

# Machine de moulage plastique par injection

Des pétales de plastique sont chauffés et injectés dans un moule. Ce processus rapide est adapté à la production de petits objets en série.

 Difficulté **Difficile**

 Durée **3 jour(s)**

 Catégories **Machines & Outils, Recyclage & Upcycling**

 Coût **130 EUR (€)**

## Sommaire

Étape 1 - Découper les réceptacle  
Étape 2 - Souder le réceptacle  
Étape 3 - Finitions du réceptacle  
Étape 4 - Préparer le tube.  
Étape 5 - Découpe du tube  
Étape 6 - Filtage du tube  
Étape 7 - Souder le support au tube  
Étape 8 - Réceptacle et tube  
Étape 9 - L'embout  
Étape 10 - Construction de la structure  
Étape 11 - Filtage du tube  
Étape 12 - Souder le support au tube  
Étape 13 - Réceptacle et tube  
Étape 14 - L'embout  
Étape 15 - Construction de la structure (1/2)  
Étape 16 - Construction de la structure (2/2)  
Étape 17 - Boitier électronique  
Étape 18 - Assemblage du boitier  
Étape 19 - Electronique  
Étape 20 - Connection du boitier à la structure  
Étape 21 - Installation des capteur  
Étape 22 - Fermeture du boitier  
Étape 23 - Essai  
Commentaires

## Matériaux

- Bande d'acier 20x3mm (Qté : 18cm)

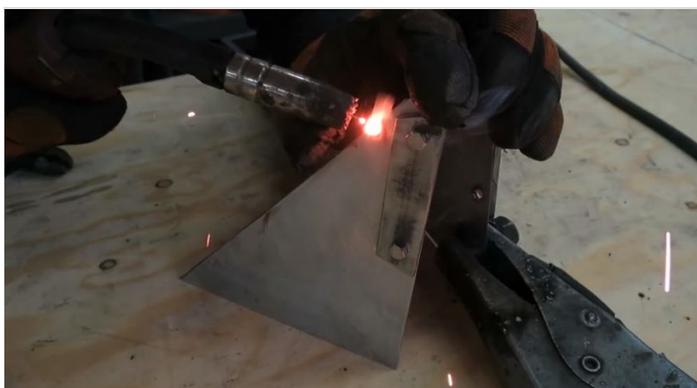
 <https://preciousplastic.com/en/videos/download/>

## Outils

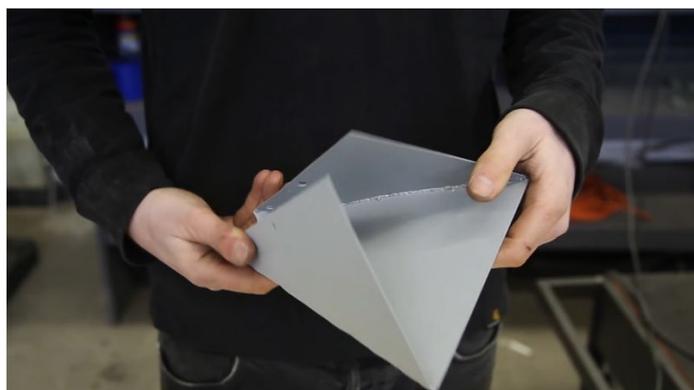
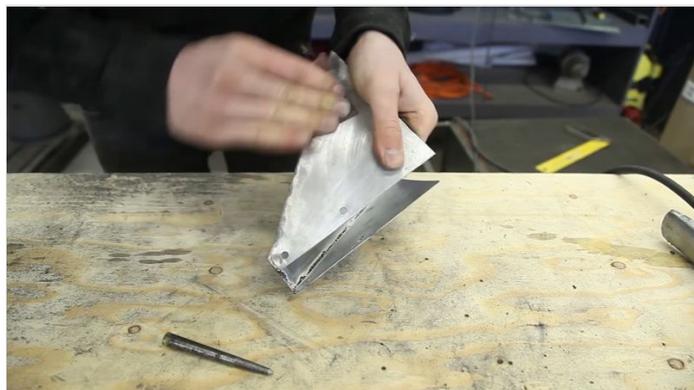
## Étape 1 - Découper les réceptacle



