


# Étagère en bois en forme de patate

Petite étagère qui semble s'être déformée sous l'effet du poids.

 Difficulté Moyen

 Durée 5 heure(s)

 Catégories Mobilier

 Coût 150 EUR (€)

## Sommaire

Étape 1 - Fabrication des gabarits

Étape 2 - Découpe

Étape 3 - Coller

Étape 4 - Découpe scie à ruban

Étape 5 - Face dégauchit

Étape 6 - Raboter l'ensemble

Étape 7 - Explications

Étape 8 - Découper scie à ruban

Étape 9 - Assemblage et finition

Étape 10 - Résultat final

Commentaires

## Matériaux

- planches de contreplaqué 40x40mm
- huile de lin

## Outils

- scie circulaire
- scie à ruban
- ponceuse

## Étape 1 - Fabrication des gabarits

Cette étagère étant toute en rondeur et chaque pièce étant répétée au moins deux fois, l'étape indispensable est avant tout de fabriquer les gabarits de découpe.

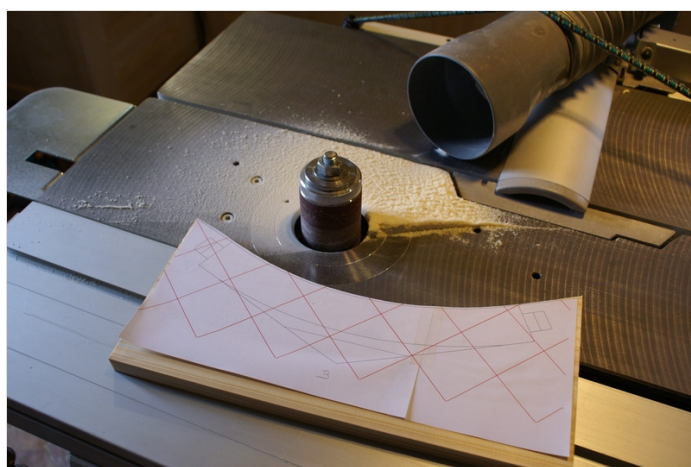
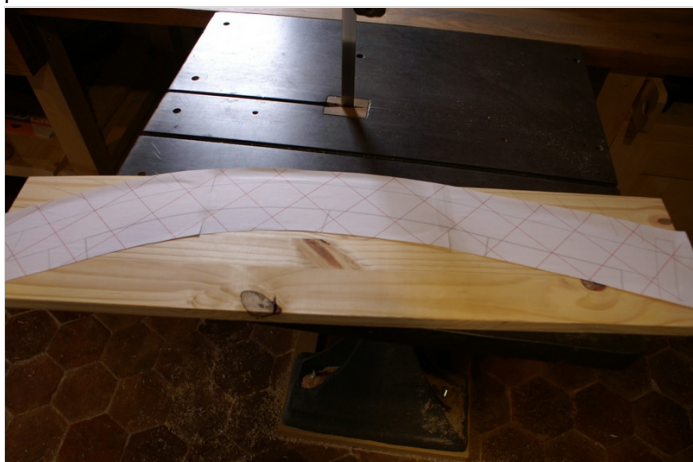
Il y aura deux gabarits par pièce. Un pour chaque face. Les courbes étant différentes de chaque côté de la pièce.

Le meuble ayant été modélisé sur ordinateur, toutes les pièces ont été imprimées pour reporter les courbures sur les planches de gabarit.



## Étape 2 - Découpe

Ensuite, c'est collage de ces patrons en papier, découpe grossière à la scie à ruban, puis affinage au cylindre ponceur. Dans le cas présent, se sont des planches de pin qui ont été utilisées, mais c'est pas la meilleure solution. La densité du bois est assez variable et le travail au cylindre ponceur ne va donner un bon résultat. Il sera difficile d'avoir une belle courbe régulière. Un contreplaqué aurait été bien mieux.

