


Utilisation Ultimaker 2+

Ce tutoriel vous permettra d'utiliser une Ultimaker2+ facilement.

 Difficulty Easy

 Duration 15 minute(s)

 Categories Machines & Tools

 Cost 0 EUR (€)

Contents

- Step 1 - Etape 1 : Télécharger Cura
- Step 2 - Etape 2 : importer son modèle 3D
- Step 3 - Etape 3 : Modifier votre pièce
- Step 4 - Etape 4 : Réglage des paramètres
- Step 5 - Etape 5 : Exporter le fichier
- Step 6 - Etape 6 : L'impression
- Step 7 - Etape bonus 1 : Changer le filament d'impression
- Step 8 - Etape bonus 2 : Changer la tête d'impression
- Comments

Materials

Tools

- un fichier .stl
- une ultimaker 2+
- une carte SD
- le logiciel Cura

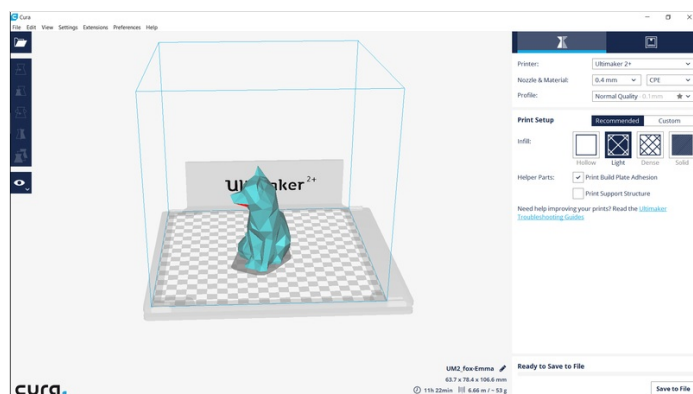
Step 1 - Etape 1 : Télécharger Cura

Cura est ce qu'on appelle un slicer ; c'est un logiciel qui sert à "trancher" votre fichier 3D pour que l'imprimante puisse l'imprimer.

- Allez sur ce site : <https://ultimaker.com/en/products/cura-software>
- Cliquez sur download for free.
- un questionnaire va s'ouvrir vous demandant à quoi va servir Cura, si vous ne voulez pas vous embêter à répondre cliquez sur I don't want to share any information
- une fois le logiciel téléchargé, lancez l'installation

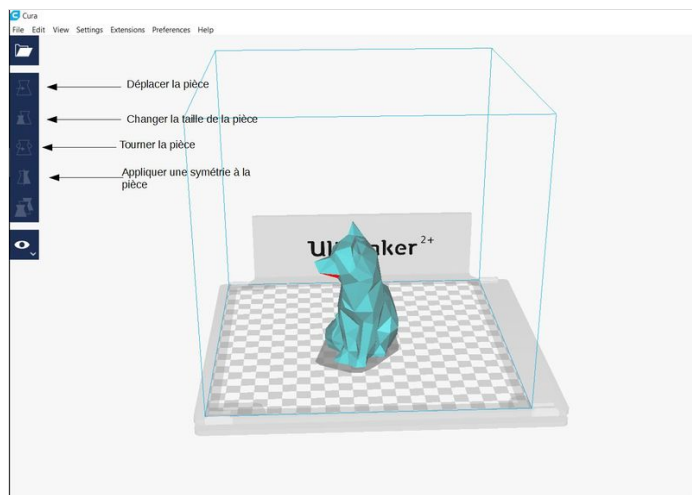
Step 2 - Etape 2 : importer son modèle 3D

- Dans Cura appuyez sur file> open> puis ouvrez votre fichier .stl
- Votre pièce apparaît normalement dans le logiciel (voir photo)

