


Montaje 3Dsteel V2 - Tutorial 1 - Estructura y eje Y

Montaje 3DSteel V2 - Tutorial 1 - Estructura y eje Y

 Difficulté Facile

 Durée 60 minute(s)

 Catégories Électronique, Machines & Outils

 Coût 450 EUR (€)

Sommaire

Introduction

Étape 1 - Soporte de los motores del eje Z

Étape 2 - Polea/tensor del eje Y

Étape 3 - Fijación del tensor del eje Y al frontal del marco

Étape 4 - Soporte del motor del eje Y

Étape 5 - Fijación del motor del eje Y a la parte trasera del marco

Étape 6 - Colocación del soporte de correa del eje Y en carro

Étape 7 - Colocación de los rodamientos del eje Y en carro

Étape 8 - Marco principal y laterales

Étape 9 - Refuerzos Marco

Étape 10 - Soportes motores eje Z en marco principal

Étape 11 - Fijación de la parte trasera del eje Y al frontal del marco

Étape 12 - Varillas eje Y

Étape 13 - Carro eje Y

Étape 14 - Colocación de la parte frontal del eje Y

Étape 15 - Colocación de la correa

Commentaires

Introduction

Este es el primer tutorial de la impresora 3DSteel V2, en el que vamos a montar la estructura de la misma y el eje Y.

Le siguen:

- Tutorial 2 - Eje X, Eje Z y Extrusor
- Tutorial 3 - Cama caliente, Fuente de alimentación y Electrónica
- Tutorial 4 - Puesta a punto

Puedes ver el artículo en nuestra web:

www.hta3d.com



Matériaux

Tornillería:

- M3x8: 2 unidades
- M3x12: 36 unidades
- M3x20: 2 unidades
- M3x25: 4 unidades
- M4x25: 1 unidad
- Tuercas autoblocantes M3: 36 unidades
- Tuerca autoblocante M4: 1 unidad
- Arandelas autoblocantes M3: 4 unidades
- Arandelas M4: 2 unidades

Piezas impresas:

- Separadores para el motor de Y
- Soporte para la correa del eje Y
- Soporte para los rodamientos del eje Y

Piezas de la estructura:

- Marco principal
- Laterales
- Refuerzo marco
- Frontal y trasera del eje Y
- Piezas para tensor del eje Y
- Piezas para el motor del eje Y
- Piezas para los motores el eje Z
- Varillas lisas D=8 L=350 mm: dos unidades

Otros:

- Rodamiento F624zz: 2 unidades
- Rodamientos lineales LM8UU: 4 unidades
- Motor Nema 17: 1 unidad
- Polea GT2 20 dientes: 1 unidad
- Correa GT2: 1 metro aprox.

Outils

- Destornillador allen para M3
- Destornillador allen para M4
- Llave allen para espárragos de la polea
- Tenacillas
- Tijeras o tenacillas de corte
- Mazo de goma

Étape 1 - Soporte de los motores del eje Z

Empezamos por los soportes para los motores del eje Z. Hay que montar dos conjuntos, uno para el motor derecho y otro para el izquierdo.

Componentes:

- Piezas metálicas
- 4 tornillos M3x12 (2 por conjunto)
- 4 tuercas autoblocantes de M3 (2 por conjunto)

Montaje:

1. Introducimos los tornillos en los orificios correspondientes de la pieza rectangular y atornillamos ligeramente las tuercas.
2. Una vez sujetas las tuercas al tornillo, colocamos los refuerzos triangulares y apretamos ligeramente los tornillos, para que nos permita colocar el conjunto sobre el marco principal en el paso correspondiente.

i Los conjuntos han de ser simétricos, el orificio para la varilla lisa del eje Z, debe quedar en un conjunto a la izquierda del hueco para el motor y en otro a la derecha.



Étape 2 - Polea/tensor del eje Y

Vamos a montar el frontal del marco con el tensor del eje Y. Empezamos por el tensor:

Componentes:

- Piezas metálicas
- 1 tornillo M4x25
- 1 tuerca autoblocante M4
- 2 arandelas M4
- 2 rodamientos F624zz

Montaje:

1. Introducimos el tornillo por los componentes en el siguiente orden (según se muestra en la imagen): por el orificio correspondiente de la pieza metálica, una arandela, un rodamiento con el borde ancho direccionado a la pieza metálica, el segundo rodamiento de manera opuesta, otra arandela, la otra pieza metálica y, finalmente, la tuerca.
2. Apretamos el tornillo con la tuerca casi por completo, para que quede un poco de juego y nos facilite el resto del montaje.



