




Machine de moulage plastique par injection

Des pétales de plastique sont chauffés et injectés dans un moule. Ce processus rapide est adapté à la production de petits objets en série.

 Difficulty **Hard**

 Duration **3 day(s)**

 Categories **Machines & Tools, Recycling & Upcycling**

 Cost **130 EUR (€)**

Contents

- Step 1 - Découper les réceptacle
- Step 2 - Souder le réceptacle
- Step 3 - Finitions du réceptacle
- Step 4 - Préparer le tube.
- Step 5 - Découpe du tube
- Step 6 - Filtage du tube
- Step 7 - Souder le support au tube
- Step 8 - Réceptacle et tube
- Step 9 - L'embout
- Step 10 - Construction de la structure
- Step 11 - Filtage du tube
- Step 12 - Souder le support au tube
- Step 13 - Réceptacle et tube
- Step 14 - L'embout
- Step 15 - Construction de la structure (1/2)
- Step 16 - Construction de la structure (2/2)
- Step 17 - Boitier électronique
- Step 18 - Assemblage du boitier
- Step 19 - Electronique
- Step 20 - Connection du boitier à la structure
- Step 21 - Installation des capteur
- Step 22 - Fermeture du boitier
- Step 23 - Essai
- Comments

Materials

- Bande d'acier 20x3mm (Qté : 18cm)

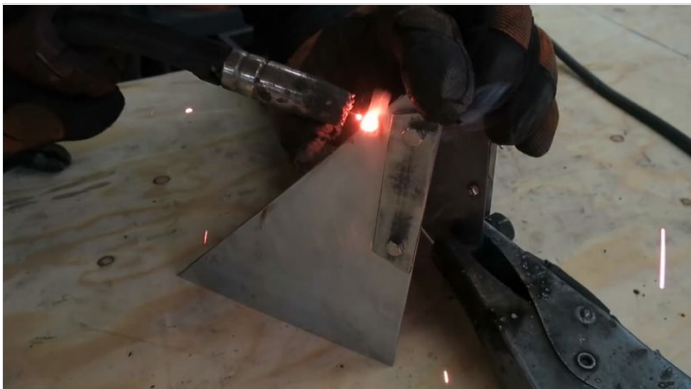
 <https://preciousplastic.com/en/videos/download/>

Tools

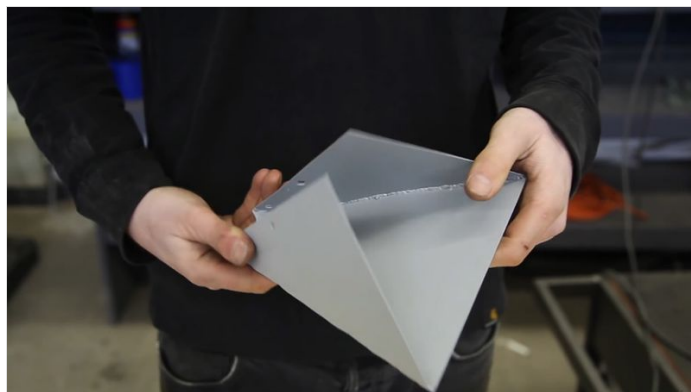
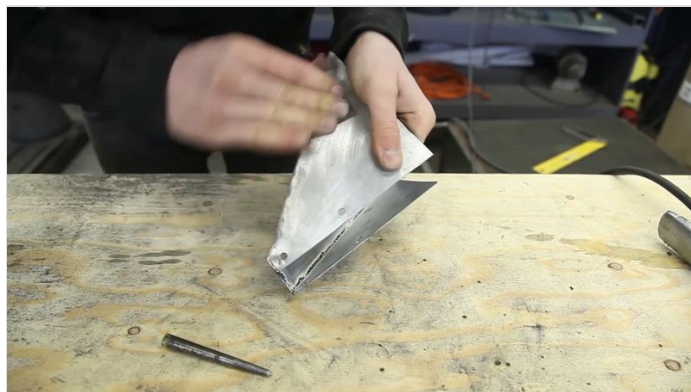
Step 1 - Découper les réceptacle



