


ATTRAPE RENNES - Embossage urbain

Plaque d'embossage - Precious Plastic

 Difficulté Moyen

 Durée 1 jour(s)

 Catégories Art, Mobilier, Jeux & Loisirs, Recyclage & Upcycling

 Coût 10 EUR (€)

Sommaire

Introduction

Étape 1 - Choisir un motif d'embossage

Étape 2 - Importer et extruder le motif

Étape 3 - Exporter l'objet

Étape 4 - Préparer et lancer l'impression

Étape 5 - Résultat final

Commentaires

Introduction

Ce projet s'inscrit dans la démarche **Precious Plastic**, qui vise à recycler localement le plastique grâce à des machines accessibles en open source. Dans cette notice, nous allons détailler les étapes de fabrication d'une **plaque d'embossage**, conçue à partir de plastique recyclé.

Cette notice est publiée sous licence **Creative Commons Attribution - ShareAlike (CC BY-SA)** afin de permettre sa libre diffusion, modification et réutilisation, dans le respect de l'esprit collaboratif de Precious Plastic.

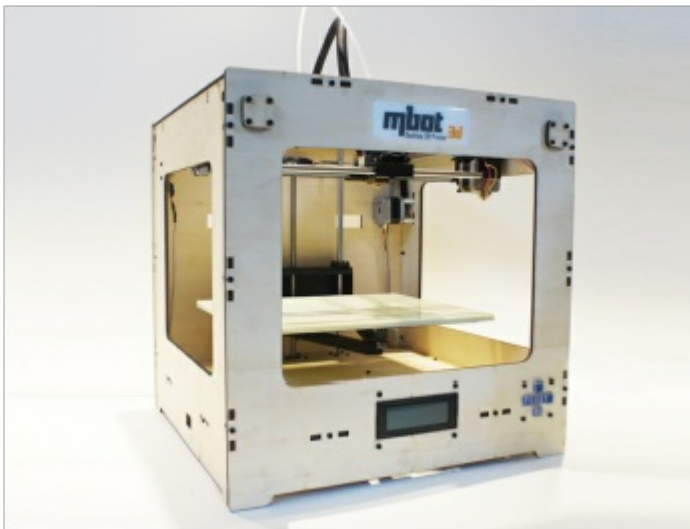


Matériaux

- Bobine de filament en PLA pour impression 3D (Voir la création de Bobine de filament en PLA pour impression 3D)

Outils

- Espace Precious Plastic
- Logiciel de vectorisation
- Logiciel 3D
- imprimante 3D



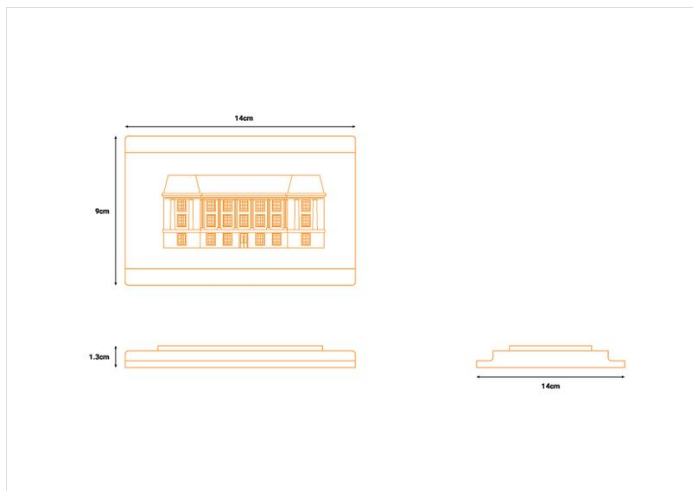
Étape 1 - Choisir un motif d'embossage

Pour cette première étape, il s'agit de sélectionner un motif que vous souhaitez embosser.

Ici, nous prendrons la façade de l'Hôtel Pasteur de Rennes. Que nous vectorisons sur un logiciel.

(Pour cet exemple nous reprendrons la façade de l'Hôtel Pasteur à Rennes)





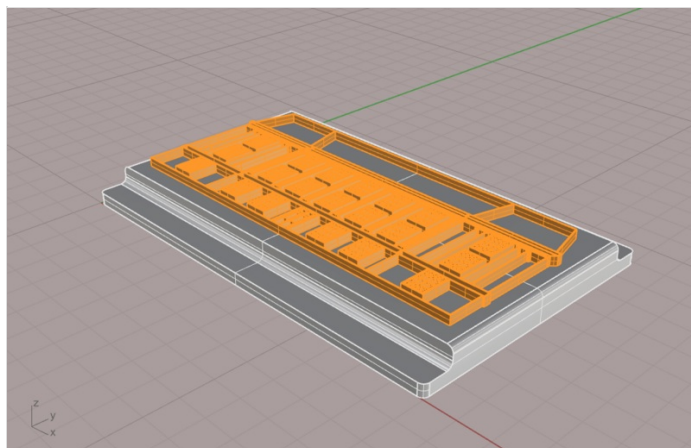
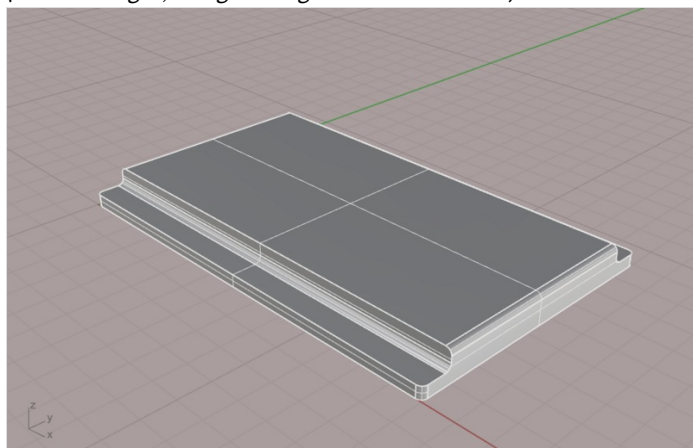
Étape 2 - Importer et extruder le motif

Dans cette étape, l'objectif est d'extruder le motif dans un logiciel 3D.

