

Plug and Make

Organiseur de bureau, d'entrée, bout de canapé, table basse.

 Difficulté **Moyen**

 Durée **4 heure(s)**

 Catégories **Décoration, Mobilier, Maison, Jeux & Loisirs**

 Coût **110 EUR (€)**

Sommaire

Introduction

Video d'introduction

Étape 1 - Fabrication des pièces

Étape 2 - Préparation des pièces du mode organisateur de bureau

Étape 3 - Assemblage des plugs serre-joint

Étape 4 - Insertion des plugs

Étape 5 - Mise en place organisateur bureau

Étape 6 - Préparation des pièces du mode table basse

Étape 7 - Mise en place table basse

Étape 8 - Préparation des pièces du mode organisateur d'entrée

Étape 9 - Préparation du support

Étape 10 - Mise en place organisateur d'entrée

Étape 11 - Réalisation des autres déclinaisons

Commentaires

Introduction

Plug and Make c'est « connecte et fabrique ». C'est un mobilier en perpétuel évolution, qui veut s'adapter à l'habitat.

Son principe est simple car il est pensé comme un plateau de jeux : une plaque de "Lego" ou on vient y connecter et y fabriquer son propre univers.

La seule différence, c'est qu'ici la plaque est une planche de contreplaqué et les briques sont des pièces imprimées en 3D ou des ronds de pin, le tout s'insérant dans des percements de différentes formes.

Différentes applications s'offrent déjà à lui, organisateur de bureau, organisateur d'entrée, bout de canapé, table basse.



Matériaux

- 1. deux panneaux de contreplaqués peuplier 1200mm x 600mm x 10mm
- 2. une bobine de filament PLA bleu Ø 1.75mm
- 3. une bobine de filament PLA jaune Ø 1.75mm
- 4. un rond de sapin Ø 18mm x 2480mm
- 5. un tube de cuivre Ø 18mm x 2000mm
- 6. six vis tête à 6 pans Ø 6mm x 60mm
- 7. six écrous à 6 pans Ø 6mm
- 8. deux chevilles nylon à expansion Ø 5mm x 40mm
- 9. deux vis tête fraisée Ø 3,5mm x 35mm

Outils

- 10. une boîte à onglet
- 11. une scie à dos
- 12. un coupe tube
- 13. une feuille abrasive grains 500
- 14. une perceuse / visseuse
- 15. un marteau
- 16. une machine découpe laser
- 17. une imprimante 3D filament