## Étape 2 - Souder le réceptacle



## Étape 3 - Finitions du réceptacle

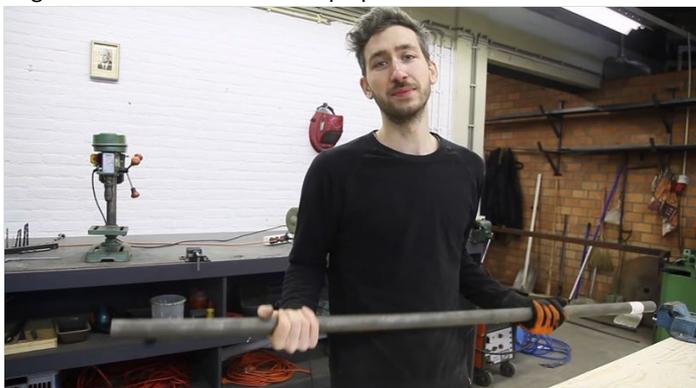


## Étape 4 - Préparer le tube.

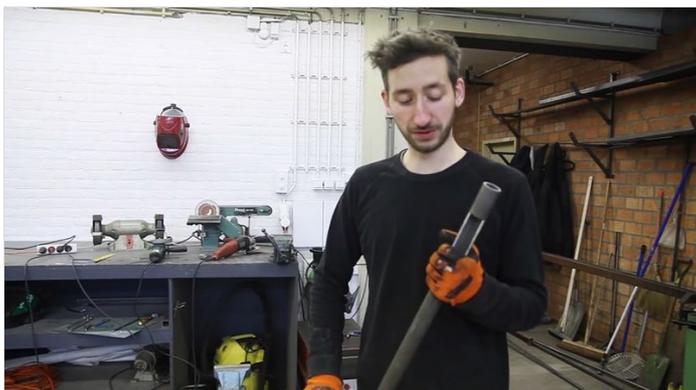
C'est dans ce tube que le plastique sera chauffé et pressé.

Attention aux dimensions car cette partie est une des plus importantes.

Regardez bien votre tube car la plupart d'entre eux sont soudés à l'intérieur. Il faudra en choisir un qui est lisse.



## Étape 5 - Découpe du tube



---

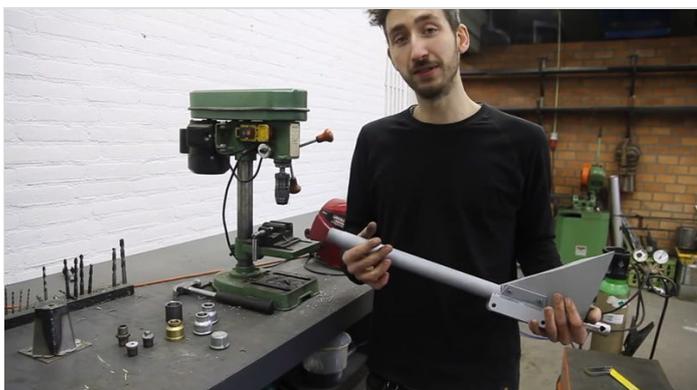
## Étape 6 - Filage du tube



## Étape 7 - Souder le support au tube



## Étape 8 - Réceptacle et tube



## Étape 9 - L'embout

Pour cette partie on peut utiliser différents éléments au choix en fonction de ceux que vous avez sous la main.



