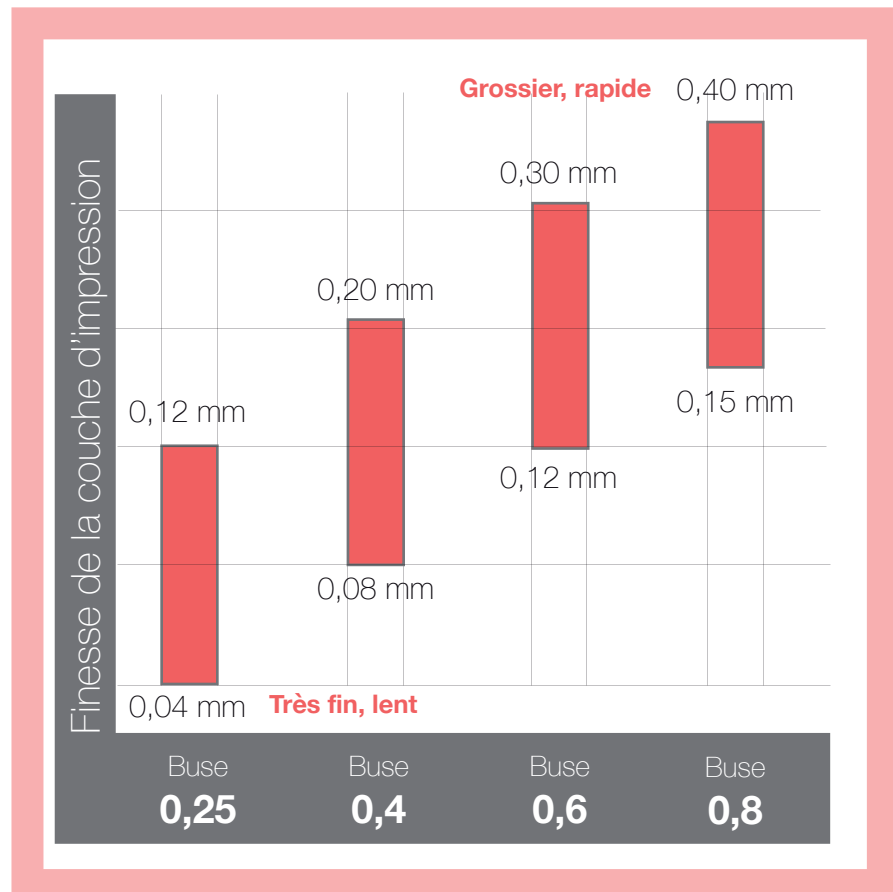


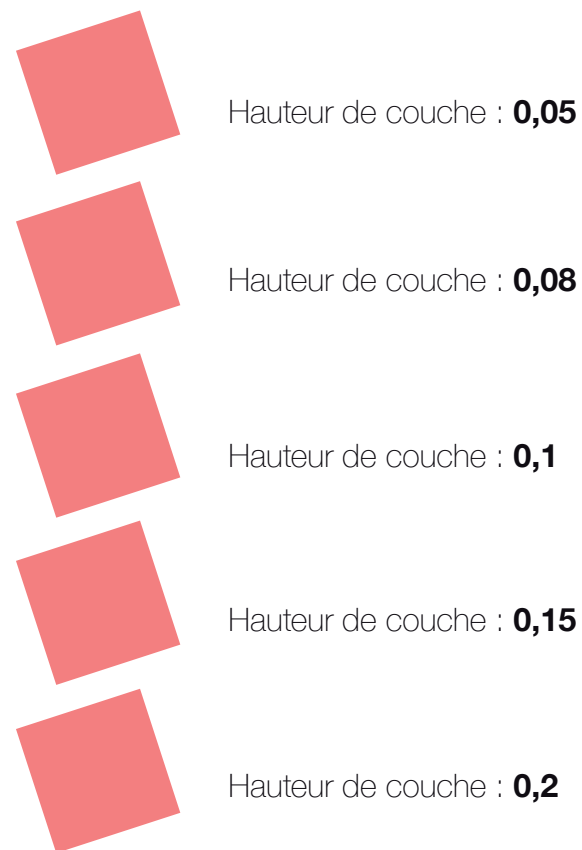
## ÉTAPE 2 : TRANCHAGE

### QUELLE BUSE POUR QUELLE FINESSE ?



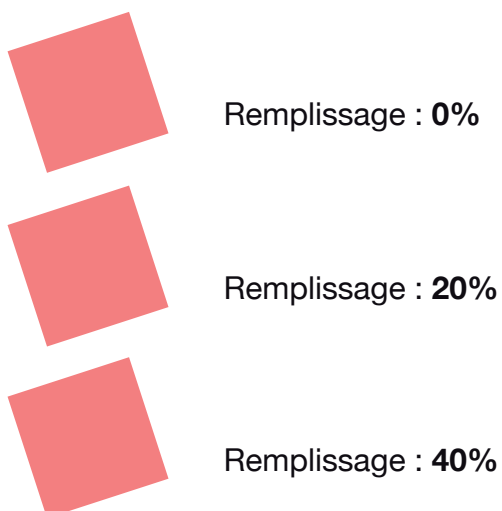
**Calcul par buses :** La finesse Minimum = taille de buse / 5  
La finesse Maximum = taille de buse / 2

### PARAMÈTRE 1. FINESSE DE COUCHE



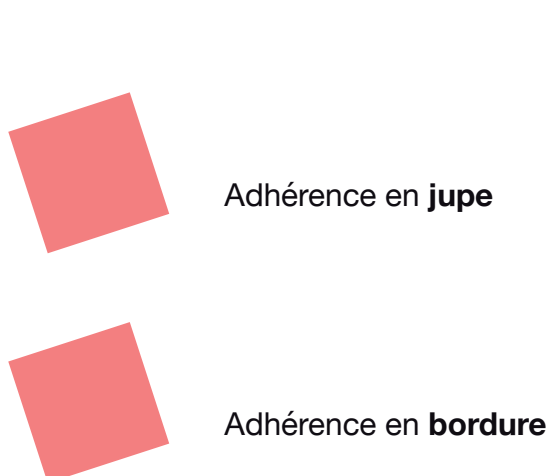
### PARAMÈTRE 2. LE REMPLISSAGE

Le remplissage permet de donner un taux de « plein » dans votre pièce. Cela influe assez peu sur la solidité globale : 20 % par défaut.



### PARAMÈTRE 3. L'ADHÉRENCE PLATEAU

Utilisez la jupe pour une impression de base ou une bordure pour accroître l'adhérence du plateau.



### PARAMÈTRE 4. LES SUPPORTS\*

Si votre pièce 3D à des formes impossibles, il vous faudra générer des supports qui soutiendront l'impression.

**\*Voir Contraintes de forme**

