qui ne peut pleinement se réaliser qu'en lien avec les autres. La montre Musubi cherche à mettre en valeur le lien et l'interdépendance entre les individus. Sorte d'éloge du lien et du partage, elle emporte son utilisateur dans la contemplation du mouvement lent de motifs rhizomiques inscrit sur les disques servant à indiquer les heures, créant ainsi, à chaque instant, de nouvelles combinaisons de lignes et de formes organiques en constante mouvance. La lecture de l'heure est ainsi accompagnée d'une danse graphique illustrant la création, l'évolution, l'expansion, des liens indispensables qui nous lient les uns aux autres à travers le temps qui passe.

## Matériaux

## Outils

 <https://romanecreis.fr/créatricehorlogere/=montre-Musubi/>

 Montre\_de\_poche\_Musubi\_Musubi-Boite-fond-couronne.stl

 Montre\_de\_poche\_Musubi\_Musubi-Chaine.stl

 Montre\_de\_poche\_Musubi\_Musubi-Cercle-emboitage.stl

---

## Étape 1 - La liste du matériel

- 1 - Imprimante 3D
  - 2 - Découpe Laser
  - 3 - Imprimante
  - 4 - Ciseaux
  - 5 - Brucelles
  - 6 - Pince coupante
- 

## Étape 2 - La liste des fournitures

- 1 - Fil pour imprimante 3D
    - a) Fil PLA bois [lien]
    - b) Fil PLA couleur verte [lien]
  - 2 - Plexiglas transparent (épaisseur 0,5 mm) [lien]
  - 3 - Rhodoïde épais (180g) [lien]
  - 4 - Mouvement quartz [lien]
- 

## Étape 3 - Les différents composants de la montre

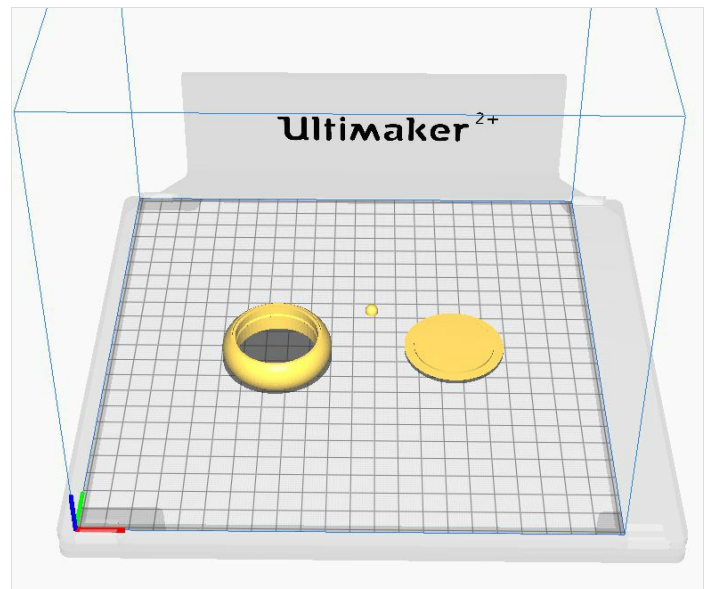
- 1 - Boîte de montre
- 2 - Fond de boîte
- 3 - Couronne
- 4 - Mouvement quartz
- 5 - Cercle d'emboîtement
- 6 - Cadran
- 7 - Disque des heures
- 8 - Disque des minutes
- 9 - Verre
- 10 - Chaîne



---

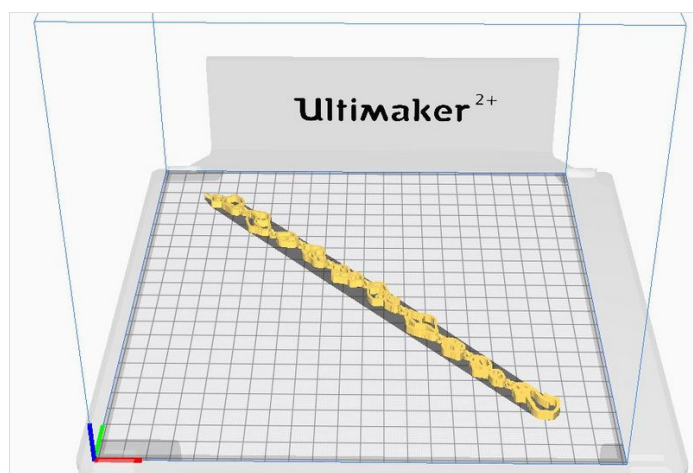
## Étape 4 - Impression 3D boîte de montre, fond de boîte et couronne