<https://cults3d.com/fr/modèle-3d/maison/plug-and-make>

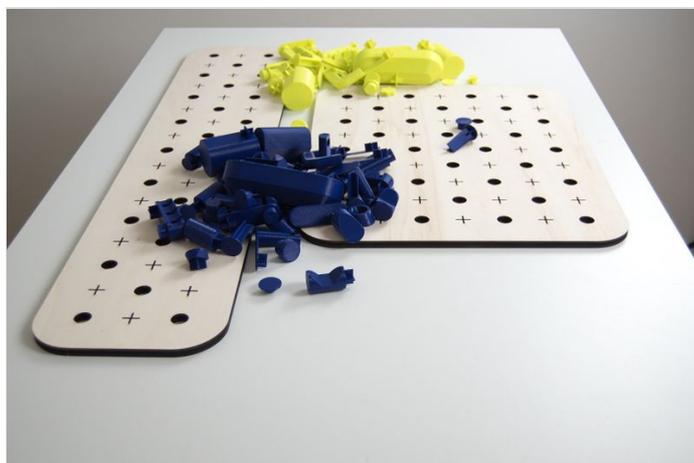
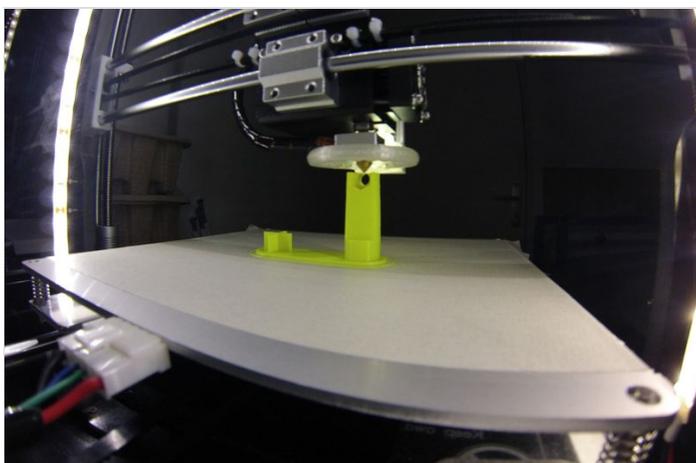
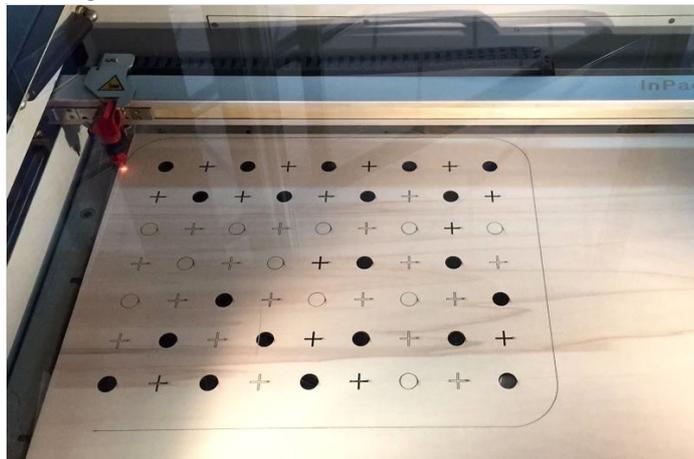
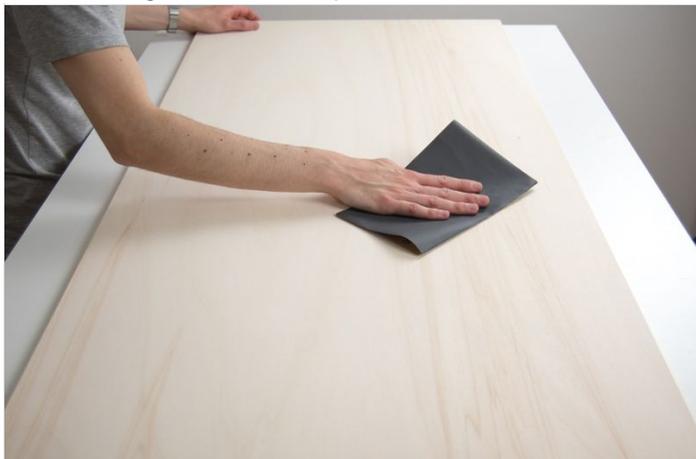
- 📄 Base pietement 2.stl
- 📄 Bloque tout plus maxi.stl
- 📄 Bloque tout plus mini.stl
- 📄 Bloque tout rond maxi.stl
- 📄 Bloque tout rond mini.stl
- 📄 Poignee ronde.stl
- 📄 Poignee.stl
- 📄 Porte carte visite.stl
- 📄 Porte clef.stl
- 📄 Porte LEGO.stl
- 📄 Porte montre.stl
- 📄 Porte tout plus.stl
- 📄 Porte tout rond.stl
- 📄 Pot crayon.stl
- 📄 Range cable.stl
- 📄 Range lunette.stl
- 📄 Serre joint droit.stl
- 📄 Serre joint gauche.stl
- 📄 Support mural.stl
- 📄 arret plus long.stl
- 📄 arret rond cone.stl
- 📄 Plug and make tracés vectoriels panneaux.svg
- 📄 Plug-and-make-notice-assemblage.pdf

Étape 1 - Fabrication des pièces

Poncez avec la feuille abrasive les deux surfaces des panneaux de contreplaqués.

À partir du fichier vectoriel (.svg), découpez à la machine laser une plaque 500mm x 400mm et une plaque 900mm x 200mm par panneau de contreplaqué.