---

## Étape 10 - Construction de la structure

---

## Étape 11 - Filage du tube



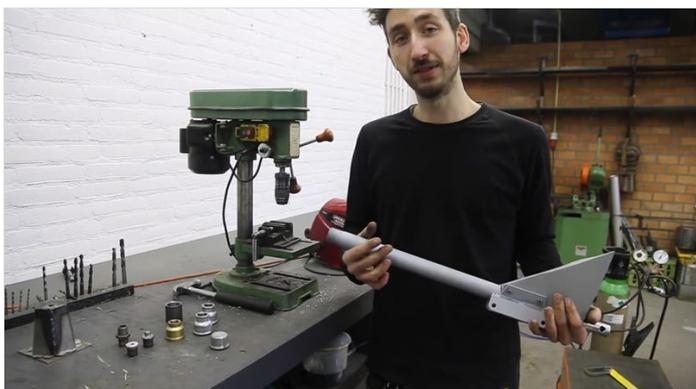
---

## Étape 12 - Souder le support au tube



---

## Étape 13 - Réceptacle et tube



---

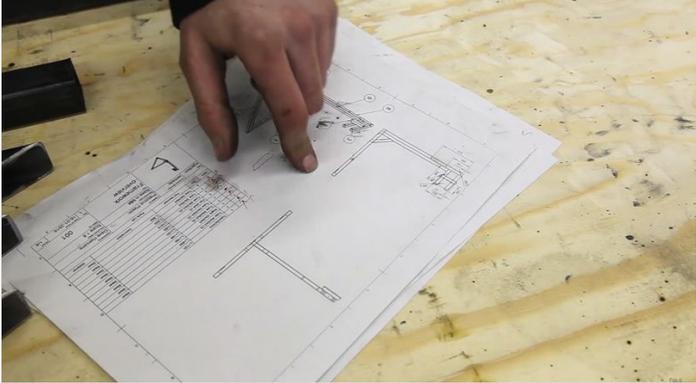
## Étape 14 - L'embout

Pour cette partie on peut utiliser différents éléments au choix en fonction de ceux que vous avez sous la main.

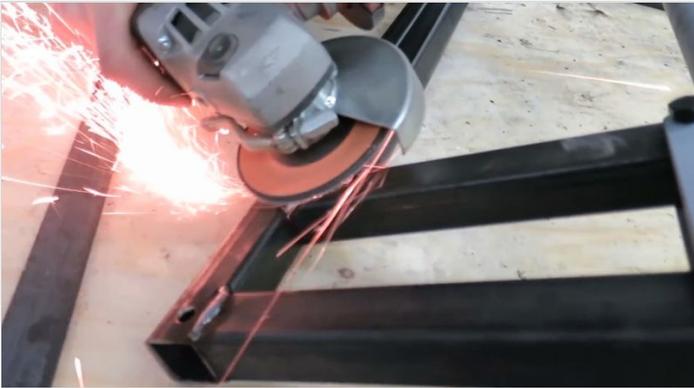


# Étape 15 - Construction de la structure (1/2)

Après avoir découpé les éléments, soudez les ensemble selon le plan.



# Étape 16 - Construction de la structure (2/2)



## Étape 17 - Boîtier électronique

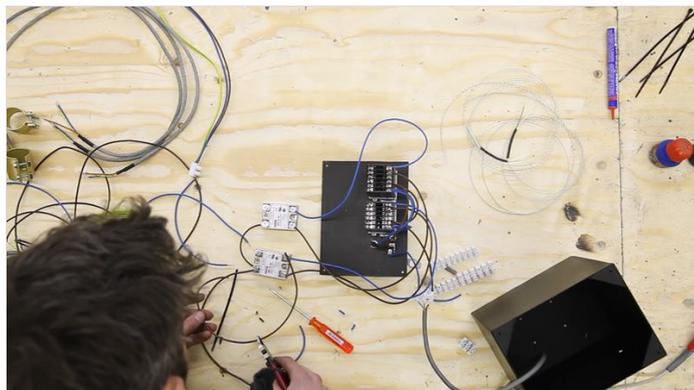
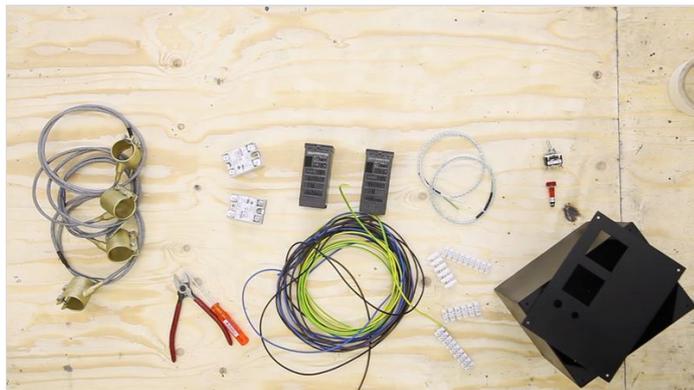
Après les avoir découpé vous voici en possession de toutes les pièces du boîtier qui contiendra la partie électronique. Nous avons décidé de faire ce boîtier en métal parce que nous en avons sous la main mais il peut tout à fait être fait en bois, plastique ou dans un autre matériaux.



