

Montaje de P3steel por HTA3D - Tutorial 4 - Extrusor Dual

Montaje de P3steel por HTA3D - Tutorial 4 - Extrusor Dual

 Difficulté Facile

 Durée 1 heure(s)

 Catégories Électronique, Machines & Outils

 Coût 350 EUR (€)

Sommaire

Introduction

Étape 1 - Montaje de los tensores de los extrusores

Étape 2 - Montaje de los extrusores (I)

Étape 3 - Montaje de los extrusores (II)

Étape 4 - Colocación del extrusor en la estructura

Étape 5 - Colocación del soporte del filamento

Étape 6 - Montaje del hotend en el soporte

Étape 7 - Montaje del hotend y soporte en el carro del eje X

Étape 8 - Colocación del ventilador de capa

Étape 9 - Ordenar los cables

Commentaires

Introduction

En este tutorial vamos a montar el extrusor de nuestra impresora P3steel Dual.

www.hta3d.com

<https://www.hta3d.com/es/kit-p3steel-dual>



Matériaux

Tornillería:

- M3x8: 3 unidades
- M3x12: 4 unidades
- M3x16: 3 unidades
- M3x20: 4 unidades
- M3x25: 6 unidades
- M3x35: 4 unidades con muelles y arandelas
- M4x25: 4 unidades
- M8x20: 2 unidades
- Tuercas M3: 5 unidades
- Tuercas M4: 4 unidades

Piezas impresas:

- Extrusores izquierdo y derecho
- Soporte hotend
- Soporte ventilador de capa

Piezas de la estructura:

- Marco principal ensamblado tras el Tutorial 3
- 2x soporte para la bobina

Otros:

- Hotend con resistencias, termistores, ventilador 3010 y teflón
- Rodamiento MR105zz: 2 unidades
- Rodamiento 608zz: 2 unidades
- Motor Nema 17: 2 unidades
- Polea dentada MK8: 2 unidades
- Conectores bowden: 2 unidades
- Ventilador 4020 12V

Outils

- Destornillador allen para M3
- Destornillador allen para M4
- Llave Allen para espárragos de la polea
- Tenacillas
- Tijeras o tenacillas de corte
- Cúter
- Protector de cable termorretráctil

- 🔗 Montaje de P3steel por HTA3D - Tutorial 1 - Estructura y Eje Y
- 🔗 Montaje de P3steel por HTA3D - Tutorial 2 para M5 - Eje X y eje Z
- 🔗 Montaje de P3steel por HTA3D - Tutorial 2 para Husillo - Eje X y eje Z
- 🔗 Montaje de P3steel por HTA3D - Tutorial 3 - Cama Caliente

Étape 1 - Montaje de los tensores de los extrusores

Componentes:

- 2x piezas impresas
- 2x rodamiento 608zz
- 2x tornillos M8x20

Montaje:

1. Empezando por uno de los dos tensores, introducimos el rodamiento en su posición.
2. Introducimos el tornillo a través del rodamiento.
3. Repetimos estos pasos para el otro tensor.

i 1. Correspondiente al extrusor izquierdo.

2. Correspondiente al extrusor derecho.




Étape 2 - Montaje de los extrusores (I)


Componentes:

- 2x piezas impresas
- 2x rodamiento MR150zz
- 2x polea dentada MK8
- 4x tornillos M3x25
- 2x Motor paso a paso

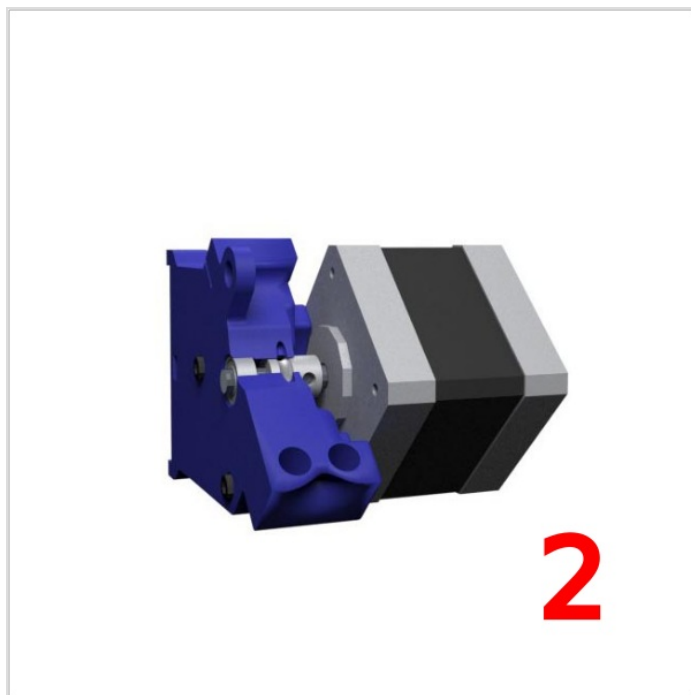
Montaje:

