



# Boîte à stylo

Création d'une petite boîte à stylo en noyer et latte de bambou.

 Difficulty **Medium**

 Duration **5 hour(s)**

 Categories **Decoration**


 Cost **10 EUR (€)**

## Contents

- Step 1 - Découpe des pièces par fraisage
- Step 2 - Post-traitement des pièces
- Step 3 - Collage
- Step 4 - Positionnement des lattes de bambou
- Step 5 - Finitions
- Comments

## Materials

- **Planche de noyer** (ou autre essence). L'épaisseur utilisée pour le fichier joint est de 12,5mm.
- **Lattes de bambou**
- **Colles à bois**

 Fichier de fraisage.svg

## Tools

- **CNC**
- **Ciseaux à bois**
- **Papier de verre**
- **Ponceuse à bande**

---

## Step 1 - Découpe des pièces par fraisage

- Utiliser EASEL (outil logiciel en ligne proposer par Inventables) pour paramètrer la découpe du fichier de fraisage. Dans notre cas nous avons effectué le fraisage des pièces sur une le modèle Xcarve. Le fichier de fraisage avec les paramètres est partagé sur Easel à l'adresse suivante:  
[http://easel.inventables.com/projects/55DoV7Oph-Nf15\\_vMKFyXQ](http://easel.inventables.com/projects/55DoV7Oph-Nf15_vMKFyXQ)
- Utiliser une fraise droite, dans notre cas nous avons utilisé une fraise de 3,1mm de diamètre.
- Bien brider la planche pour éviter tout mouvement lors de l'usinage
- ...se laisser guider par Easel



## Step 2 - Post-traitement des pièces

Une fois l'usinage terminé:

- Couper les "tabs" (attaches entre les pièces découpées et la planche) à l'aide d'un ciseau à bois
- Retravailler les angles des défoncés pour obtenir des angles droits. Pour cela utiliser un ciseau à bois
- Au papier de verre ou avec une ponceuse à bande stationnaire poncer les 4 pièces pour supprimer les traces de fraisage
- Vérifier que les côtés de la boîte s'emboîtent correctement dans les défoncés du socle et du couvercle. En fonction retravailler les pièces au ciseau à bois ou par ponçage.



---

## Step 3 - Collage

- Encoller les défoncés du socle et y positionner les côtés de la boîte
- Positionner le couvercle afin d'assurer le bon positionnement des côtés de la boîte
- Pressé avec 2 serre-joints positionnés au droit de chacun des côtés
- Essuyer les surplus de colle avec un chiffon humide



## Step 4 - Positionnement des lattes de bambou

Une fois les pièces de la boîte collées ôter le couvercle:

- Ajuster la longueur de chacune des lattes de bambou afin d'obtenir un léger galbe des lattes. Les lattes vont pousser sur les côtés de la boîte il faut donc attendre que les pièces soient bien collées. L'ajustement des lattes doit être précis.

*Petit conseil: faire une première coupe approximative (au 1/2 millimètre prêt...) puis ajuster la longueur par ponçage des extrémités de la latte.*

- Une fois les lattes ajustées à la bonne longueur, tester leur assemblage dans les défoncés des côtés de la boîte, puis coller les lattes. Repositionner le couvercle lors du séchage de la colle.

*Dans notre cas, les lattes ayant poussé les côtés de la boîte, nous avons réajusté les défoncés du couvercle pour pouvoir positionner le couvercle plus facilement.*



---

## Step 5 - Finitions

- Supprimer les surplus de colle séché à l'aide d'un ciseau à bois. // faut y aller avec douceur...
- Utiliser du baume d'antiquaire pour lustrer la boîte.

