



Table de bar roulante

Ce tuto décrit la procédure pour transformer une table normale en table de bar avec la possibilité d'effectuer une rotation sur un angle de 90 degrés .

 Difficulté Facile

 Durée 2 heure(s)

 Catégories Décoration, Mobilier, Maison

 Coût 30 EUR (€)

Sommaire

Étape 1 - Les mesures

Étape 2 - Systeme de rotation

Étape 3 - Structures

Étape 4 - Assemblage

Étape 5 - Fin

Commentaires

Matériaux

Outils

Étape 1 - Les mesures

Dans un premier temps , ont va mesurer la distance entre le dessus de la table et le sol .

La distance normal pour une table de bar est 1m10 . Il est bon de faire des tests de hauteur avec des tasseaux pour choisir ce qui nous convient (Choisir des valeurs réglementaires c'est bien , choisir en fonction de nos gouts et besoins , c'est mieux !) .

Dans mon cas , la valeur de base était de 80cm . Les structures que je vais réaliser auront donc une hauteur de 30 cm (en comptant les roulettes !)

Étape 2 - Systeme de rotation

J'ai donc réalisé 2 pièces pour le système de rotation , une pièce mâle et une pièce femelle .

Ces 2 Réalisations ont été réalisé avec une CNC et le logiciel Vcarve . Pour la pièce mâle , le Cercle a une épaisseur de 1cm , une profondeur de 4 cm et un diamètre de 12 cm . L'épaisseur au niveau des vis est de 8 mm . Plus le bar est lourd et plus il est intéressant d'avoir des pièces mâles et femelles avec un grand diamètre .

Pour la pièce femelle , diamètre extérieur 14 cm , diamètre intérieur 11 cm . L'idéal étant d'avoir le moins de jeu possible entre la pièce mâle et femelle . Quelques millimètres .



Étape 3 - Structures

J'ai par la suite ajouté des pieds a la pièce femelle afin qu'elle soit a la hauteur désiré .

Pour les roulettes , j'ai réalisé un cadre en tasseau au qu'elle j'ai fixé les roulettes puis j'ai vissé ce cadre a l'extrémité de la table .



Étape 4 - Assemblage

Je fixe la partie femelle sur une table .







Étape 5 - Fin

Et voilà ! La Table tournante et terminée !