1. Empezando por uno de los dos extrusores, colocamos la polea en el eje del motor, con la parte del espárrago hacia el motor, es decir, la parte dentada hacia fuera del motor. La centraremos más adelante.
2. Colocamos el rodamiento en su posición.
3. Colocamos el motor en su posición y fijamos con dos tornillos.
4. Centramos la zona dentada de la polea con los orificios por donde pasará el filamento.
5. Repetimos estos pasos para el otro extrusor.

 Debemos orientar el conector del motor hacia atrás, hacia la parte que encaja con el marco.

 1. Correspondiente al extrusor izquierdo.

2. Correspondiente al extrusor derecho.






Étape 3 - Montaje de los extrusores (II)


Componentes:

- Conjuntos del Paso 1
- Conjuntos del Paso 2
- 2x tornillo M3x25
- 4x tornillos M3x35 con muelles y arandelas
- 4x tuercas M3

Montaje:

1. Empezando por uno de los dos extrusores, colocamos el tensor en su posición en el extrusor.
2. Introducimos el tornillo por el orificio correspondiente y fijamos.
1. Introducimos los tornillos M3x35 por sus respectivos orificios, colocamos las dos tuercas y fijamos.

 No forzar el tornillo, debe quedar bien ajustado pero sin llegar a dañar el motor y que permita el movimiento del tensor.

