Montaje de P3steel por HTA3D - Tutorial 6 - Electrónica y sus conexiones

Montaje de P3steel por HTA3D - Tutorial 6 - Electrónica

⚠ Difficulté Facile

Durée 40 minute(s)

Catégories Électronique, Machines & Outils

① Coût 350 EUR (€)

Sommaire

Introduction

- Étape 1 Colocación de los cables de los finales de carrera
- Étape 2 Colocación de los cables de los motores
- Étape 3 Ordenación de los cables de la parte trasera
- Étape 4 Colocación del LCD
- Étape 5 Colocación del conector del LCD
- Étape 6 Montaje del ventilador de la electrónica
- Étape 7 Colocación de la caja de la electrónica en la estructura
- Étape 8 Preparación de las clemas de conexión
- Étape 9 Conexión de los controladores de potencia
- Étape 10 Conexión de los termistores
- Étape 11 Conexión de los motores
- Étape 12 Conexión de los finales de carrera
- Étape 13 Conexión del sensor de presencia de filamento
- Étape 14 Conexión del LCD
- Étape 15 Conexión de los ventiladores del hotend y electrónica
- Étape 16 Ordenar los cables
- Étape 17 Opción RAMPS 1.6+

Commentaires

Introduction

Tutorial de montaje de la electrónica y sus conexiones para nuestra impresora P3steel. Nosotros enviamos el kit con el firmware cargado y los controladores calibrados para facilitar el montaje.

https://www.hta3d.com/es/p3steel-diy-kit



Por favor, tome las medidas de protección necesarias para evitar accidentes

Matériaux

Tornillería:

- M3x12: 14 unidades
- M3x16: 1 unidad
- Tuerca M autoblocante: 3 unidades

Piezas impresas:

- Pieza impresa para el LCD
- Pieza impresa para la electrónica

Piezas de la estructura:

• Estructura montada tras Tutorial 5

Otros:

- 3x cables de los finales de carrera
- 5x cables de los motores
- Ventilador 6010 12V
- Espiral para cables
- LCD con adapatador y cables
- Electrónica: Mega 2560R3 y RAMPS con firmware cargado y controladores calibrados
- 1x Cable dupont 1P-1P Macho-Macho
- 1x Cable dupont 1P-1P Hembra-Hembra

Outils

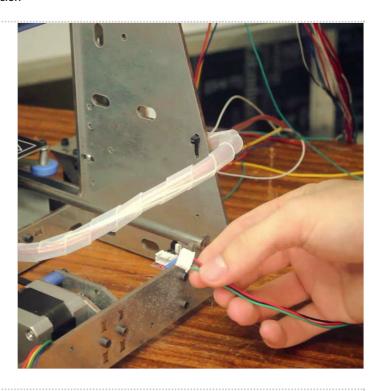
- Destornillador allen para M3
- Destornillador allen para M4
- Destornillador estrella pequeño
- Soldador, estaño y termorretráctil
- Tijeras o tenacillas de corte
- % Montaje de P3steel por HTA3D Tutorial 1 Estructura y Eje Y
- % Montaje de P3steel por HTA3D Tutorial 2 para M5 Eje X y eje Z
- 🗞 Montaje de P3steel por HTA3D Tutorial 2 para Husillo Eje X y eje Z
- % Montaje de P3steel por HTA3D Tutorial 3 Cama Caliente
- % Montaje de P3steel por HTA3D Tutorial 4 Extrusor
- % Montaje de P3steel por HTA3D Tutorial 5 Fuente de Alimentación

Étape 1 - Colocación de los cables de los finales de carrera

Componentes

• 3x Cables para los finales de carrera

- 1. Introducimos cada uno de los cables de los finales de carrera en su clavija (para los ejes X, Y y Z).
 - Nota: Sólo tienen una posición para colocarlos.



