


# Boîte à dons

Création d'une boîte à dons

 Difficulté **Moyen**

 Durée **2 heure(s)**

 Catégories **Décoration**

 Coût **5 EUR (€)**

## Sommaire

Étape 1 - Générer le fichier


Étape 2 - Préparation et découpe avec la découpeuse laser


Étape 3 - Assemblage des pièces


Commentaires

## Matériaux

- Bois contreplaqué 5mm d'épaisseur
- Colle à bois

 Boite\_à\_dons.svg

 Bo\_te\_\_dons\_Boite\_\_dons\_avec\_gravure\_-\_partie\_1.svg

 Bo\_te\_\_dons\_Bo\_te\_\_dons\_avec\_gravure\_-\_partie\_2.svg

## Outils

- Découpeuse laser
- Pinceaux

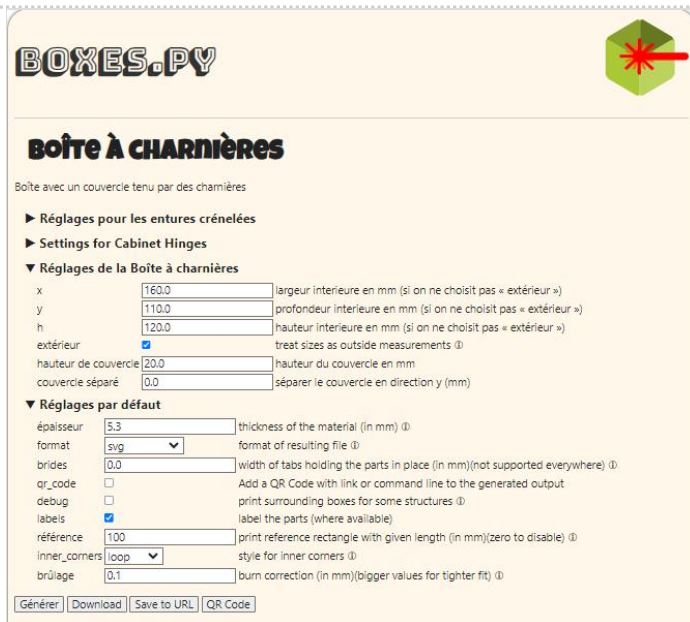
## Étape 1 - Générer le fichier

- Utiliser Boxes.py (<https://www.festi.info/boxes.py/>) pour générer une boîte.
- Sélectionner "Boîte à charnières - Boîte avec un couvercle tenu par des charnières" puis définir les dimensions souhaitées.

NB : Pour indiquer l'épaisseur du matériau utilisé, ajouter 0,2-0,3mm à l'épaisseur réelle

- Cliquer sur "Download" pour télécharger le fichier au format .svg

Le fichier *Boite\_à\_dons.svg* disponible sur cette page correspond à une taille de boîte de 12cm de hauteur, 11 cm de profondeur et 16cm de longueur (mesures prise à l'extérieur de la boîte)



**BOXES.PY**

### BOÎTE À CHARNIÈRES

Boîte avec un couvercle tenu par des charnières

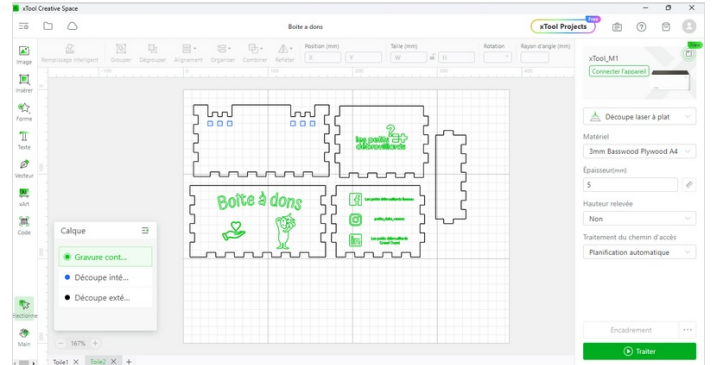
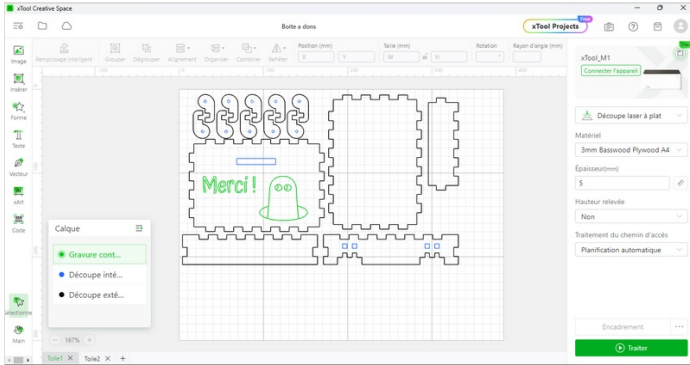
- ▶ Réglages pour les entures crénelées
- ▶ Settings for Cabinet Hinges
- ▼ Réglages de la Boîte à charnières
  - x: 160.0 largeur intérieure en mm (si on ne choisit pas « extérieur »)
  - y: 110.0 profondeur intérieure en mm (si on ne choisit pas « extérieur »)
  - h: 120.0 hauteur intérieure en mm (si on ne choisit pas « extérieur »)
  - extérieur:  treat sizes as outside measurements ⓘ
  - hauteur de couvercle: 20.0 hauteur du couvercle en mm
  - couvercle séparé: 0.0 séparer le couvercle en direction y (mm)
- ▼ Réglages par défaut
  - épaisseur: 5.3 thickness of the material (in mm) ⓘ
  - format: **svg** format of resulting file ⓘ
  - brides: 0.0 width of tabs holding the parts in place (in mm)(not supported everywhere) ⓘ
  - qr\_code:  Add a QR Code with link or command line to the generated output
  - debug:  print surrounding boxes for some structures ⓘ
  - labels:  label the parts (where available)
  - référence: 100 print reference rectangle with given length (in mm)(zero to disable) ⓘ
  - inner\_corners: **loop** style for inner corners ⓘ
  - brûlage: 0.1 burn correction (in mm)(bigger values for tighter fit) ⓘ

Générer | Download | Save to URL | QR Code

## Étape 2 - Préparation et découpe avec la découpeuse laser

Pour décorer cette boîte à dons afin qu'elle soit plus attrayante, nous avons ajouté des gravures sur les côtés de la boîte (fichiers disponibles sur cette page). Libre à vous d'ajouter toutes sortes de gravures à partir de n'importe quelle image !

- Ouvrir le fichier .svg avec le logiciel Xtool Creative Space et faire les arrangements nécessaires (ajouts de trous ou gravures)
- Ici, le matériau utilisé est le "3mm Basswood Plywood A4" d'une épaisseur de 5mm.
- Lancer la découpe : pour la découpe, la puissance est de 100%, la vitesse de 3mm/s et le nombre de passage est de 2 et pour la gravure, la puissance est de 70% et la vitesse de 60mm/s.



## Étape 3 - Assemblage des pièces

- Assembler les pièces

NB : Afin d'éviter que les pièces ne bougent avec le temps, nous avons ajouté de la colle à bois dans les coins de la boîte.

- Pour stabiliser les charnières entre elles, nous avons ajouté des cure-dents dans l'emplacement prévu.