 1. Correspondiente al extrusor izquierdo.

2. Correspondiente al extrusor derecho.



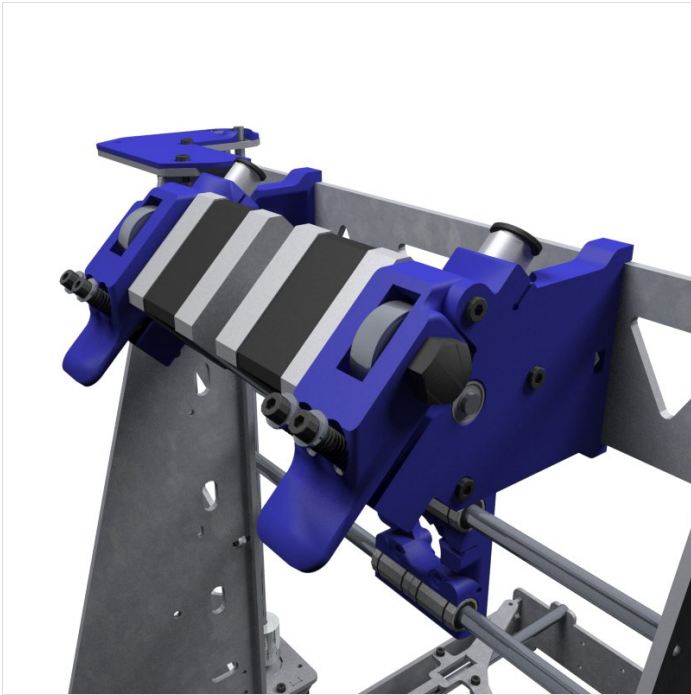
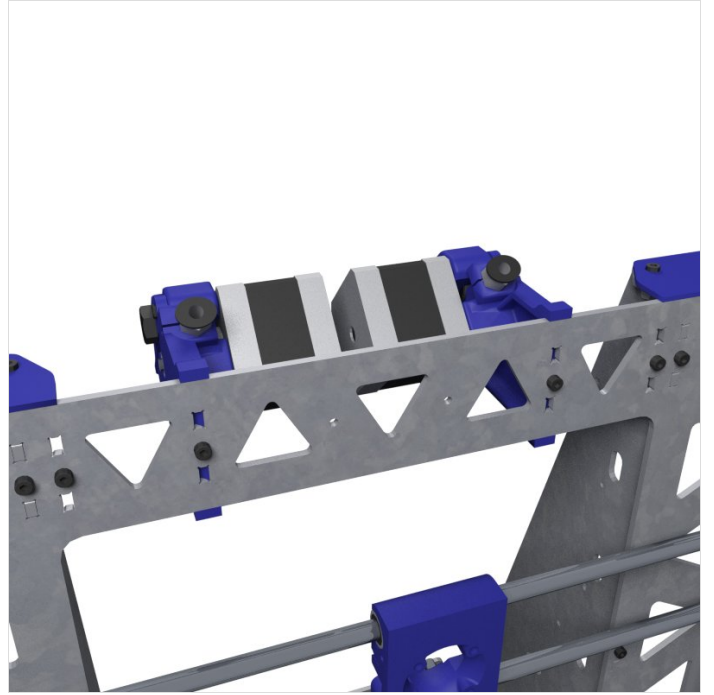
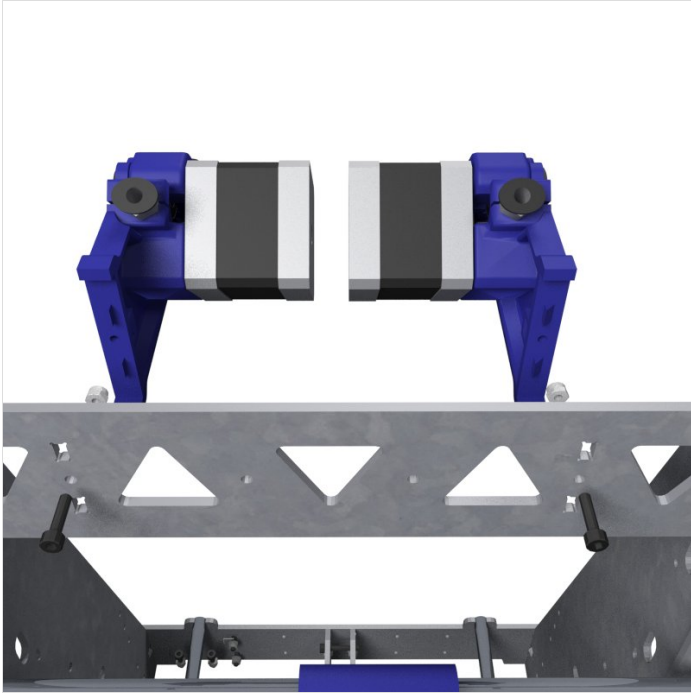
Étape 4 - Colocación del extrusor en la estructura

Componentes:

- Conjuntos del Paso anterior
- 2x tornillo M3x12
- 2x tuercas M3 autoblocantes

Montaje

1. Empezando por uno de los dos extrusores, lo colocamos en su posición.
2. Colocamos la tuerca en su lugar en el extrusor.
3. Introducimos el tornillo en el orificio correspondiente y fijamos
4. Repetimos los pasos anteriores para el otro soporte.



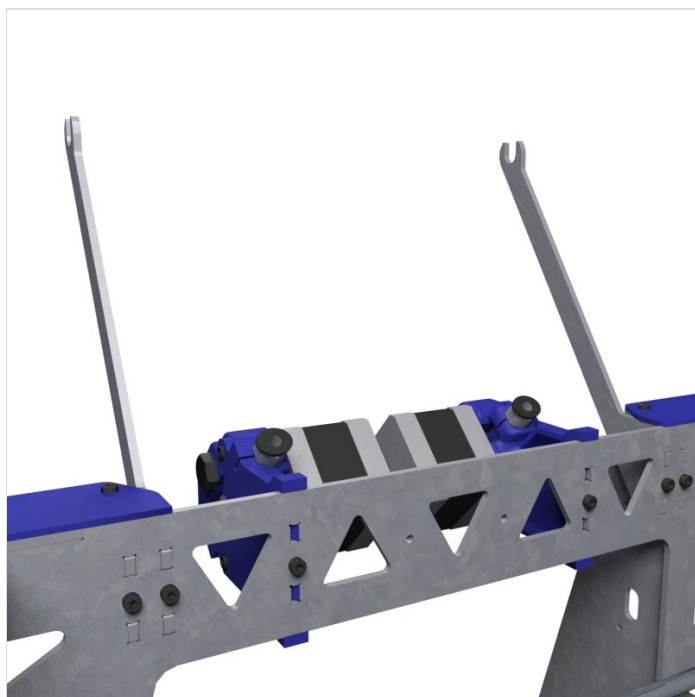
Étape 5 - Colocación del soporte del filamento