## Étape 18 - Assemblage du boîtier

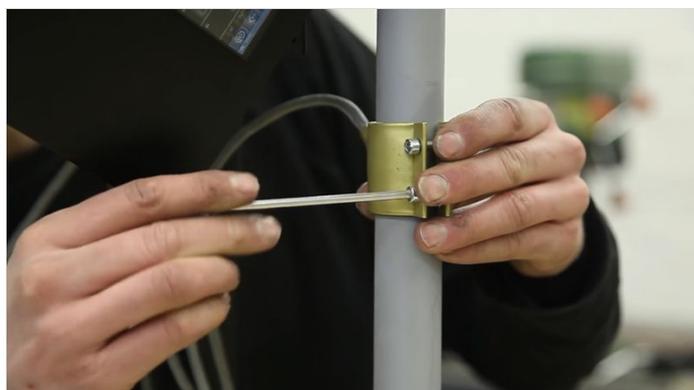
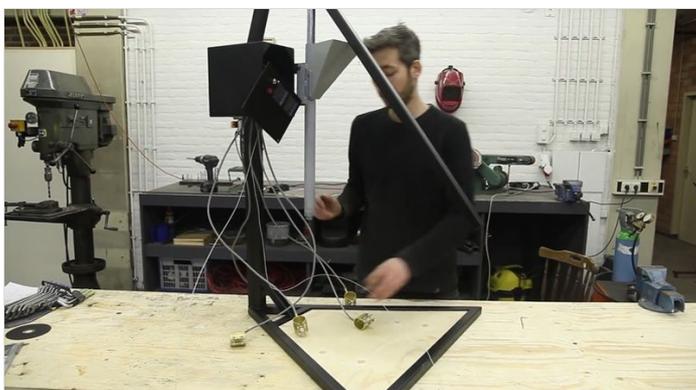


## Étape 19 - Electronique



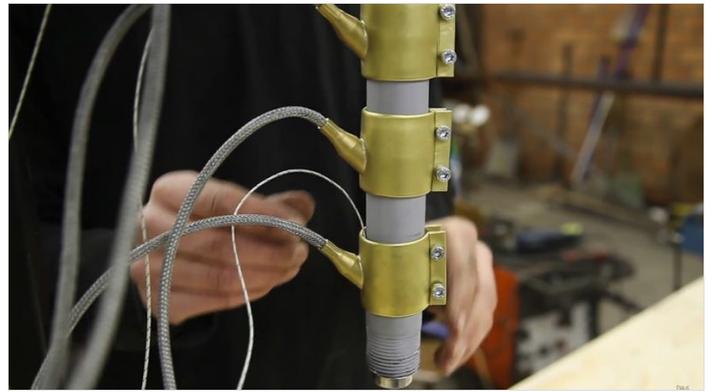
---

## Étape 20 - Connection du boîtier à la structure



## Étape 21 - Installation des capteur

Il y a deux capteurs de température, un permettra de voir la température à la bague la plus haute et l'autre à la bague à la plus basse.



## Étape 22 - Fermeture du boîtier



# Étape 23 - Essai



+/- 10 minutes later