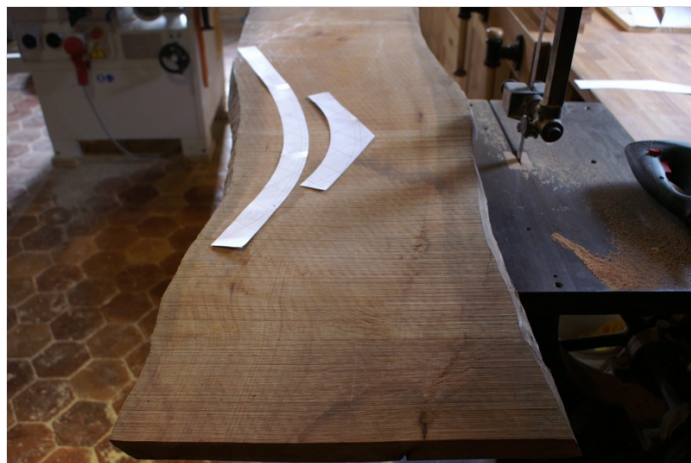


---

## Étape 3 - Coller

Chaque pièce doit avoir ici une section de 40x40mm. Mais ne possédant pas de plateau assez épais, j'ai opté pour un collage de deux épaisseurs de 20mm. Ce qui a engendré deux fois plus de découpes.

Cette étagère ne se destine pas à porter de lourdes charges. Et la section des pièces étant importante, je pense qu'il aurait été possible de ne pas être trop regardant sur le fil du bois. Mais pour l'esthétique, j'ai fait le choix de faire correspondre au mieux le fil du bois à la courbure des pièces. D'autant que j'avais la chance d'avoir quelques correspondances.



## Étape 4 - Découpe scie à ruban

Les premières coupes sont faites grossièrement à la scie à ruban pour extraire chaque morceau de pièce.



---

## Étape 5 - Face dégauchit

Ensuite, une face est dégauchit sur chaque morceau pour pouvoir les coller l'un à l'autre.



## Étape 6 - Raboter l'ensemble

Une fois la colle sèche, l'ensemble est dégauchité et raboté pour avoir une épaisseur de 40mm.

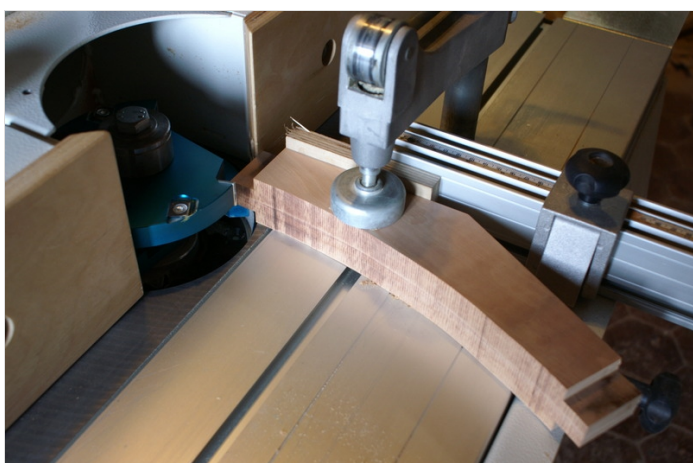
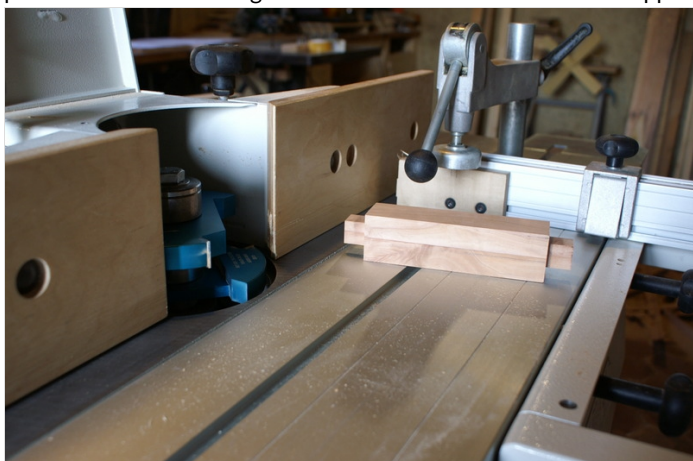


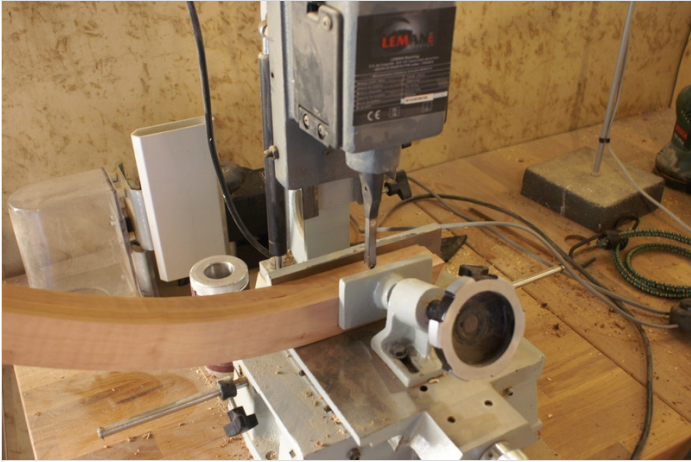
---

## Étape 7 - Explications

Même si cette étagère semble tout en courbe et qu'il peut sembler difficile d'utiliser sans retenue la scie circulaire, il n'en est pas moins que quelques petits détails à la conception sont venus permettre l'utilisation des machines plus facilement.