Pour ce faire, ouvrez le fichier .obj ou .3dm dans votre logiciel (selon la compatibilité). Dans ce dernier, importer votre motif aux contours vectorisés, puis extrudez le. Donnez lui une épaisseur de 3mm.

Ensuite, placer votre extrusion sur la plaque présente sur le fichier.

(Sur ces images, il s'agit du logiciel Rhinocéros 3D)



Étape 3 - Exporter l'objet

Dans cette étape, le but est d'exporter l'objet que nous venons de créer vers un logiciel de préparation à l'impression 3D.

Une fois votre motif placé sur la plaque, sélectionnez l'ensemble et exportez le au format .stl (Stéréolithographie).

Nom du fichier : Plaque d'embossage

Type : STL (Stéréolithographie) (*.stl)

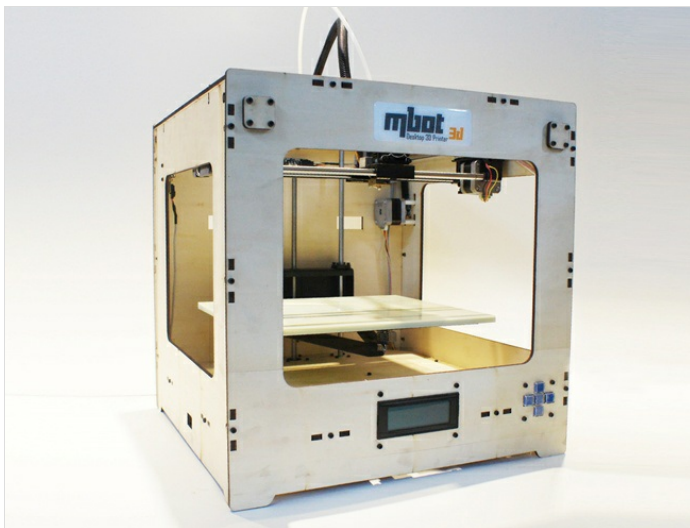
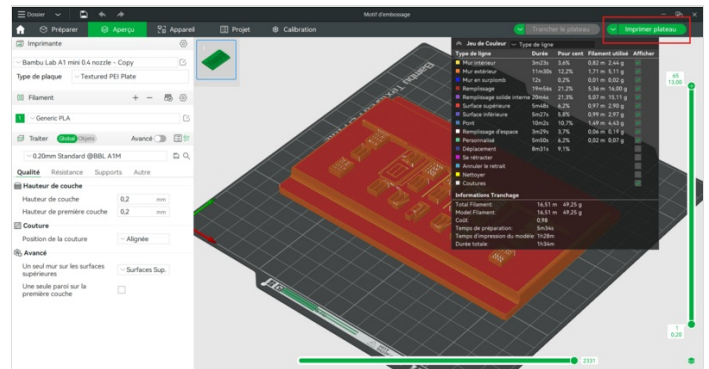
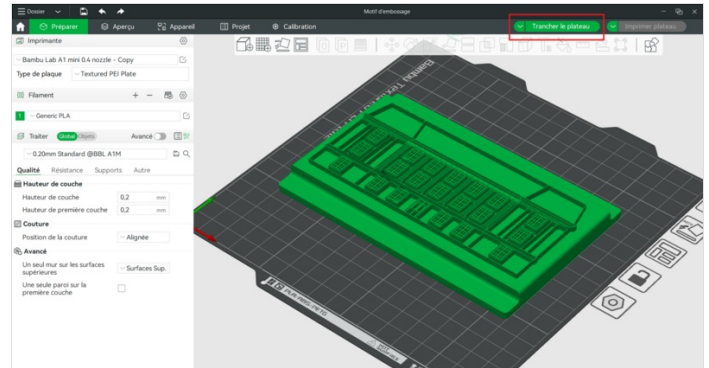
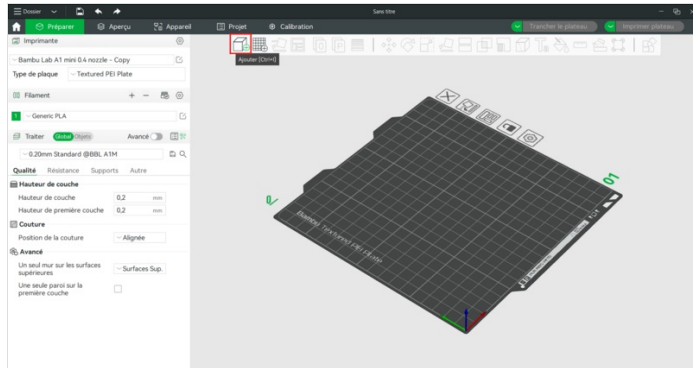
Étape 4 - Préparer et lancer l'impression

Pour cette étape, il s'agit de préparer l'impression en 3D de notre plaque d'embossage.

Pour commencer, ouvrez votre logiciel de préparation à l'impression. Ensuite importez votre objet au format STL. Mettez le à l'échelle si besoin.

Tranchez le plateau pour calculer le passage de la buse pour votre impression.

Lancez l'impression.



Étape 5 - Résultat final

Voici un aperçu du résultat obtenu.