Step 2 - Souder le réceptacle



Step 3 - Finitions du réceptacle

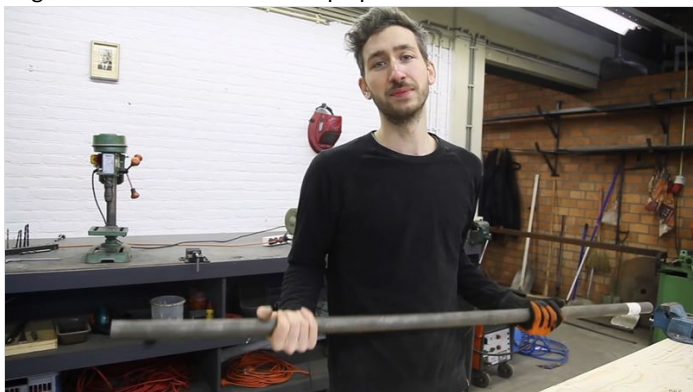


Step 4 - Préparer le tube.

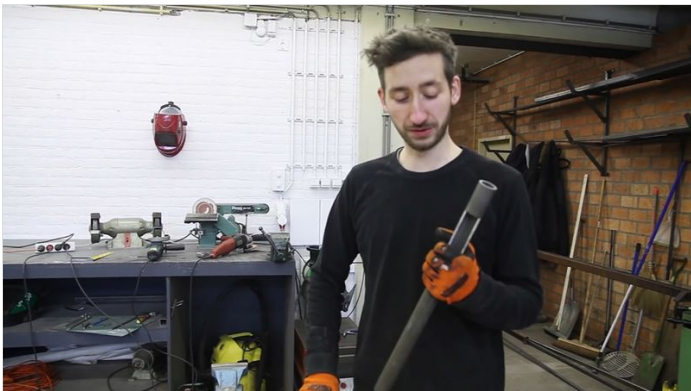
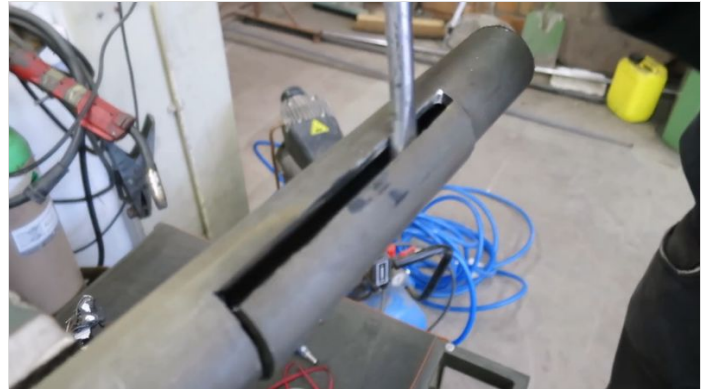
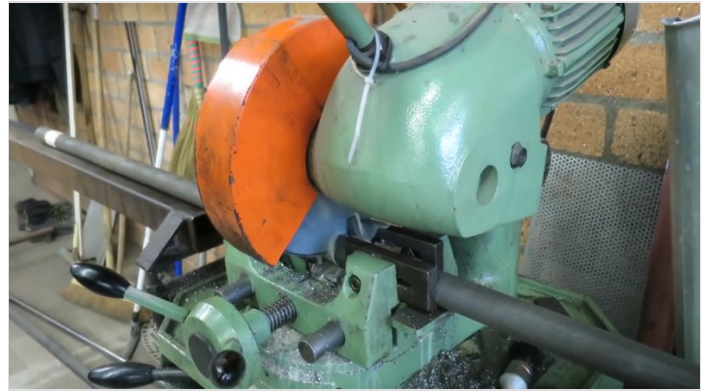
C'est dans ce tube que le plastique sera chauffé et pressé.

Attention aux dimensions car cette partie est une des plus importantes.