Componentes:

- Estructura
- 2x piezas metálicas de soporte del filamento
- 2x tornillo M3x12
- 2x tuercas M3 autoblocantes

Montaje:

1. Colocamos una de las piezas metálicas en su posición.
2. Colocamos la tuerca en su posición.
3. Introducimos el tornillo en el orificio correspondiente y fijamos
4. Repetimos los pasos anteriores para el otro soporte.



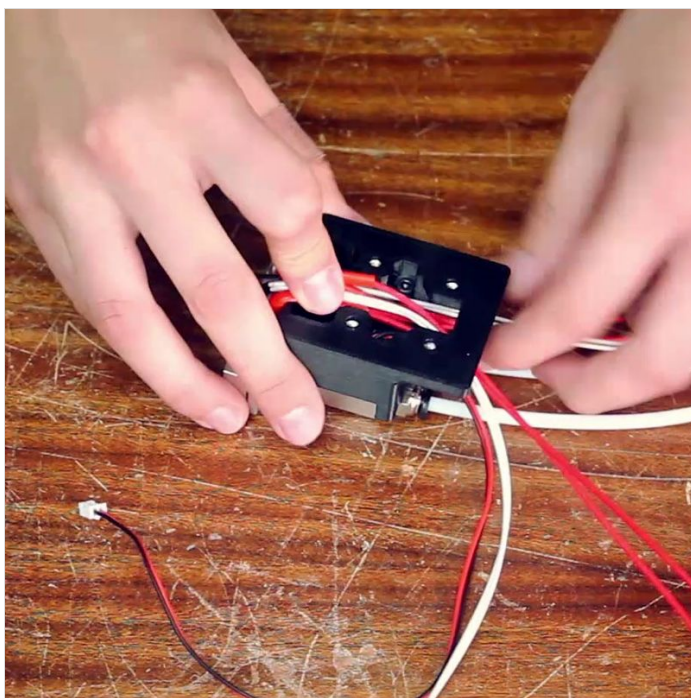
Étape 6 - Montaje del hotend en el soporte

Componentes:

- Hotend
- Pieza impresa de soporte del hotend
- 4x tuercas M4
- 3x tornillos M3x8

Montaje:

1. Introducimos las tuercas en su posición en la pieza impresa. Estas tuercas serán las que alojen a los tornillos que unan el carro con el soporte.
2. Introducimos el cable del ventilador del hotend a través del orificio del soporte.
3. Colocamos el hotend en su posición.
4. Fijamos con los tres tornillos.
5. Introducimos los cables por el orificio del soporte, de forma que queden hacia la parte delantera junto al hotend.