Étape 3 - Fijación del tensor del eje Y al frontal del marco

Vamos a fijar el conjunto que acabamos de montar al frontal.

Componentes:

- 2 tornillos M3x12
- 2 tuercas autoblocantes M3

Montaje:

1. Introducimos los tornillos por los orificios correspondientes y atornillamos ligeramente las tuercas.
2. Una vez sujetas las tuercas al tornillo, situamos el conjunto y apretamos los tornillos dejando una holgura que nos servirá para tensar el eje con la correa más adelante.



Étape 4 - Soporte del motor del eje Y

Componentes:

- Las piezas metálicas
- Un motor paso a paso
- Una polea GT2 de 20 dientes
- 2 tornillos M3x25
- 2 tornillos M3x8
- 4 arandelas autoblocantes M3
- Las 2 piezas impresas mostradas (separadores)

Montaje:

1. Empezamos con una de las piezas metálicas, los dos tornillos M3x8 y dos arandelas autoblocantes. Introducimos los tornillos en los orificios de la pieza metálica con arandelas entre el tornillo y la pieza y atornillamos al motor sin forzarlo.
2. Colocamos la polea (con la parte de los dientes mirando hacia el motor) y la fijamos con los espárragos de la misma (más adelante tendremos que centrarla cuando coloquemos la correa).
3. Introducimos los tornillos M3x25 en las dos arandelas restantes, los pasamos por los orificiones correspondientes de la pieza metálica, colocamos los espaciadores y los volvemos a introducir por la pieza metálica ya fijada al motor y atornillamos al motor.

⚠ No forzar los tornillos, deben quedar bien ajustados pero sin llegar a dañar el motor. Podemos colocar varias arandelas autoblocantes por cada tornillo M3x25 si lo vemos necesario.

💡 Orientar el cable de manera que no moleste con la parte trasera del eje que montaremos en el siguiente paso, aconsejamos orientar el conector hacia la parte frontal del eje Y.

i La polea tiene dos espárragos y el motor el eje aplanado. Lo ideal es hacer coincidir un espárrago con el parte plana del eje.



Étape 5 - Fijación del motor del eje Y a la parte trasera del marco

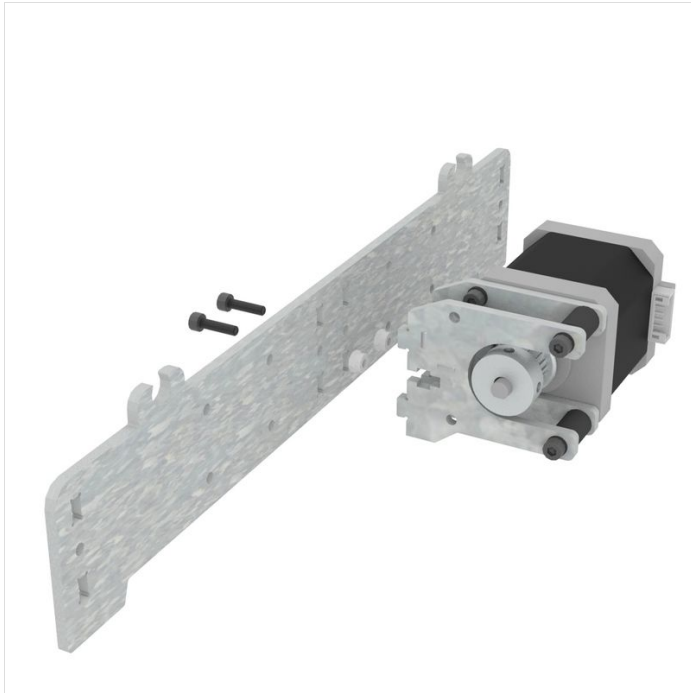
Ahora vamos a fijar este conjunto a la parte trasera del eje Y.

Componentes:

- 2 tornillos M3x12
- 2 tuercas autoblocantes M3

Montaje:

1. Introducimos los tornillos en los orificios correspondientes y atornillamos ligeramente las tuercas.
2. Situamos el conjunto anteriormente montado y apretamos los tornillos hasta que quede el conjunto estable como muestra la segunda imagen. La polea deberá quedar con los dientes centrados entre las dos piezas metálicas, más adelante cuando coloquemos la correa podremos ajustar más a conciencia.



Étape 6 - Colocación del soporte de correa del eje Y en carro

Vamos a preparar el carro del eje Y. Empezamos por el soporte para la correa.