Regardez bien votre tube car la plupart d'entre eux sont soudés à l'intérieur. Il faudra en choisir un qui est lisse.



Step 5 - Découpe du tube



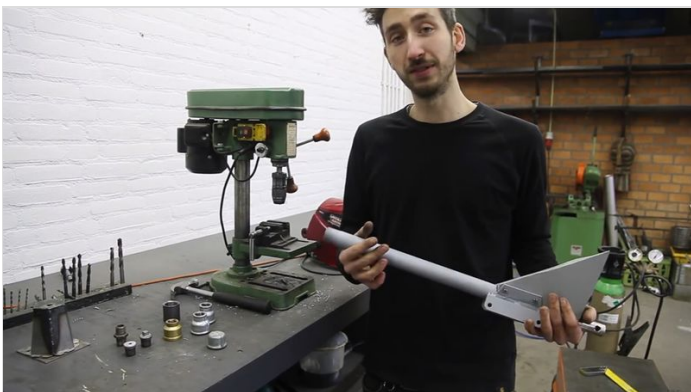
Step 6 - Filage du tube



Step 7 - Souder le support au tube



Step 8 - Réceptacle et tube



Step 9 - L'embout

Pour cette partie on peut utiliser différents éléments au choix en fonction de ceux que vous avez sous la main.