Étape 7 - Montaje del hotend y soporte en el carro del eje X

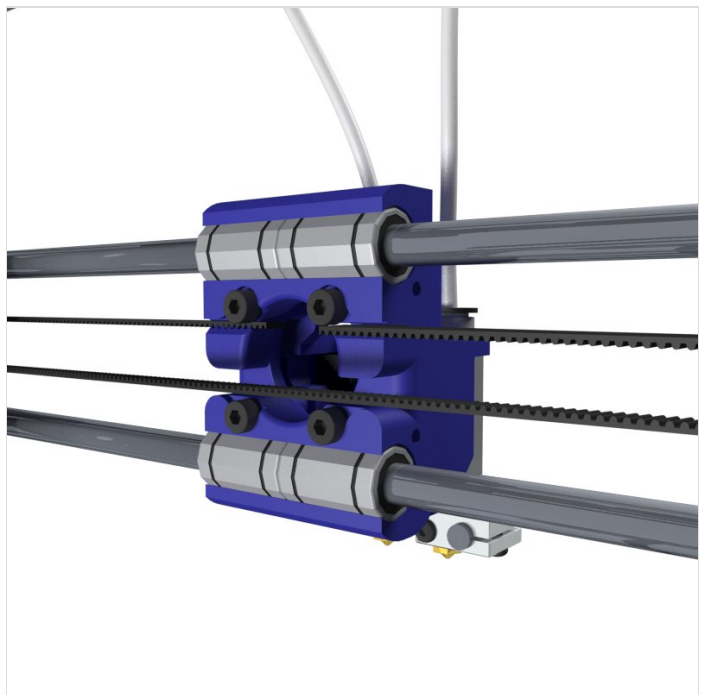
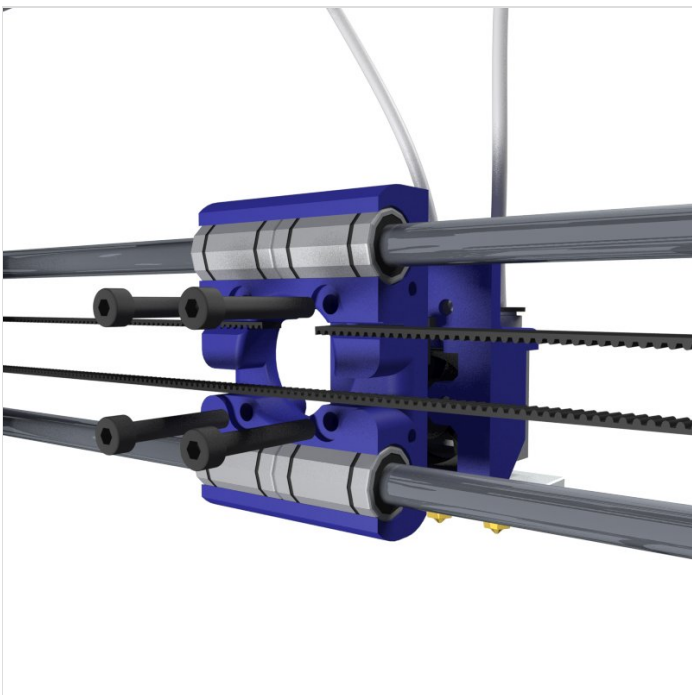
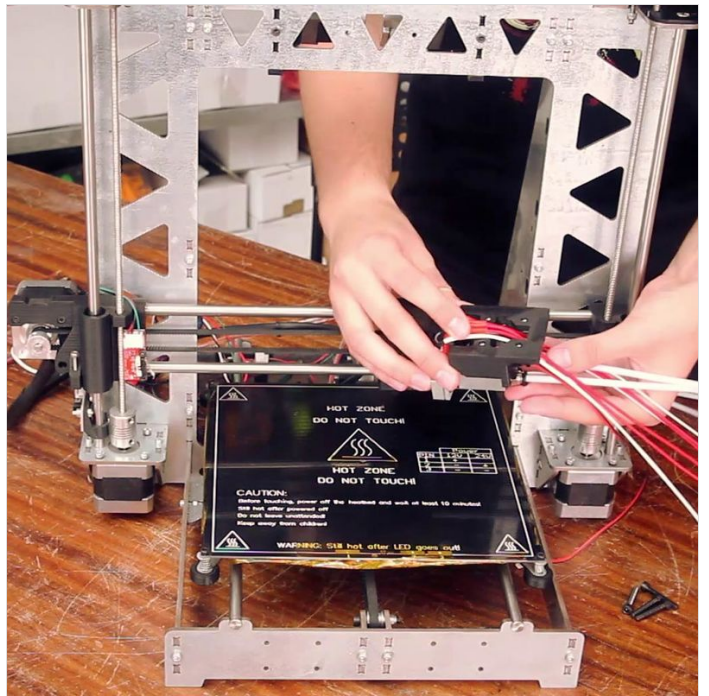
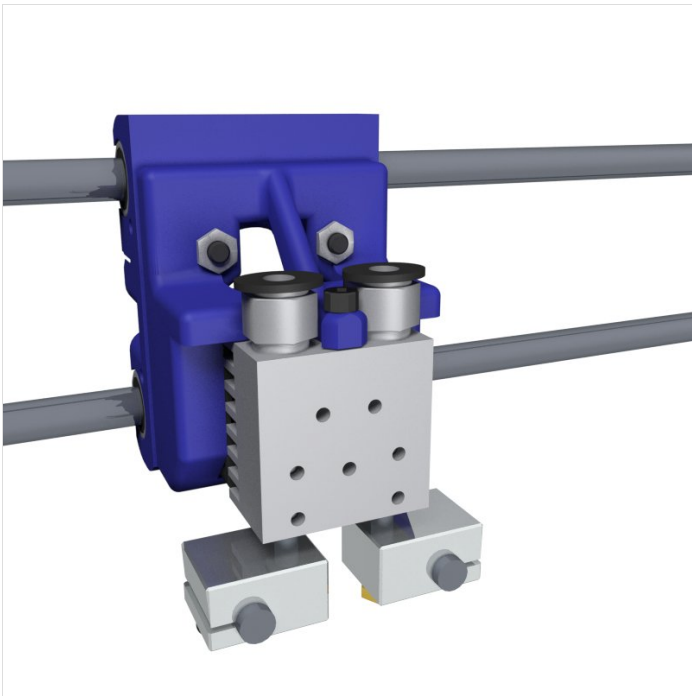
Componentes:

