

Fichier:Introduction à la CNC 8.png

Caractéristiques de la fraise:

Fraise:		Vitesse de coupe pour le matériau concerné (vc (m/min))			Avance par dent
Marque :	Modèle :	Diamètre (mm):	Nmax (tr/min):	Nombre de dents (z) (mm/tr/dent)	
Garant :	201045	500	6	35000	1 0,00

Ou chercher dans le tableau à droite si non disponible chez le fournisseur

Matériau

Matériau	Vitesse de coupe (vc m/min)	Diamètre de coupe de l'outil (d en mm)					
		≥ 1mm	≥ 2mm	≥ 3mm	≥ 4mm	≥ 5mm	≥ 6mm
Bois, CTP	500	0.025	0.030	0.035	0.060	0.070	0.07
Bois dur	450	0.020	0.025	0.030	0.055	0.065	0.06
MDF	450	0.050	0.070	0.100	0.150	0.200	0.30
PVC expansé (forex, Komacel...)	300	0.040	0.060	0.15	0.200	0.250	0.35
PMMA, PC, POM, ...	250	0.015	0.020	0.025	0.050	0.060	0.08
Aluminium (2017A, 5083, ...)	100-150	0.010	0.010	0.010	0.015	0.015	0.01
Bronze, cuivre, laiton	150-300	0.010	0.010	0.020	0.025	0.030	0.04
Acier doux	80	0.010	0.010	0.010	0.020	0.030	0.01

Paramètres de coupe

Matériau	Vitesse d'avance (Feed rate) (mm/min) VT =	Vitesse de pénétration (plunge rate) (mm/min) VP =	Profondeur par passe (Depth per pass) (mm)	Vitesse de rotation broche (Rev (tr/min))
----------	--	--	--	---

Perçage et fraisage

Vitesse de coupe (vc) (m/min)

$$v_c = \frac{D_{\text{outil}} \times n}{1000}$$

Avance par tour (fz) (mm)

$$f_z = \frac{v_f}{n}$$

Avance à la dent (fz) (mm)

$$f_z = \frac{v_f}{z \times n}$$

Taille de cet aperçu : 800 × 312 pixels.

Fichier d'origine (1 581 × 617 pixels, taille du fichier : 188 Kio, type MIME : image/png)

Introduction_à_la_CNC_8

Historique du fichier

Cliquer sur une date et heure pour voir le fichier tel qu'il était à ce moment-là.

	Date et heure	Vignette	Dimensions	Utilisateur	Commentaire
actuel	20 août 2019 à 14:59		1 581 × 617 (188 Kio)	MartinLathuille (discussion contributions)	Introduction_à_la_CNC_8

Vous ne pouvez pas remplacer ce fichier.

Utilisation du fichier

Aucune page n'utilise ce fichier.