À partir des fichiers 3D (.stl), imprimez à l'imprimante 3D filament les plugs nécessaires au mode organisateur de bureau, au mode table basse et au mode organisateur d'entrée, pour ces modes se référer à la notice d'assemblage.



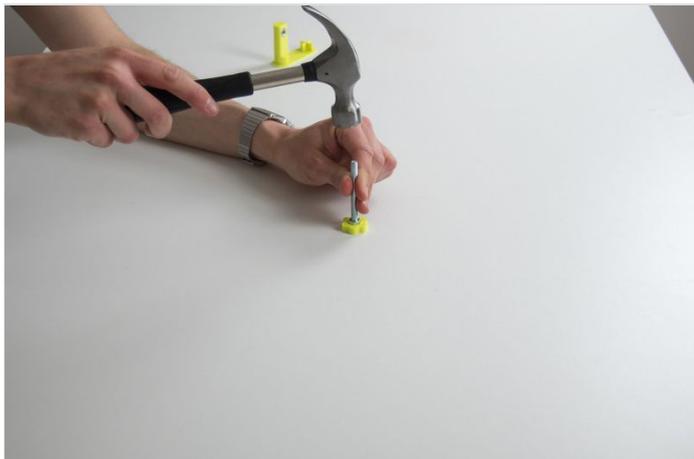
Étape 2 - Préparation des pièces du mode organisateur de bureau

À l'aide de la scie à dos et la boîte à onglet débitez au moins trois ronds de sapin de 10cm de longueur. Ébavurez les ronds avec la feuille abrasive.



Étape 3 - Assemblage des plugs serre-joint

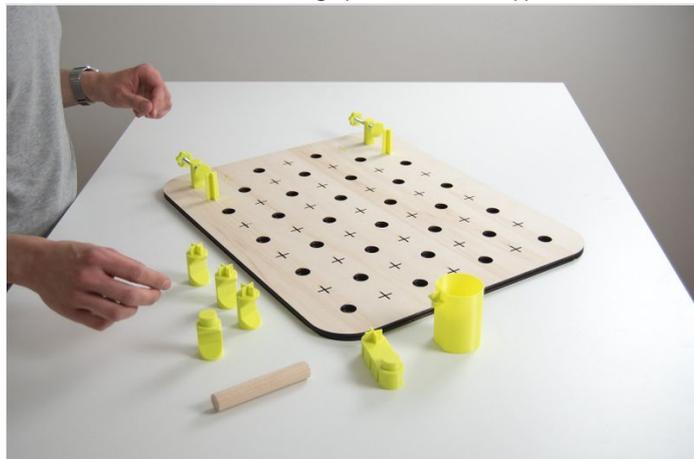
Assemblez deux plugs serre-joint en insérant deux écrous à 6 pans et deux vis tête à 6 pans à l'aide du marteau, vous pouvez également vous référer à la notice d'assemblage.



Étape 4 - Insertion des plugs

Insérez les plugs serre-joint.

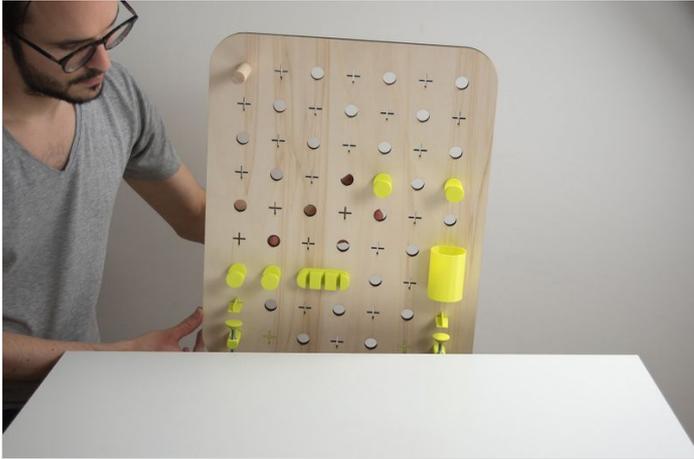
Insérez les plugs du mode organisateur de bureau selon vos envies ou référez-vous à la notice d'assemblage pour le modèle type.