Étape 2 - Colocación de los cables de los motores

Componentes:

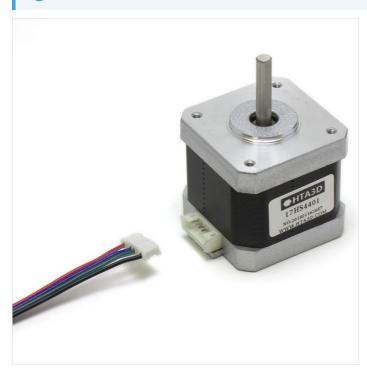
• 5x Cables para los motores

Montaje:

1. Introducimos cada uno de los cables de los motores en su conector.



Nota: Sólo tienen una posición para colocarlos.



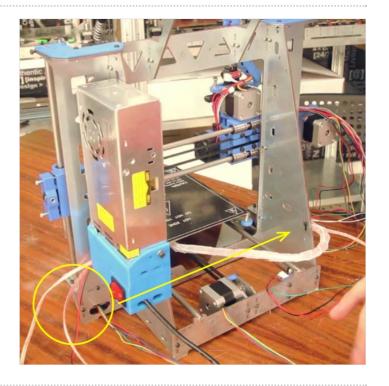


Étape 3 - Ordenación de los cables de la parte trasera

Componentes:

• Espirales para cable

- 1. Agrupamos los cables: los de la fuente y motor de Z derecho juntos y los pasamos por los orificios del marco para llevarlos a la parte donde se ubica la electrónica.
- 2. Los fijamos con bridas a la estructura, los protegemos y ordenamos con espiral para cable una vez lo tengamos en la zona de la caja de la electrónica.

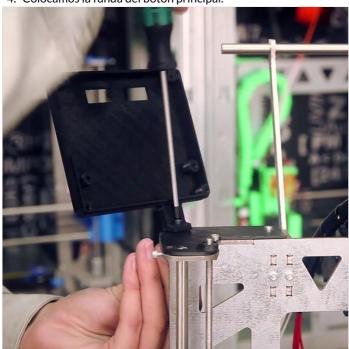


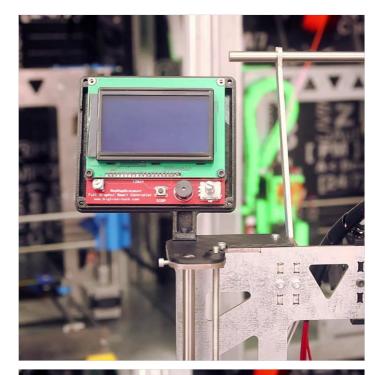
Étape 4 - Colocación del LCD

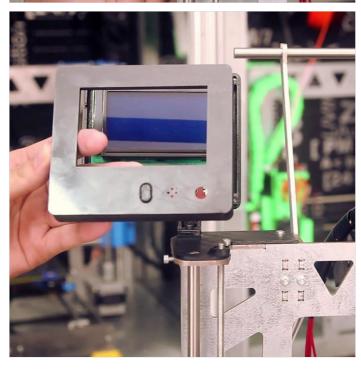
Componentes:

- LCD
- Piezas Impresas
- 6x tornillos M3x12
- 1x tornillo M3x16
- 1x tuerca autoblocante

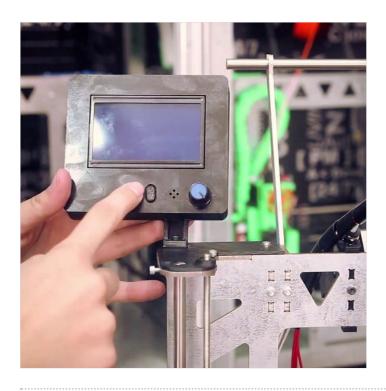
- 1. Colocamos la parte trasera de la carcasa del LCD en su posición y fijamos con un tornillo M3x16 y una tuerca autoblocante.
- 2. Colocamos el LCD en su posición y atornillamos dos tonillos M3x12 por la parte delantera.
- 3. Colocamos el frontal de la carcasa y atornillamos cuatro tonillos M3x12 por la parte trasera. En este paso, tenemos que tener en cuenta e botón que va colocado en el interior de la carcasa.
- 4. Colocamos la funda del botón principal.