Componentes:

- Pieza metálica del carro del eje Y
- Piezas impresas de soporte de la correa
- 2 tornillos M4x25
- 2 tornillos M4x20

Montaje:

1. Para colocar la pieza impresa más grande en el carro, tenemos que tener en cuenta la orientación de ella. Una vez identificada la orientación según esquema y nota, colocamos los cuatro tornillos M4x20 (para la parte más baja) y M4x25 (para la parte más alta) en los cuatro orificios que corresponde, introducimos los mismos por las piezas impresas y atornillamos al carro, que cuenta con un roscado. Podemos dejarlo de manera que quede fija, cuando vayamos a colocar la correa, necesitaremos soltarlo un poco para que entre. Pero ahora nos interesa que quede todo compacto.



ORIENTACIÓN DEL CARRO:

Color Rojo: Parte trasera del eje Y con parte más alta del soporte de la correa.

Color Amarillo: Parte delantera del eje Y con parte más baja del soporte de la correa.



Étape 7 - Colocación de los rodamientos del eje Y en carro

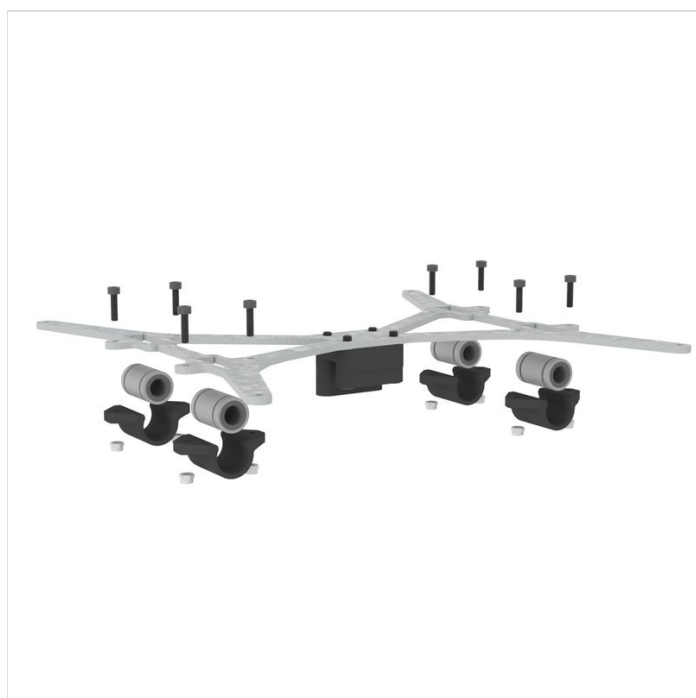
Componentes:

- 4 rodamientos lineales LM8UU
- 4 piezas impresas que sujetarán los rodamientos
- 8 tornillos M3x12
- 8 tuercas autoblocantes M3

Montaje:

1. Embebemos las 8 tuercas en sus piezas impresas.
2. Uno a uno, colocamos dos tornillos m3x12, un rodamiento, una pieza impresa y atornillamos a la tuerca sin apretar el rodamiento en exceso. Debe quedar bien sujeto y estable, pero sin forzarlo. Repetimos este paso con los cuatro rodamientos.

i No ejercer demasiada presión para que no dañe ni las piezas impresas ni los rodamientos. Debe ser la justa para que el rodamiento no tenga holgura.



Étape 8 - Marco principal y laterales

Ahora vamos a montar la estructura en sí, utilizando las piezas grandes del marco, a las cuales le iremos añadiendo los subconjuntos montados anteriormente.

Componentes:

- Piezas de metal presentadas: marco principal y aletas laterales
- 6 tornillos M3x12
- 6 tuercas autoblocantes M3

Montaje:

1. Introducimos los laterales por las ranuras que tiene el marco para tal fin hasta que encajen con el marco.
2. Empezamos por un tornillo M3x12 introduciéndolo en uno de los 6 orificios que nos van a servir para fijar los laterales al marco.
3. Situamos una tuerca en su hueco en el marco y empezamos a atornillar el tornillo dentro de la tuerca.
4. Uno a uno colocamos los 6 tornillos sin apretarlos del todo, ya que necesitaremos que los laterales queden ligeramente sueltos para el siguiente paso.



