

# Clamps serrage rapide pour fraiseuse à commande numérique

Fabrication d'un système de serrage rapide pour la CNC

🔧 Difficulty Medium

🕒 Duration 2 hour(s)

📁 Categories Machines & Tools

💰 Cost 20 EUR (€)

## Contents

- Introduction
- Video overview
- Step 1 - Génération du g code
- Step 2 - Usinage
- Step 3 - Collage
- Comments

## Introduction

Afin de gagner du temps lors de la fabrication en série sur une fraiseuse à commande numérique, il est intéressant d'avoir un système de serrage rapide permettant de maintenir en position le brut. Nous nous sommes inspirés de la vidéo ci-dessous.

## Materials

🔗 Martyr pour fraiseuse à commande numérique

🔗 Réalisation d'une pièce en 2D avec la cnc



<https://onedrive.live.com/?authkey=%21AOsNO1GJbaEKkDk&cid=14A364A74359F2F9&id=14A364A74359F2F9%212703&parId=14A364A74359F2F9%212649&o=OneUp>



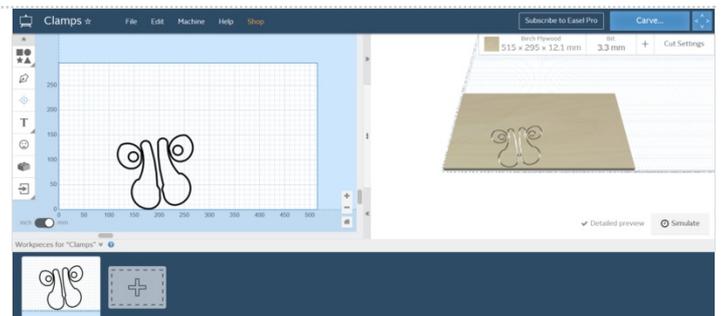
<https://onedrive.live.com/?authkey=%21AFSlhbVlyDSydzI&cid=14A364A74359F2F9&id=14A364A74359F2F9%212704&parId=14A364A74359F2F9%212649&action=locate>

## Tools

## Step 1 - Génération du g code

A partir des plan téléchargeable ici, le g code est généré grâce à l'application en ligne easel.

Une équerre est également modélisée, avec 3 alésages.



## Step 2 - Usinage

Les pièces sont ensuite usinées dans des plaques de contreplaqué extérieur de 12mm d'épaisseur.

## Step 3 - Collage

Les pièces sont par la suite collées entre elle (excentrique sur la clamps) à l'aide de colle à bois, puis le tube de cuivre servant d'axe de rotation est collé avec de la colle epoxy.