Étape 5 - Colocación del conector del LCD

Componentes:

- Caja de la electrónica
- Conector del LCD

Montaje:

1. Colocamos el conector en su posición según esquema.







Étape 6 - Montaje del ventilador de la electrónica

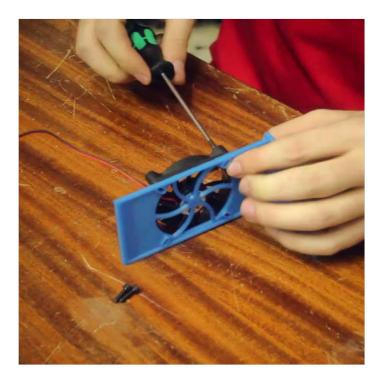
Componentes:

- Tapadera de la caja de la electrónica
- Ventilador 6010 12V
- 4x tornillos M3x12

Montaje:

1. Colocamos el ventilador en su posición y fijamos con los tornillos.



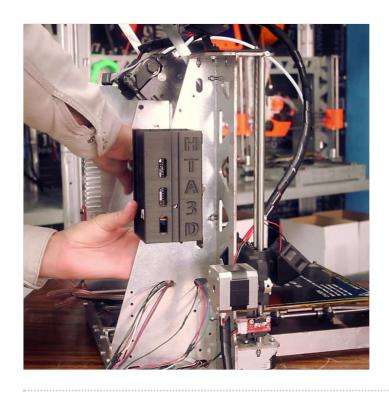


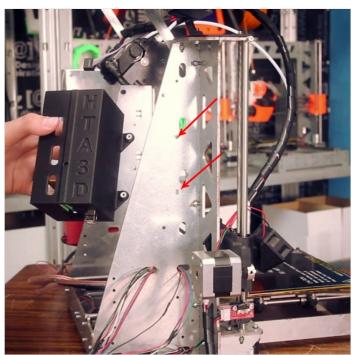
Étape 7 - Colocación de la caja de la electrónica en la estructura

Componentes:

- Caja de la electrónica
- 2x tornillos M3x12
- 2x tuercas autoblocantes

- 1. Embebemos los tornillos en su posición en la caja.
- 2. Colocamos la caja de la electrónica en su posición en la estructura.
- 3. Fijamos con los tornillos.





Étape 8 - Preparación de las clemas de conexión

Componentes:

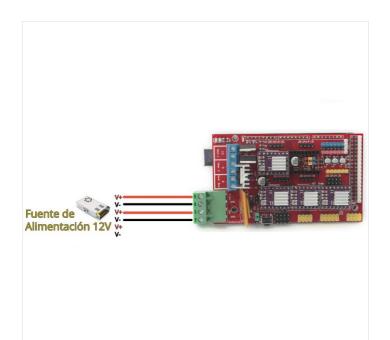
- 2x líneas de la fuente de alimentación que conectamos a la eletrónica
- Clema de la RAMPS

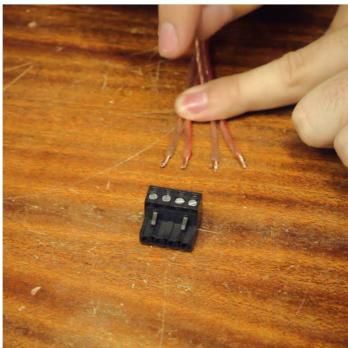
Montaje:

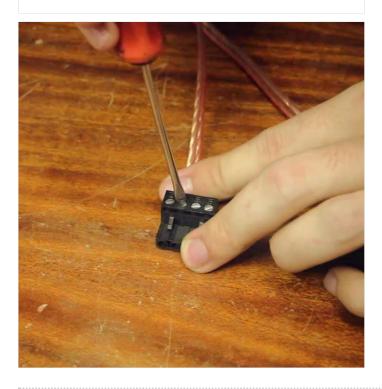
- 1. Pelamos los cables exponiendo la cantidad de cobre necesaria para llenar los huevos de las clemas donde habrá que introducirlos.
- 2. Una vez aclarado el orden en la conexión: Negativo Positivo Positivo (según vemos en la imagen), podemos introducirlos y apretarlos con los tornillos.
- 3. Colocamos la clema de conexión en su posición en la RAMPS.