Étape 9 - Refuerzos Marco

Componentes:

- Las dos piezas metálicas de refuerzo
- 4 tornillos M3x12
- 4 tuercas autoblocantes M3

Montaje:

1. Colocamos uno de los refuerzos.
2. Introducimos los dos tornillos por los orificios correspondientes.
3. Colocamos las tuercas en su hueco y atornillamos.
4. A continuación, apretamos los tres tornillos de este lateral que dejamos un poco sueltos para que nos permitiese mover los laterales e introducir los refuerzos.
5. Repetimos los pasos para el otro refuerzo.



Étape 10 - Soportes motores eje Z en marco principal

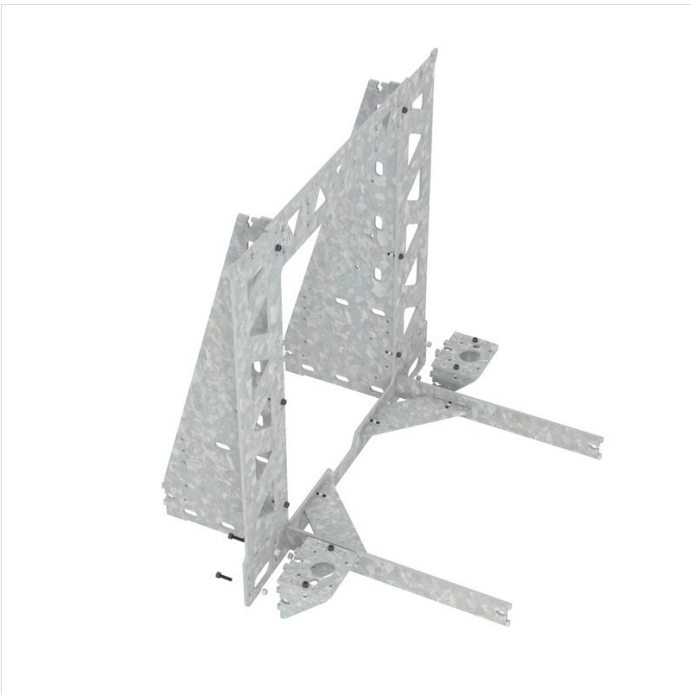
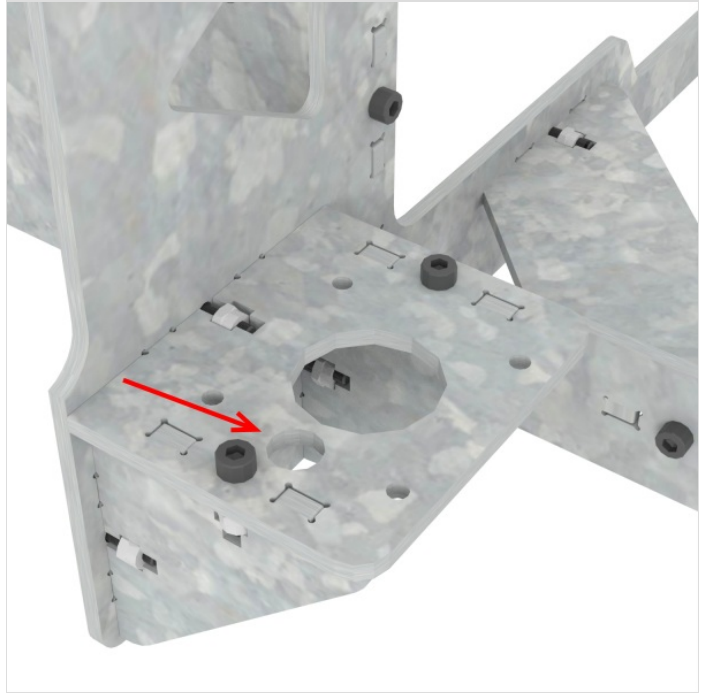
Componentes:

- 6 tornillos M3x12
- 6 tuercas autoblocantes M3

Montaje:

1. Elegimos uno de los soportes para montarlo primero y lo colocamos en su posición en el marco.
2. Introducimos los tornillos uno a uno.
3. Colocamos las tuercas y apretamos hasta que quede completamente fijo.
4. Repetimos los pasos para el otro soporte.

i Al montarlos, hay que tener en cuenta qué conjunto es para qué lado. Los orificios para la varilla lisa del eje Z deben quedar en el lado exterior respecto del motor.



Étape 11 - Fijación de la parte trasera del eje Y al frontal del marco

Componentes:

- 2 tornillos M3x12
- 2 tuercas autoblocantes M3

Montaje:

1. Colocamos el conjunto correspondiente a la parte trasera del eje Y en su posición en el marco.
2. Introducimos los dos tornillos en sus respectivos orificios.
3. Colocamos las tuercas y apretamos hasta que quede completamente fijo.