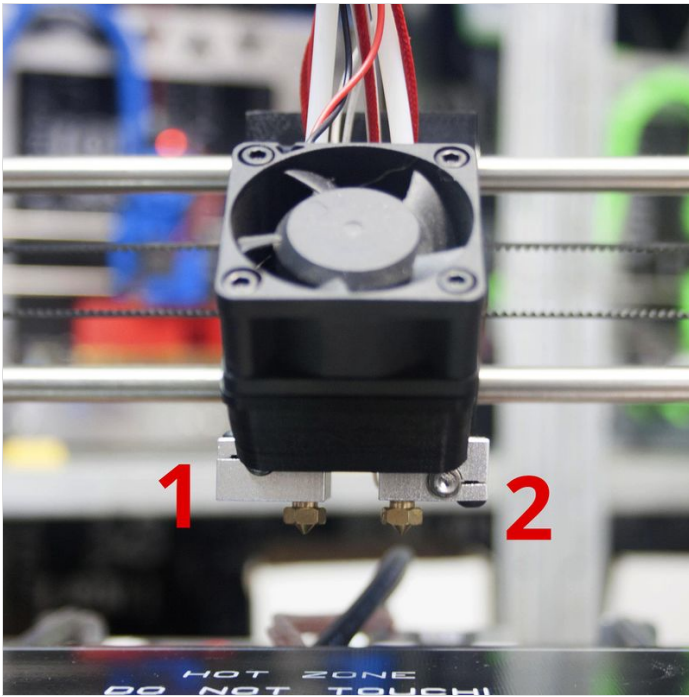
- Conjunto del paso anterior
- Estructura
- 4x tornillos M4x25

Montaje:

1. Introducimos los tornillos en el carro del eje X hasta que asomen ligeramente a través de la pieza impresa.
2. Colocamos el soporte con el hotend en su posición.
3. Fijamos con los tornillos.

💡 Debemos tener cuidado con los cables e introducirlos bien por el orificio del soporte del hotend. Asegurándonos de que queden bien situados en su posición.