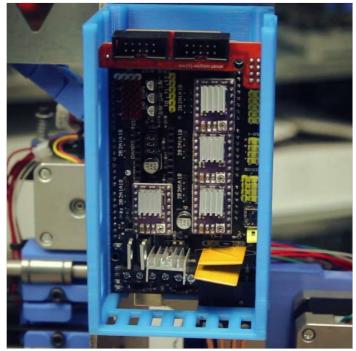


Es muy importante hacer bien esta conexión ya que un error puede dañar la electrónica. Hay que prestar especial atención a la polaridad.









Étape 9 - Conexión de los controladores de potencia

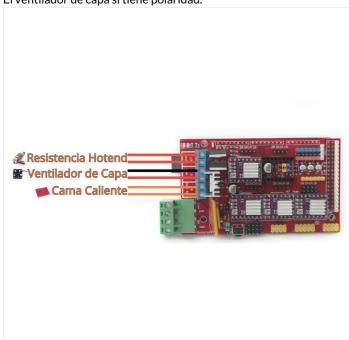
Conectamos según esquema el bloque calefactor del hotend, el ventilador de capa y la cama caliente.

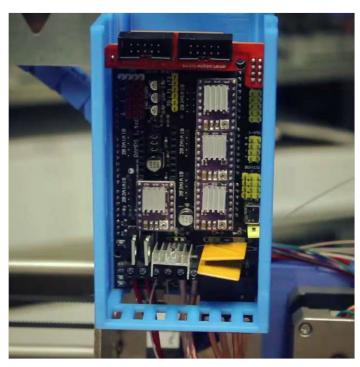
A

Es muy importante que estos pasos se realicen correctamente, un error puede dañar la electrónica.

Señalar que ni la cama caliente ni el hotend tienen polaridad, ya que son una resitencia.

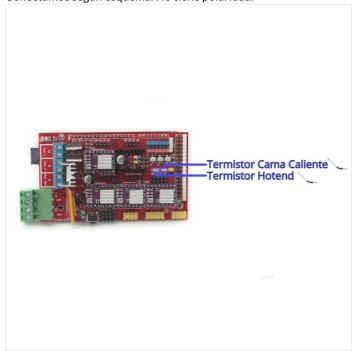
El ventilador de capa sí tiene polaridad.

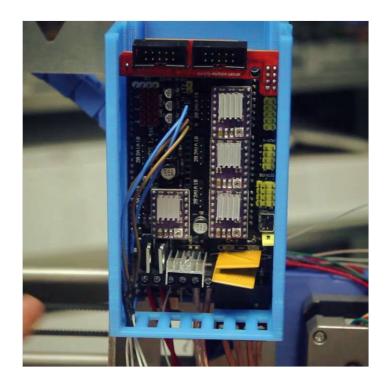




Étape 10 - Conexión de los termistores

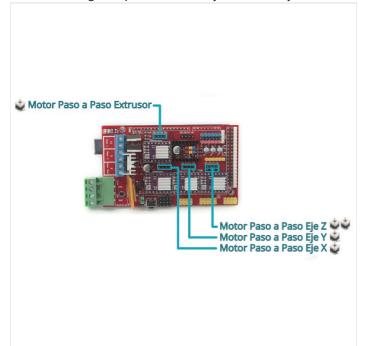
Conectamos según esquema. No tiene polaridad.