Étape 12 - Varillas eje Y

Componentes:

- Estructura principal
- 2 varillas de 350 mm

Montaje:

1. Introducimos las varillas en su posición el marco. Es posible que nos cueste introducirlas, podemos ayudarnos de un mazo de goma y suavemente iremos dándole golpes hasta que poco a poco vaya entrando en su sitio.

i Las varillas entran a presión, en algunos caso será necesario limar ligeramente los bordes de la pieza del marco.



Étape 13 - Carro eje Y


Componentes:

- Estructura principal
- Conjunto del carro del eje Y

Montaje:

1. Introducimos con cuidado las varillas por los rodamientos.

 Hay que tener cuidado al introducir las varillas para no dañar los rodamientos lineales LM8UU.

 **ORIENTACIÓN DEL CARRO:** Curva más pronunciada y parte alta del soporte de la correa va hacia atrás.



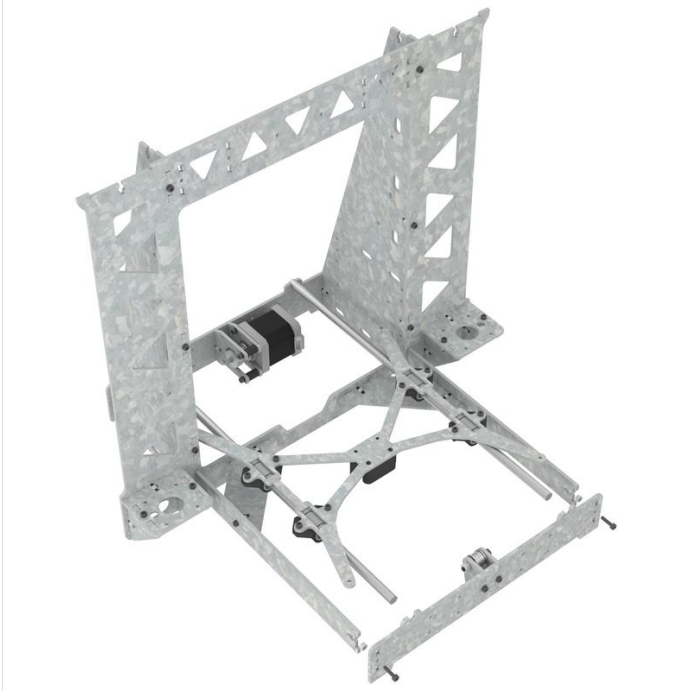
Étape 14 - Colocación de la parte frontal del eje Y

Componentes:

- Conjunto montado de la parte delantera del eje Y
- 2 tornillos M3x12
- 2 tuercas autoblocantes M3

Montaje:

1. Colocamos la parte frontal en su posición en el marco principal.
2. Introducimos los dos tornillos en sus respectivos orificios.
3. Colocamos las tuercas y apretamos hasta que quede completamente fijo.
4. Ajustamos las varillas para que queden sujetas en ambos extremos del eje Y. Nos ayudamos del mazo de goma hasta que queden colocadas en su posición correcta.



Étape 15 - Colocación de la correa

Componentes:

- Conjunto del marco tras el Paso anterior
- 1 metro de correa GT2 aproximadamente

Montaje:

1. Soltamos ligeramente los cuatro tornillos del soporte de la correa para que nos permita introducirlos entre la pieza más grandes y las pequeñas.
2. Introducimos la correa con los dientes hacia abajo en la parte frontal del soporte y apretamos los tornillos para que quede fija.
3. La conducimos hacia la parte delantera del eje Y, hasta llegar a los rodamientos (también tensor) del eje Y y rodeamos la polea (creada con rodamientos) con la correa hasta pasar la correa completamente alrededor de la polea como se muestra en la segunda imagen.
4. La direccionamos hacia la parte trasera y hacemos lo mismo con la polea dentada, coincidiendo en dientes.
5. La llevamos de nuevo hacia el carro del eje Y. En este caso la introducimos por la otra parte de la pieza impresa que sujeta la correa, tiramos de ella suficientemente para que el eje quede relativamente tenso, y apretamos los tornillos para que quede fija.
6. Cortamos el restante de correa, no al ras, pero corto de manera que no interfiera cuando esté en movimiento con la parte de la correa que queda abajo.
7. Tensamos el eje Y utilizando el tensor (que se encuentra en la parte delantera del eje).