Étape 5 - Mise en place organisateur bureau

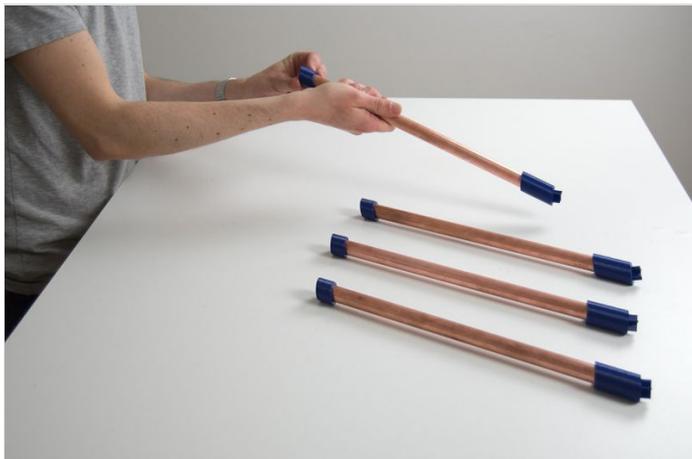
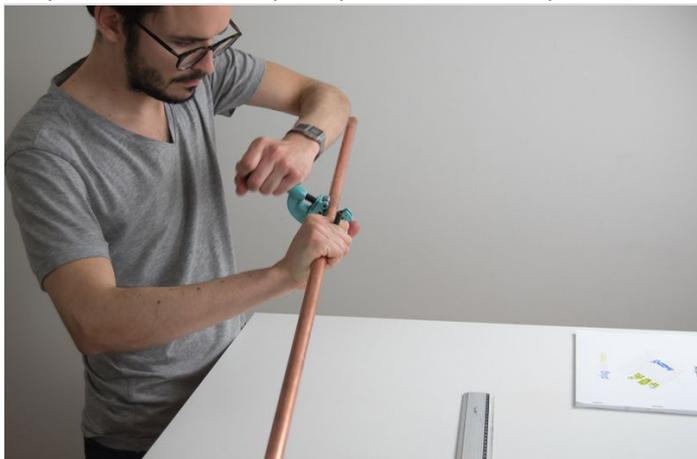
Serrez l'ensemble sur votre table.

Profitez maintenant du mode organisateur de bureau en y déposant vos câbles, votre smartphone, votre casque, vos crayons et votre carnet.



Étape 6 - Préparation des pièces du mode table basse

À l'aide du coupe tube débitez quatre tubes de cuivre de 35cm de longueur. Emboitez les plugs base et embout de piètement à l'extrémité de chaque tubes. Insérez les quatre piètements dans les percements en forme de +.



Étape 7 - Mise en place table basse

Insérez les plugs du mode table basse, se référer à la notice d'assemblage.