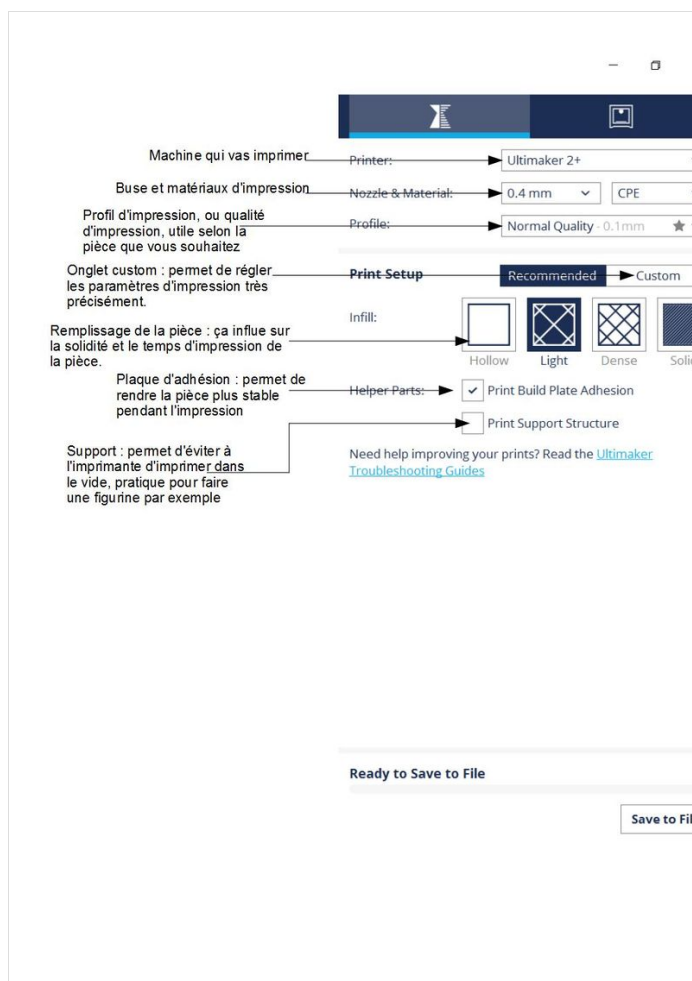


Step 3 - Etape 3 : Modifier votre pièce

Si vous cliquez sur votre pièce vous pourrez modifier certains aspect de votre pièce (tailler, position orientation).



Step 4 - Etape 4 : Réglage des paramètres



Step 5 - Etape 5 : Exporter le fichier

Une fois les réglages terminé, il faut exporter le fichier. Il sera en format .gcode

Il suffit de cliquer en bas à droite sur save to file, d'ailleurs vous pouvez voir une estimation du temps d'impression à coté du bouton

Step 6 - Etape 6 : L'impression

- Enregistrez le gcode sur la carte SD et insérez là dans l'imprimante
 - Allumez l'imprimante (le bouton est au dos en bas à gauche de la machine).
 - Avec le bouton de façade sélectionnez Print, puis sélectionnez votre fichier
 - L'impression va commencer. Mais si vous n'êtes pas sûr de la stabilité de l'objet que vous souhaitez imprimer, vous pouvez mettre de la colle sur le plateau de l'imprimante
 - Vous n'avez plus qu'à attendre la fin de l'impression.
 - Une fois l'impression finie, attendez 5 minutes que le plateau refroidisse, et retirez délicatement votre pièce.
 - Passez un coup de chiffon sur le plateau pour le nettoyer pour les prochaines impressions
-

Step 7 - Etape bonus 1 : Changer le filament d'impression

- Tout d'abord vous devez aller dans le menu material et sélectionner change
 - La buse va chauffer, il faut attendre que la machine nous affiche un message
 - Une fois la buse chaude appuyez sur ready pour que le fil s'enroule pour être enlevé
 - Une fois le fil retiré, prenez la bobine de fil que vous souhaitez utiliser, appuyez sur ready sur l'imprimante et introduisez votre fil dans le dérouleur(à l'arrière de la machine). Une fois votre fil bien introduit, posez votre bobine à l'emplacement prévu.
 - Appuyez de nouveau sur ready, et le dérouleur ira plus vite, attendez la fin de l'étape.
 - La machine vous affichera un message vous demandant d'attendre jusqu'à ce que le filament coule de la tête. Lorsque le filament a un peu coulé appuyez sur ready.
 - Enfin indiquez à la machine quel filament vous avez introduit.
-

Step 8 - Etape bonus 2 : Changer la tête d'impression

- Allumez l'imprimante
 - Allez dans maintenance > Advanced > Heat up Nozzle
 - Faites monter la température de la tête vers 200°C
 - Attendez que la température monte
 - Quand la tête est à température placez une boîte pour réceptionner la tête quand vous la dévissez
 - Dévissez la tête avec la clé disponible dans la boîte en carton à côté de l'imprimante
 - Une fois la tête réceptionnée, prenez une nouvelle tête dans la boîte (celle de la clé).
 - Vissez la nouvelle tête sur la machine.
 - Et voilà c'est fini !
-