




Gabarit paramètres découpe laser

Trouver les paramètres optimum pour une découpe laser en fonction du matériau et de son épaisseur

 Difficulty Easy

 Duration 5 minute(s)

 Categories Machines & Tools, Recycling & Upcycling

 Cost 0 EUR (€)

Contents

Introduction

Step 1 - Etape 1

Step 2 - Etape 2

Step 3 - Etape 3

Comments

Introduction

Afin de trouver les meilleurs réglages pour découper, voici une matrice de test.

Materials

Une plaque de 85 mm x 95 mm du matériau à tester (récupération)

Tools

machine à découpe laser

Step 1 - Etape 1

Le gabarit consiste à découper une matrice de petits carrés en fonction de la vitesse et de la puissance. La vitesse varie entre 5 et 50 par pas de 5 et la puissance entre 10% et 70% (ou 65% selon la machine). Soit 70 carrés à découper.

Le logiciel laserCut dispose d'une trentaine de couleurs différentes permettant d'y associer un couple (vitesse, puissance) différent. Donc il faudra deux fichiers pour faire l'ensemble du test; L'un pour graver les échelles et découper pour les vitesses entre 30 à 50 et le dernier pour les vitesses de 5 à 25 et finir de découper le contour de la plaque.

Le fichier en exemple indique MDF 4.25 mm. Cet entête est à modifier selon le type et l'épaisseur du matériau.

Step 2 - Etape 2

Premier gravage des échelles et découpe des carrés pour les vitesses entre 30 et 50 et une puissance entre 10% et 70% (ou 65% selon la machine)

Step 3 - Etape 3

Deuxième série de découpe pour les vitesses entre 5 et 25 et une puissance entre 10% et 70%. Et découpe du contour pour récupérer une jolie plaque

