

Lampe de bureau

lampe de bureau en forme de robot

 Difficulté Moyen

 Durée 2 heure(s)

 Catégories Mobilier, Robotique, Décoration

 Coût 69 EUR (€)

Sommaire

Introduction

Étape 1 - découpe du tube en cuivre

Étape 2 - préparation du support de lampe

Étape 3 - assemblage et soudage

Étape 4 - perçage pour insérer le câble d'alimentation

Étape 5 - mise en place de l'abat-jour

Commentaires

Introduction

Réalisation d'une lampe de bureau afin de lui donner une forme humaine, conçue avec des tuyaux en cuivre que l'on peut façonner en fonction de ses envies.



Matériaux

- 1 tube de cuivre 20x22 d'une longueur de 2 mètres = 14.2€, - 2 tes égaux diamètre 22 = 4.05€, - 6 coudes 45° FF D22 en vrac= 19.80€ (il faut 5 coudes pour la réalisation), - 10 coudes 90° FF D22 sous sachet = 5.55€ (il en faut 7 pour la réalisation), - 1 ampoule à LED E14 = 7.90€, - 1 tube acier 10x1 long 40mm = 1.89€, - 4 écrous 6 pans + 4 rondelles.éventails = 2.59€ (il faut 2 rondelles et 2 écrous pour la réalisation) - 1 prise électrique avec interrupteur = 6.99€, - 1 douille E14 isol.1/2 fil+bague noir = 2.49€ - 1 abat-jour Sweet, 19 cm, toiline, brun taupe n°3 INSPIRE = 6.5 €

Outils

consommables: - De la graisse décapante pour effectuer une soudure à l'étain = 5.55€ - Bobine pour soudure étain / cuivre, 80 g = 6.9€ - pour plus de facilité vous pouvez utiliser une colle pour fer, beaucoup plus rapide

outils: - scie à métaux 5.90€, mais pour plus de rapidité utiliser un "Mini-coupe-tube en cuivre, 22 mm PRCI" à 8.9€ - Lampe à souder monogaz CAMPINGAZ Soudogaz x2000 à 20,9€ - perceuse et une mèche de diamètre 10 mm - tournevis

Étape 1 - découpe du tube en cuivre

durée 30 minutes avec une scie à métaux:

- 4 morceaux de 5 cm pour effectuer les hanches et les épaules - 4 morceaux de 8 cm pour effectuer les bras et avant bras - 4 morceaux de 10 cm pour effectuer les jambes - 1 morceau de 14 cm pour la colonne vertébrale



Étape 2 - préparation du support de lampe

- percer avec une mèche de 10 mm, le té de diamètre 22 - fixer la tige avec l'aide des 2 rondelles et des 2 écrous au té de diamètre 22



Étape 3 - assemblage et soudage

- assembler les pièces en y ajoutant de la graisse décapante et souder avec l'étain.

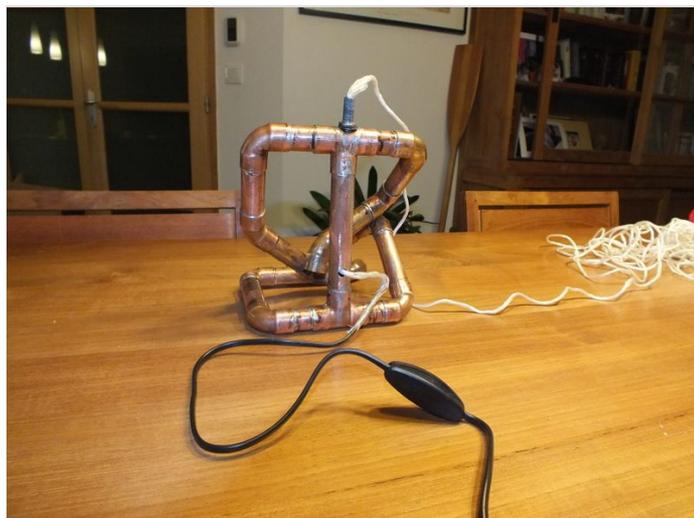
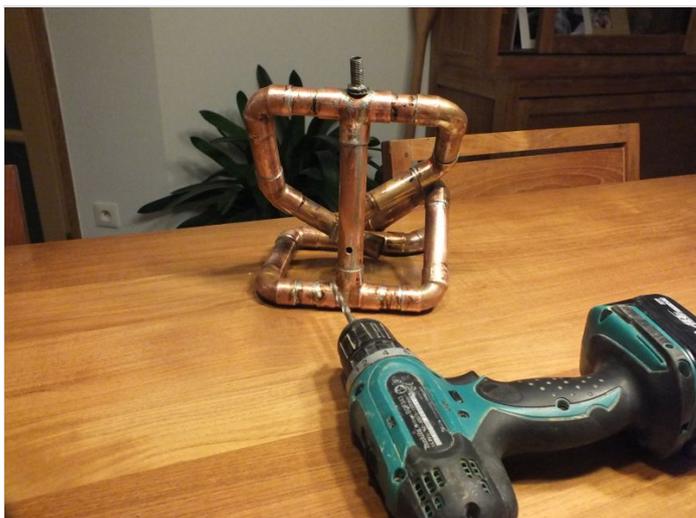
- une fois assemblé il vous faudra de l'huile de coude pour le nettoyage et pour lui donner une belle patine.

autre solution plus facile et plus rapide: - vous pouvez utiliser de la colle, le cuivre aura un aspect neuf et non patiné



Étape 4 - perçage pour insérer le câble d'alimentation

- utiliser une perceuse avec une mèche de diamètre 10 mm
- insérer une cordelette pour aider la remontée du câble d'alimentation vers la tige filetée
- raccorder le câble à la douille E14



Étape 5 - mise en place de l'abat-jour

fixation de l'abat-jour Sweet, 19 cm, toiline, brun taupe n°3 INSPIRE 6.5 €