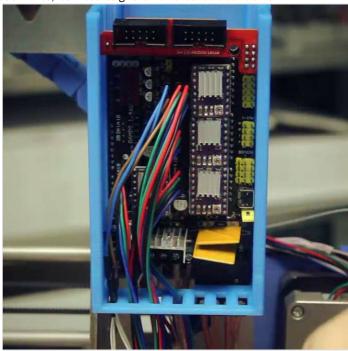




Étape 11 - Conexión de los motores

Conectamos según esquema. El cable rojo va hacia abajo. Si lo conectamos al revés, los motores girarán en el sentido contrario.

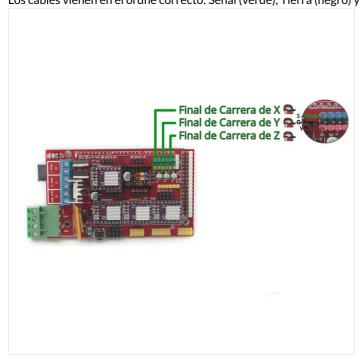


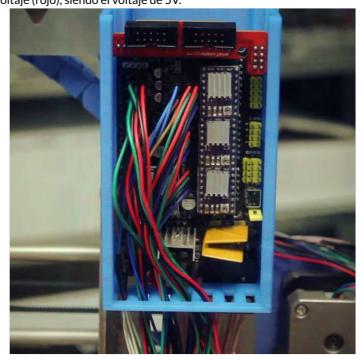


Étape 12 - Conexión de los finales de carrera

Conectamos según esquema.

Es muy importante conectarlo correctamente, de no ser así, dañaríamos la placa Mega. Los cables vienen en el ordne correcto: Señal (verde), Tierra (negro) y Voltaje (rojo), siendo el voltaje de 5V.





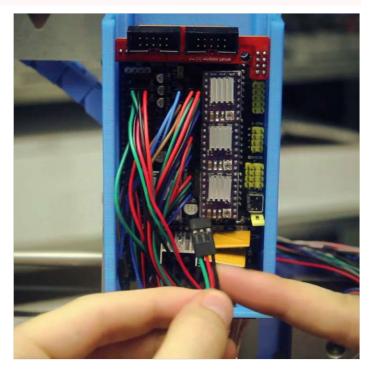
Étape 13 - Conexión del sensor de presencia de filamento

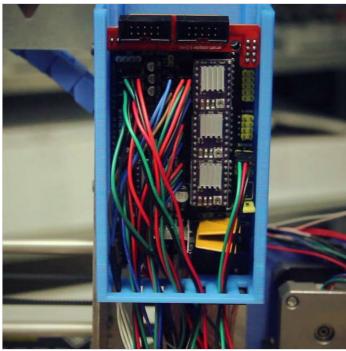
Conectamos según esquema.



Nota: Los colores son los mismos que los de los finales de carrera, pero no la polaridad. El orden en este caso es: Señal (verde), Voltaje (rojo) y Tierra (negro).







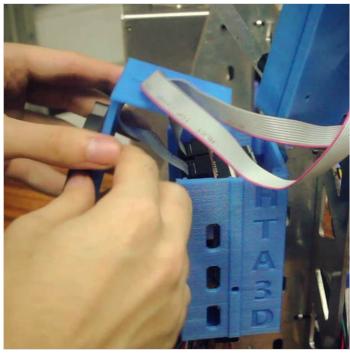
Étape 14 - Conexión del LCD

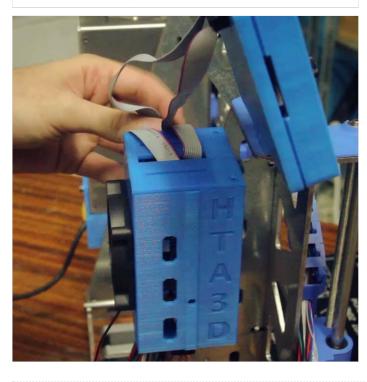
Componentes:

- Cables del LCD
- Tapadera de la electrónica
- 2x tornillos M3x12

- 1. Conectamos los cables en la parte trasera del LCD.
- 2. Teniendo en cuenta que el cable conectado en la parte derecha del LCD va conectado en la conexión derecha también de su conector en la RAMPS, pasamos los cables por los orificios de la tapa de la RAMPS y conectamos en sus respectivas conexiones.
- 3. Fijamos la tapa de la electrónica con los tornillos M3x12.