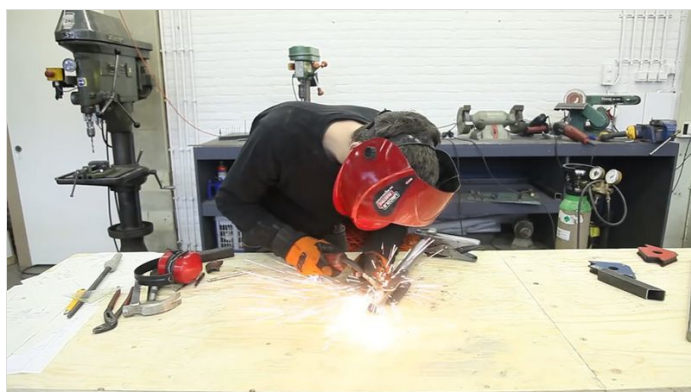


Step 10 - Construction de la structure

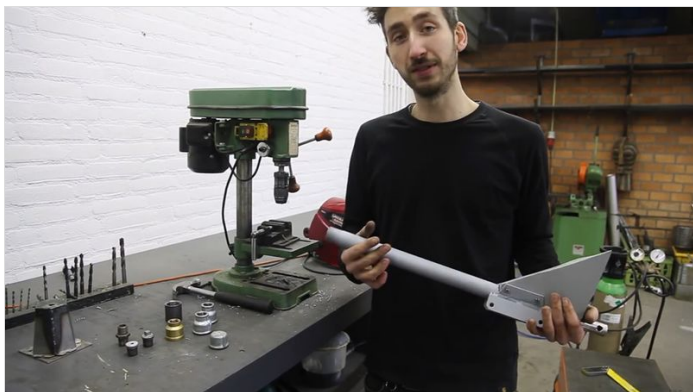
Step 11 - Filtrage du tube



Step 12 - Souder le support au tube



Step 13 - Réceptacle et tube



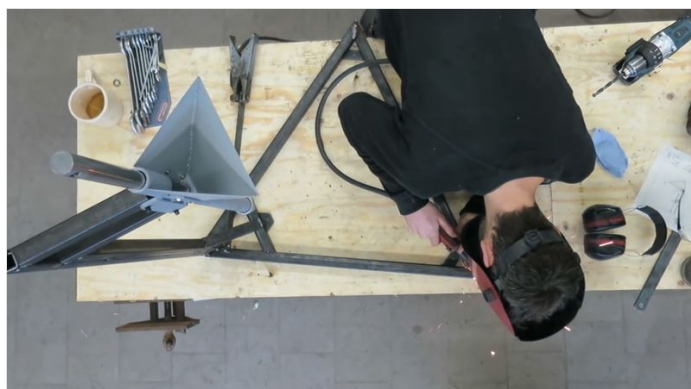
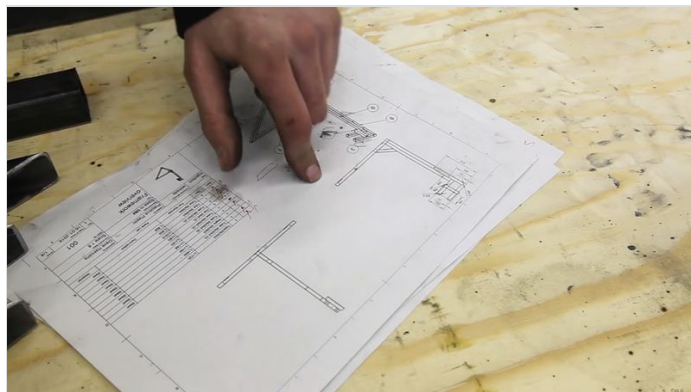
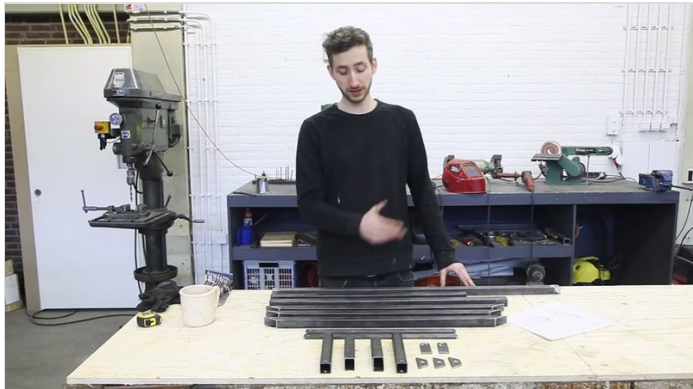
Step 14 - L'embout

Pour cette partie on peut utiliser différents éléments au choix en fonction de ceux que vous avez sous la main.

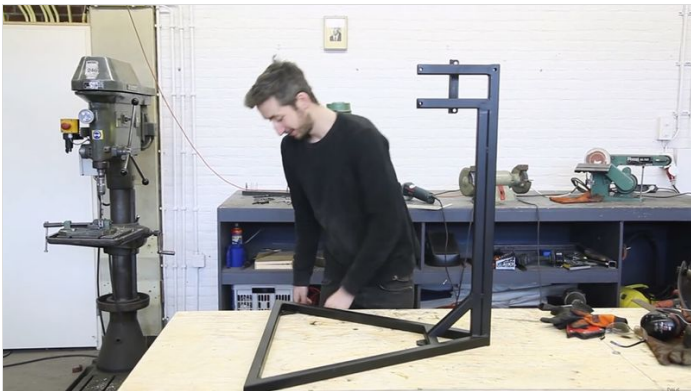
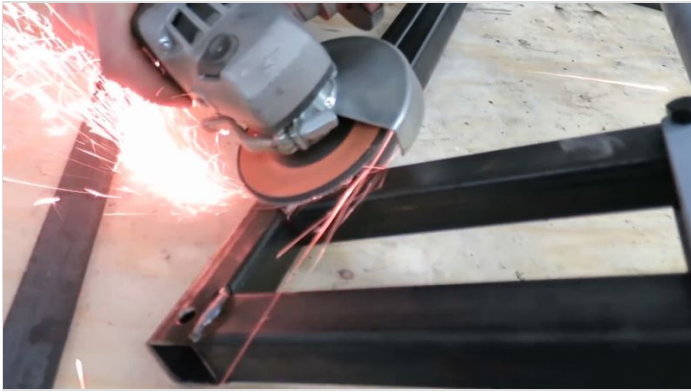


Step 15 - Construction de la structure (1/2)

Après avoir découpé les éléments, soudez les ensemble selon le plan.