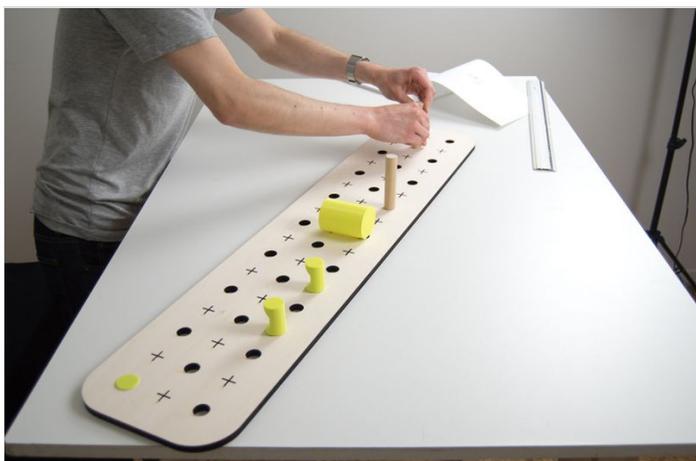
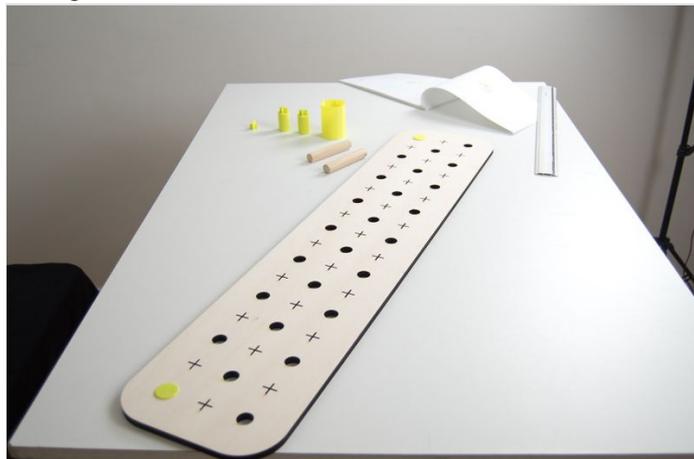
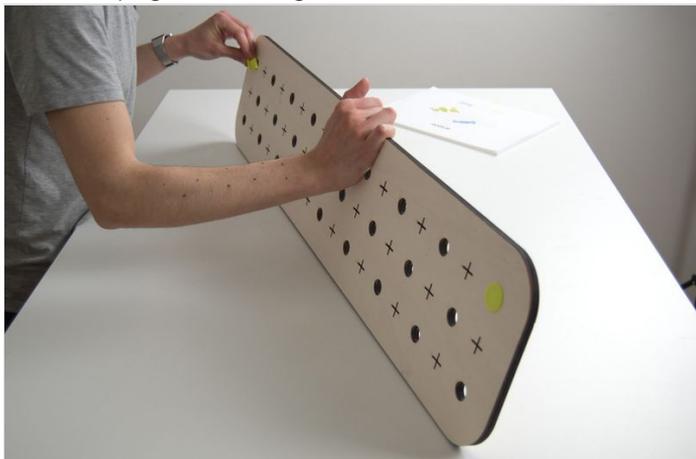
Profitez maintenant du mode table basse en y déposant votre smartphone, votre télécommande, votre livre de poche et votre plante.



Étape 8 - Préparation des pièces du mode organisateur d'entrée

Insérez les deux plugs support-mural.

Insérez les plugs du mode organisateur d'entrée, se référer à la notice d'assemblage.



Étape 9 - Préparation du support

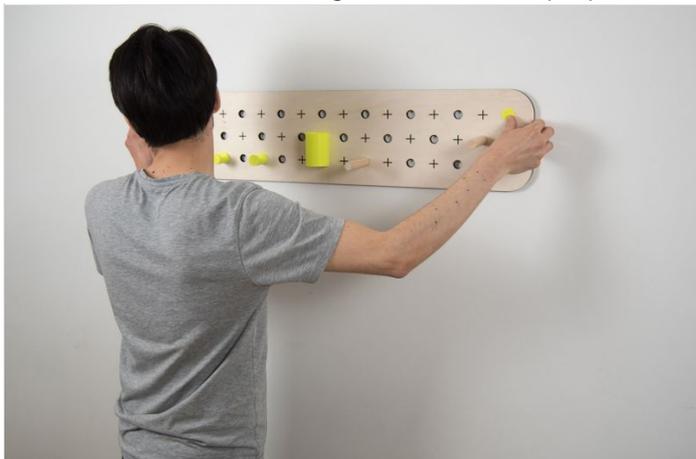
Percez deux trous horizontalement de Ø 5mm espacés de 80cm dans votre cloison d'entrée à l'aide de la perceuse. Avec le marteau enfoncez deux chevilles puis vissez deux vis tête fraisée.



Étape 10 - Mise en place organisateur d'entrée

Venez crocheter le panneau sur les deux têtes de vis fraisée.

Profitez maintenant du mode organisateur d'entrée en y déposant vos clés, votre enveloppe, vos crayons, votre sac et votre veste.



Étape 11 - Réalisation des autres déclinaisons

Maintenant vous avez toutes les clés en main pour utiliser "plug and make".

Vous pourrez donc aussi réaliser le mode bout de canapé et le mode table de chevet en vous appuyant sur toutes les informations vues précédemment ainsi que sur la notice d'assemblage.