Étape 15 - Conexión de los ventiladores del hotend y electrónica

Componentes:

- Cable dupont 1P-1P Macho-Macho
- Cable dupont 1P-1P Hembra-Hembra

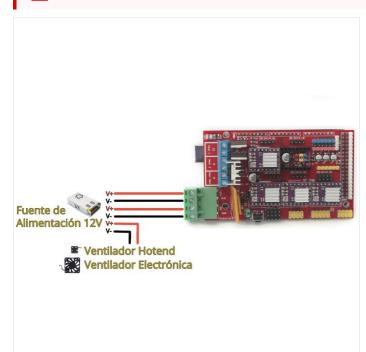
Montaie

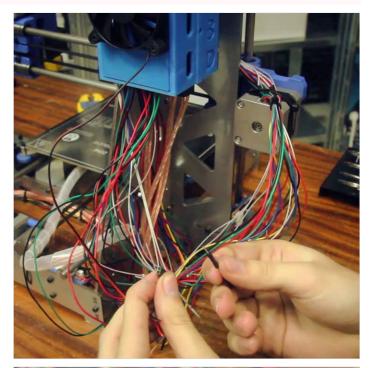
Utilizando la tercera línea que pusimos como opcional desde la fuente de alimentaición, uniremos directamente los dos ventiladores a esta líea

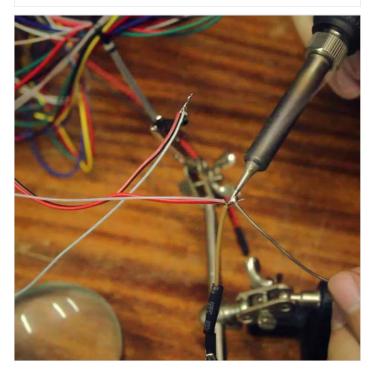
- 1. Para ello, vamos a soldar los cables positivos (rojos) de ambos ventiladores juntos y los negativos (negros) juntos, soldándolo también a ur cable dupont de 1P macho a cada cable.
- 2. Le soldamos a la tercera línea que viene desde la fuente de alimentación un cable dupont hembra, de modo que podamos conectar los ventiladores a este cable.

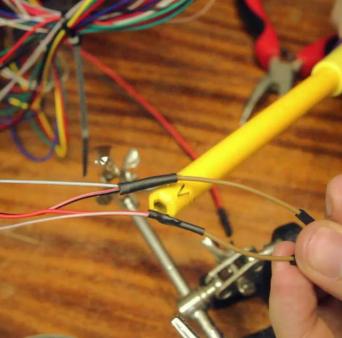


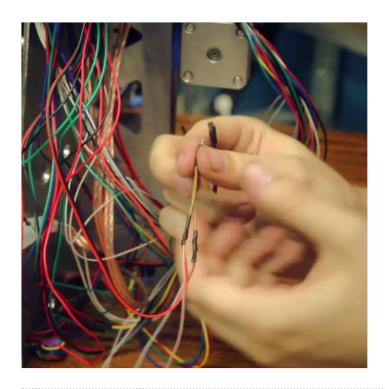
Protegemos las soldaduras con termorretráctil.











Étape 16 - Ordenar los cables

Componentes:

• Espirales para cables.

Montaje:

- 1. Agrupamos los cables que vienen de la zona del extrusor y los protegemos con funda en espiral. Estos cables estarán en movimiento junto al eje Z. Es importante asegurarse que no estén tensos y que permitan todo el recorrido del eje Z.
- 2. Agrupamos el resto de cables y los protegemos con funda en espiral.

Étape 17 - Opción RAMPS 1.6+

Si has elegido la opción de electrónica con la RAMPS 1.6+ puedes ver el diagrama completo en este paso. Es muy similar al de la RAMPS 1.4.

