

Tuto "Utilisation de Trotec"

Tuto pour utiliser la trotec Speedy 300 du FabLab La Forge. Un fichier PPT est à votre disposition pour pouvoir imprimer le tuto. Il est accompagné de photos.

 Difficulté **Moyen**

 Durée **10 minute(s)**

 Catégories **Machines & Outils**

 Coût **0 EUR (€)**

Sommaire

Étape 1 - Allumer la trotec

Étape 2 - Nettoyage de la trotec

Étape 3 - Préparer l'impression au niveau de la machine

Étape 4 - Lancer l'impression

Commentaires

Matériaux

Matériaux pouvant être utilisés :

Bois,
PMMA
Cuir,
Papier
Carton
Contre-plaqué
Tissu

Outils

TROTEC speedy 300

 **Matériaux interdits :**
PVC Métaux
MDF

 Tuto Trotec v2.pptx

Étape 1 - Allumer la trotec

Allumer la trotec (bouton derrière à gauche)

i Attendre les deux bips avant d'ouvrir (Ne jamais soulever la couvercle avant la fin du deuxième bip)

Attendre les deux bip avant d'ouvrir (Ne jamais soulever la couvercle avant la fin du deuxième bip)

Pré-requis pour le nettoyage :

Sortir le Kit de nettoyage qui est dans le premier tiroir du bureau à gauche de la Trotec et préparer : la lingette et le produit



Étape 2 - Nettoyage de la trotec

Nettoyer chaque élément un par un et le replacer avant de passer au suivant

- (1) Le miroir (enlever les 2 vis),
- (2) La lentille (en dévissant dans le sens des aiguilles d'une montre la bague),

! Attention à la lentille : ne la poser nulle part car sinon un risque de rayure et de casser la machine

- (3) La buse,
- (4) La grille (l'enlever en la prenant par les barres du dessous sans la glisser pour ne pas rayer la plaque du dessous)

i Pour remettre la grille : la remettre en place en se calant sur les réglettes du fond et du coté et vérifier que la grille ne bouge pas devant et sur les côtés



Étape 3 - Préparer l'impression au niveau de la machine

Installer le support à graver ou à découper sur la grille nid d'abeille de la trotec en haut à gauche.

Définir le niveau du laser par rapport au support à graver ou à découper. Cela s'appelle faire la pige.

- Positionner la tête du laser au dessus du support
- Prendre la pige sur le cote intérieur de la trotec
- A l'aide du pad, faire monter doucement la plaque jusqu'à ce que la pige tombe

Vous êtes prêt !

Étape 4 - Lancer l'impression

Ouvrir le logiciel **CorelDraw** qui est installé sur l'ordinateur à côté de la trotec.

- Ouvrir le fichier .pdf
 - Tout sélectionner et choisir « Ligne très fine » (image 1 - encadré)
 - Lancer l'impression via icône imprimante :
1. Aller dans onglet "Général" cliquer sur "Préférence" (image 2 (1))
 2. Définir la taille de l'impression à partir de la taille vue sur la page de visualisation (image 1) et ajouter + 2 mm en largeur et hauteur (image 3 (1))
 3. Cocher case géométrie interne d'abord (image 3 (2))
 4. Disposition : angle supérieur gauche (image 2 onglet "Disposition" (2))
 5. Imprimer (image 2 (4))

 Tant que la zone d'impression n'est pas définie (image 3), une erreur apparaît image 2 (3)

Ouvrir le logiciel **Job Control** qui est installé sur l'ordinateur à côté de la trotec.

- Quand à partir de CorelDraw, l'impression est lancée. JC clignote
- Choisir son Job et le positionner au niveau de la croix (1)
- Cliquer sur buse (2) pour paramétrer le type de support ainsi que la vitesse et la puissance du laser (3)
- Cliquer sur Œil - Votre dessin apparaît. (4)

Lancer l'impression (5)