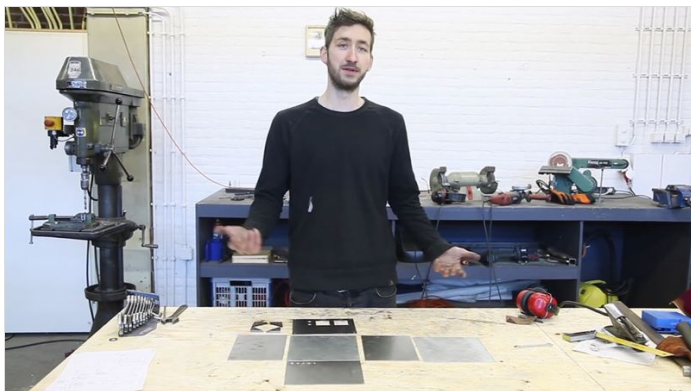


Step 16 - Construction de la structure (2/2)

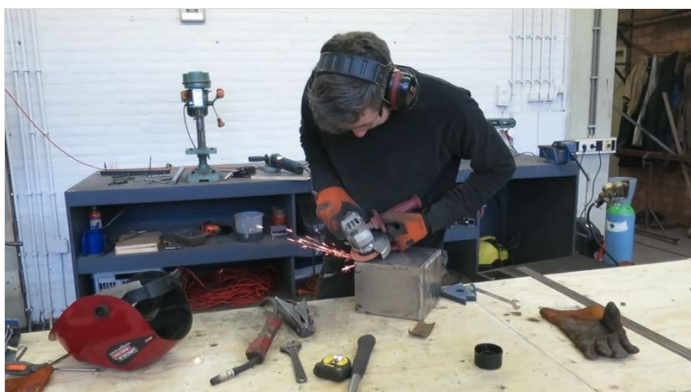


Step 17 - Boitier électronique

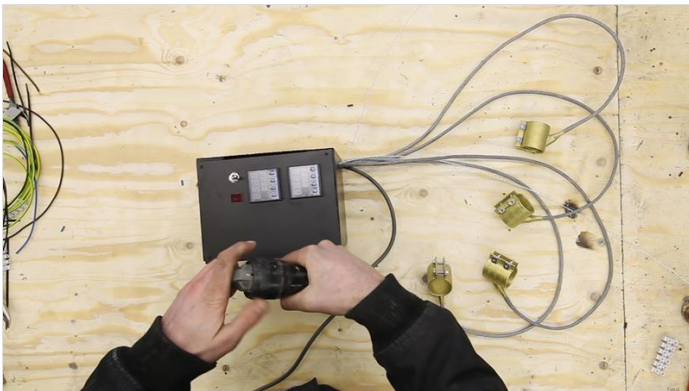
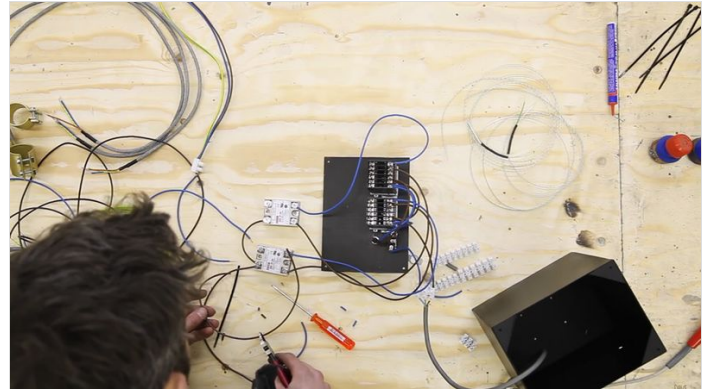
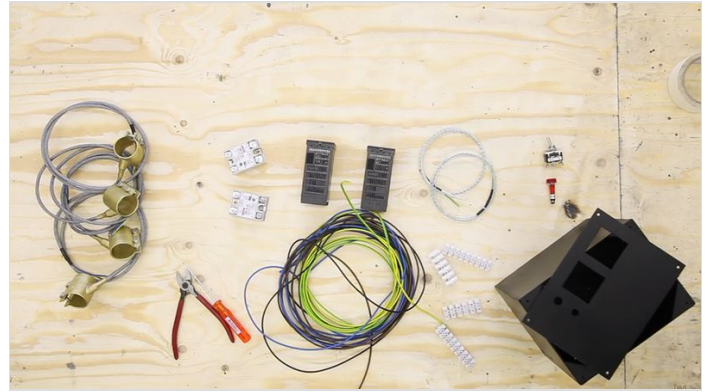
Après les avoir découpé vous voici en possession de toutes les pièces du boitier qui contiendra la partie électronique.
Nous avons décidé de faire ce boitier en métal parce que nous en avons sous la main mais il peut tout à fait être fait en bois, plastique ou dans un autre matériaux.