- 1) Télécharger le fichier STL
- 2) Ouvrir sur le logiciel de l'imprimante 3D (ex : Cura)
- 3) Rentrer les réglages suivants :
  - buse de 0,4
  - hauteur de couche 0,06
  - remplissage 22%
  - pas de support
- 4) Lancer l'impression avec la bobine de fil PLA bois



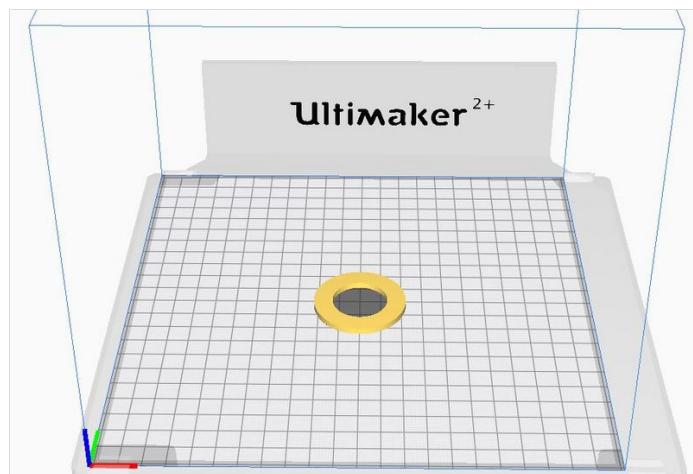
## Étape 5 - Impression 3D chaîne

- 1) Télécharger le fichier STL
- 2) Ouvrir sur le logiciel de l'imprimante 3D (ex : Cura)
- 3) Rentrer les réglages suivants :
  - buse de 0,4
  - hauteur de couche 0,06
  - remplissage 22%
  - support en contact avec le plateau (remplissage 5%)
- 4) Lancer l'impression avec la bobine de fil PLA verte



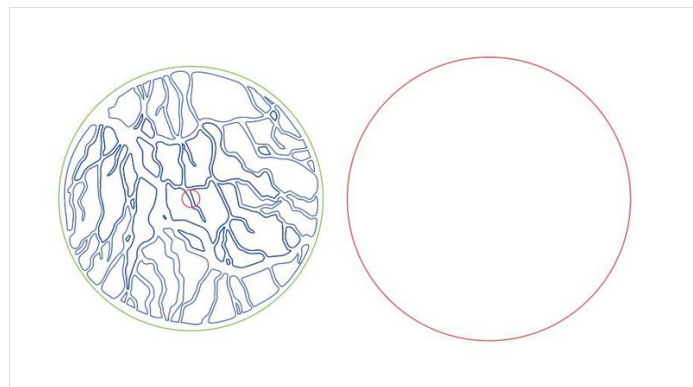
## Étape 6 - Impression 3D cercle d'emboîtement

- 1) Télécharger le fichier STL
- 2) Ouvrir sur le logiciel de l'imprimante 3D (ex : Cura)
- 3) Rentrer les réglages suivants :
  - buse de 0,4
  - hauteur de couche 0,06
  - remplissage 10%
  - pas de support
- 4) Lancer l'impression avec la bobine de fil PLA de votre choix



## Étape 7 - Découpe laser et gravure cadran et verre

- 1) Télécharger le fichier PDF
- 2) Ouvrir sur le logiciel de la découpe laser (ex : JC)
- 3) Rentrer les réglages suivants :
  - matériau PMMA
  - précision 600 dpi
  - vitesse 70
- 4) Lancer la découpe de la plaque de plexiglas



## Étape 8 - Impression disques des heures et des minutes

- 1) Télécharger le fichier PDF
- 2) Lancer l'impression sur une feuille de rhodoïd
- 3) Découper les disques
- 4) Les coller sur les canons d'aiguilles



## Étape 9 - Assemblage cadran et mouvement

Étape 10 - Assemblage cadran, mouvement et boîte

---

Étape 11 - Installation cercle d'emboîtement

---

Étape 12 - Fermeture fond

---

Étape 13 - Installation disques des heures et des minutes

---

Étape 14 - Installation verre

---

Étape 15 - Assemblage montre et chaîne

---