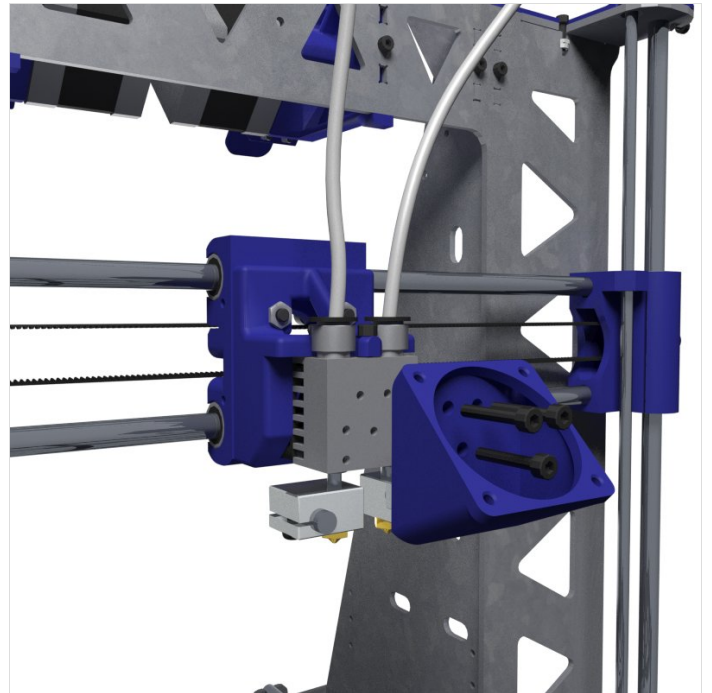
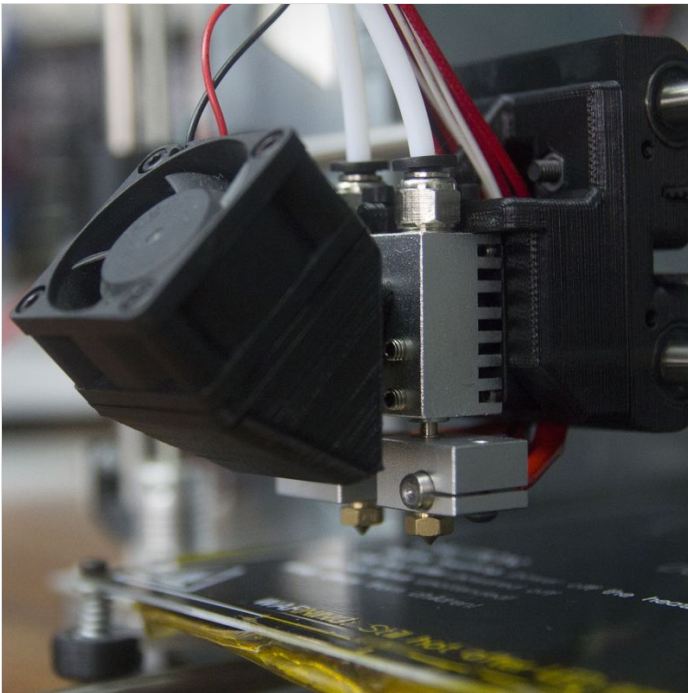
Étape 8 - Colocación del ventilador de capa