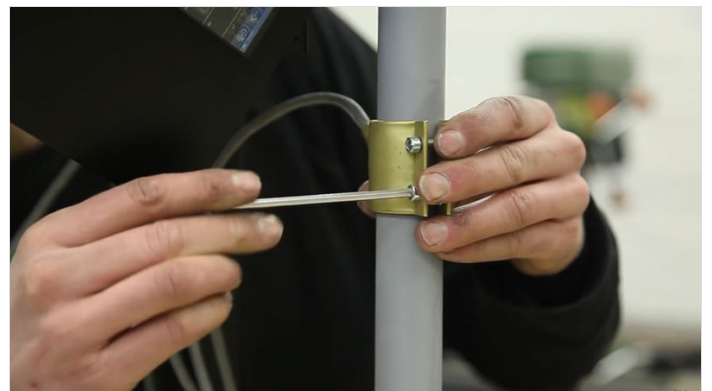
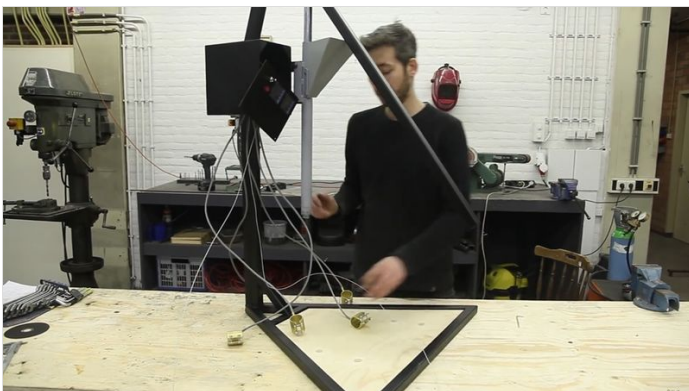
Step 18 - Assemblage du boitier



Step 19 - Electronique

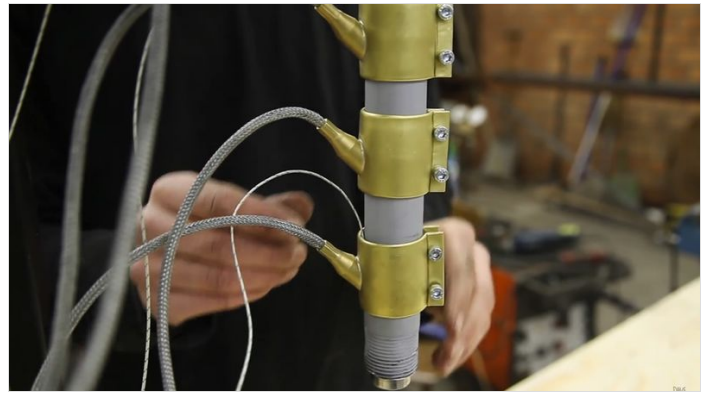


Step 20 - Connection du boîtier à la structure



Step 21 - Installation des capteur

Il y a deux capteurs de température, un permettra de voir la température à la bague la plus haute et l'autre à la bague à la plus basse.



Step 22 - Fermeture du boîtier



Step 23 - Essai



+/- 10 minutes later