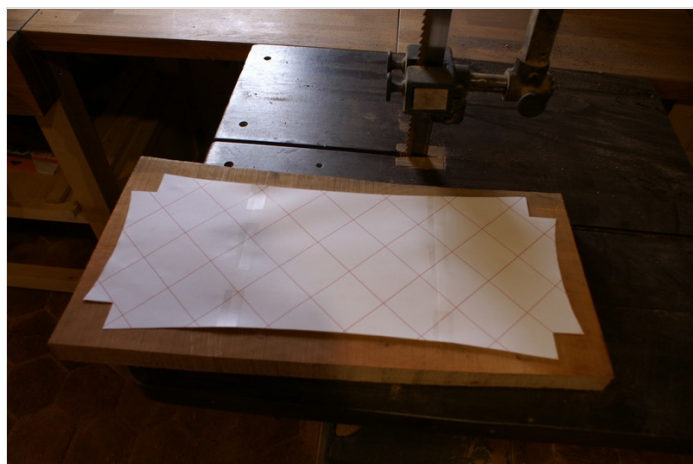
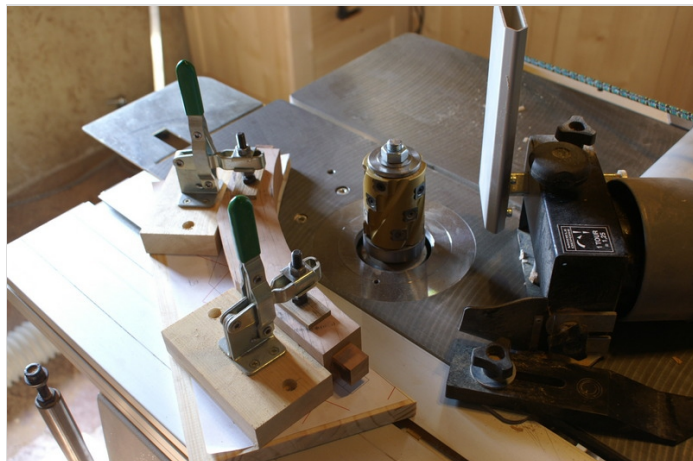
Dans cet esprit, tous les assemblages sont perpendiculaires pour faciliter le mortaisage. Et une surface plate est possible sur chaque pièce pour faciliter le tenonnage. Certaines de ces surfaces seront supprimées dans la suite de la fabrication.





## Étape 8 - Découper scie à ruban

Une petite découpe plus précise à la scie à ruban pour ne laisser qu'un petit millimètre et place au chantournage au gabarit des différentes pièces.



NO IMAGE YET



Recommended sizes: 800 / 600 px

All sizes are accepted. If it's possible,  
prefer the landscape format.

---

## Étape 9 - Assemblage et finition

Un petit inventaire des pièces et l'assemblage peut commencer.



NO IMAGE YET



Recommended sizes: 800 / 600 px

All sizes are accepted. If it's possible, prefer the landscape format.

NO IMAGE YET



Recommended sizes: 800 / 600 px

All sizes are accepted. If it's possible, prefer the landscape format.

NO IMAGE YET



Recommended sizes: 800 / 600 px

All sizes are accepted. If it's possible, prefer the landscape format.

## Étape 10 - Résultat final

Et voilà le résultat après pas mal de ponçage et une finition à l'huile. Je ne suis pas très satisfait du rendu. Mais on ne revient pas en arrière ...



NO IMAGE YET



Recommended sizes: 800 / 600 px

All sizes are accepted. If it's possible,  
prefer the landscape format.

NO IMAGE YET



Recommended sizes: 800 / 600 px

All sizes are accepted. If it's possible,  
prefer the landscape format.

NO IMAGE YET



Recommended sizes: 800 / 600 px

All sizes are accepted. If it's possible,  
prefer the landscape format.

NO IMAGE YET



Recommended sizes: 800 / 600 px

All sizes are accepted. If it's possible,  
prefer the landscape format.