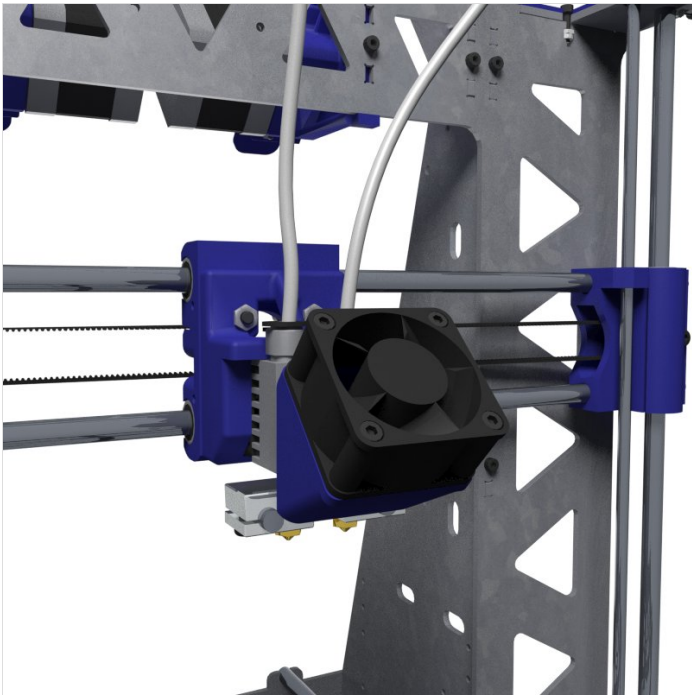
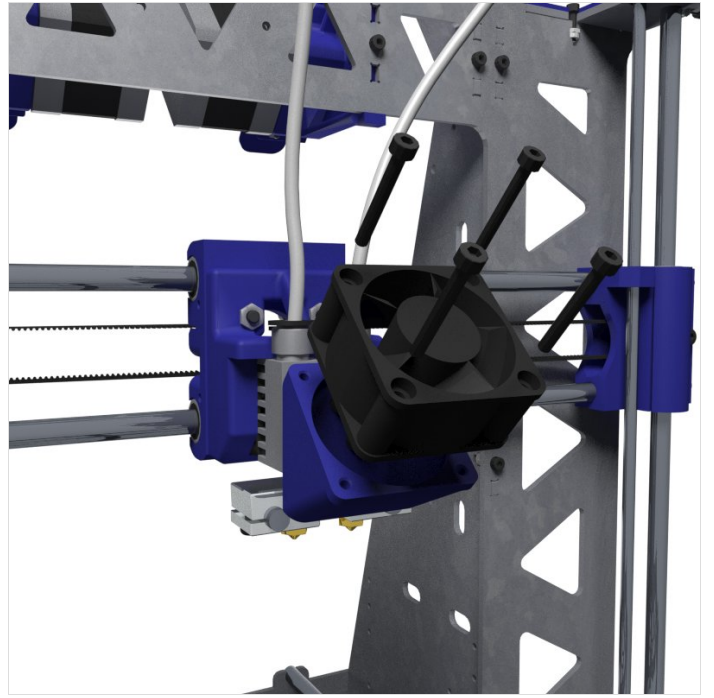
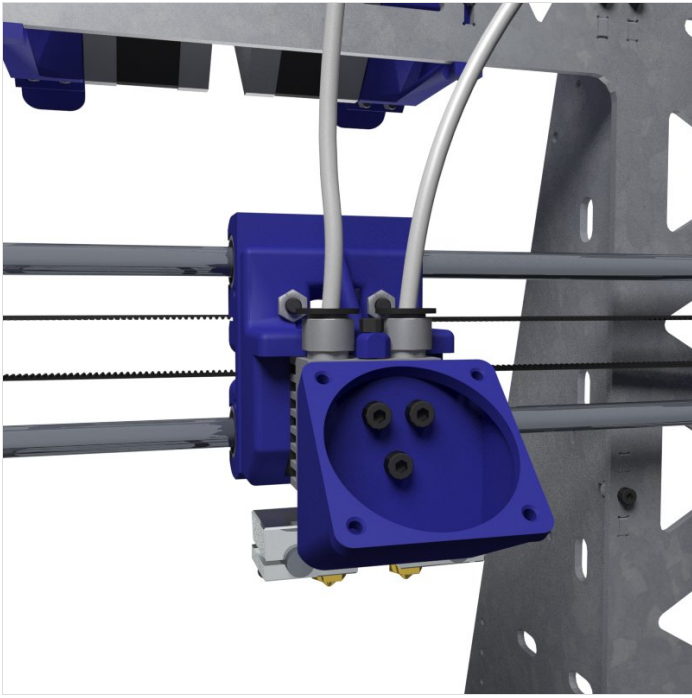
Componentes:

- Estructura
- Soporte del ventilador de capa
- Ventilador 4020
- 3x tornillos M3x16
- 4x tornillos M3x20

Montaje:

1. Colocamos la pieza impresa en su posición en el hotend.
2. Fijamos con los tres tornillos M3x16.
3. Colocamos el ventilador en su posición.
4. Fijamos con los cuatro tornillos M3x20.





Étape 9 - Ordenar los cables

Componentes:

- Estructura
- Espiral para cables

Montaje:

1. Conectamos los tubos de teflón de cada uno de los hilos del hotend con el conector bowden correspondiente de los extrusores.
2. Ordenamos y protegemos los cables con funda en espiral, dejando separados desde la mitad aproximadamente los tubos de teflón como se aprecia en el imagen.

