

Maintenance Trotec Speedy 300 : Realigner le miroir 2

Si vous avez des problèmes de coupe avec votre Speedy 300, essayez ça.

 Difficulté Moyen

 Durée 30 minute(s)

 Catégories Machines & Outils

 Coût 0 EUR (€)

Sommaire

Introduction

Étape 1 - Vérifiez que votre laser est désaxé

Étape 2 - Démontez le miroir 3

Étape 3 - Placez une bande de masquage sur la tête

Étape 4 - Faites un tir forcé de laser

Étape 5 - On est pas au milieu

Étape 6 - Placez un morceau de carton sur le plateau

Étape 7 - Placez la tête en contact avec le carton

Étape 8 - Tracez le contour de la tête sur le carton

Étape 9 - Masquez les lampes de la machine

Étape 10 - Descendez le plateau d'environ 10cm

Étape 11 - Ouvrez le capot droit de la machine

Étape 12 - Centrez le pointeur laser

Étape 13 - Vérifiez que l'impulsion laser arrive au centre du cercle

Étape 14 - Vérifiez la coupe

Notes et références

Commentaires

Introduction

Il peut arriver que votre découpe laser ne coupe pas aussi bien que d'habitude, c'est peut-être parce que vos miroirs ne sont pas bien alignés. Voici une procédure rapide pour refaire votre alignement.

Matériaux

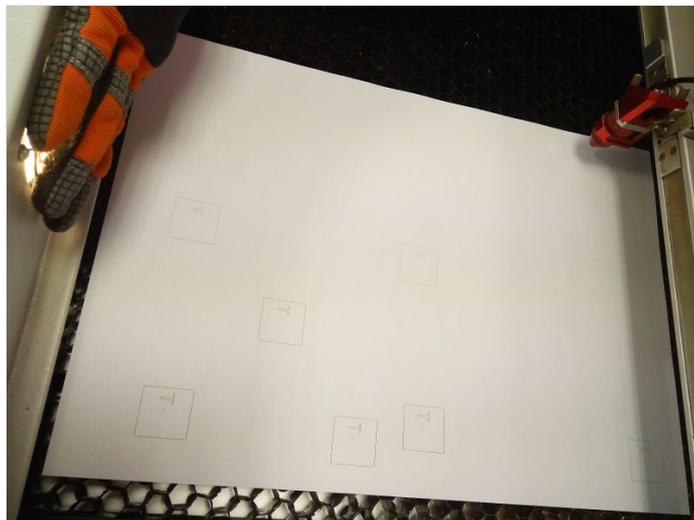
Bande de masquage

Outils

Clef Allen 12mm

Étape 1 - Vérifiez que votre laser est désaxé

Si en faisant le même travail aux 4 coins du plateau vous avez 4 résultats différents, il se peut que votre laser soit désaxé. Sur la photo, on a essayé de couper des carrés test à plusieurs endroits et on voit que les résultats sont de moins en moins coupés.

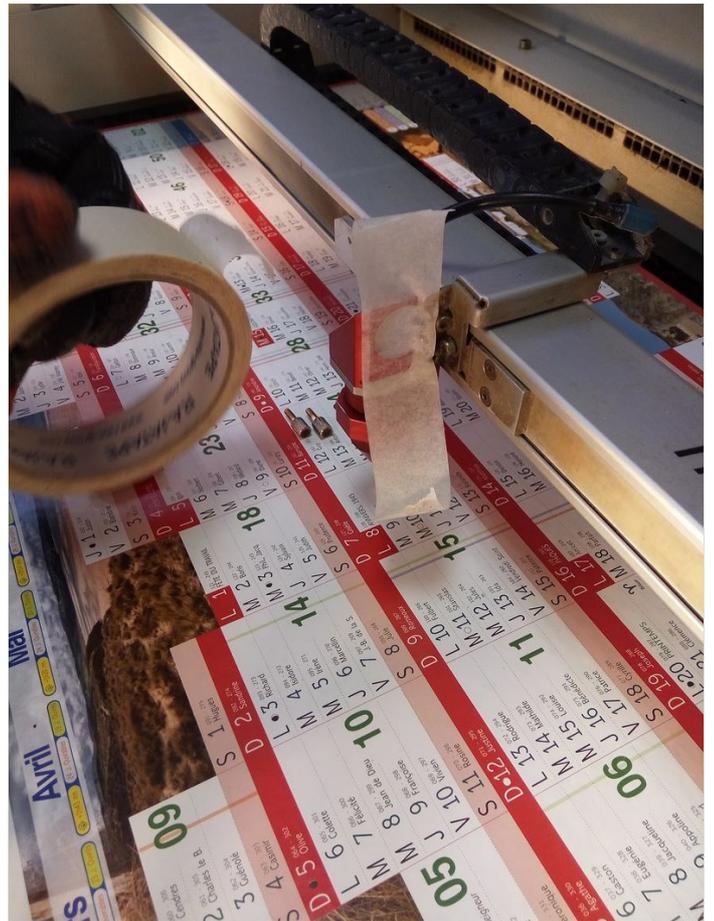


Étape 2 - Démontez le miroir 3

Pour éviter de l'endommager dans la procédure qui suit.



Étape 3 - Placez une bande de masquage sur la tête



Étape 4 - Faites un tir forcé de laser

Maintenez les deux touches rouges ("entrée" et "shift") sur l'interface pour lancer un tir de laser.
S'il n'y a pas de tir, vérifiez que votre puissance de tir est à 10, et que le capot est fermé.



Étape 5 - On est pas au milieu

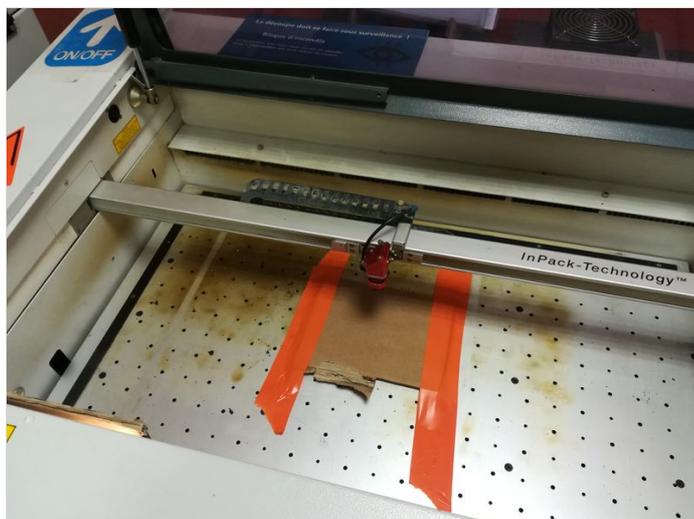
Si votre tir laser n'arrive pas au milieu de la tête, il faudra le ré-aligner.



Étape 6 - Placez un morceau de carton sur le plateau

Attention a bien fixer le carton sur le plateau, j'ai utilisé du ruban adhésif.

Si vous avez un plateau en nid d'abeille, il faudra l'enlever pour pouvoir scotcher le carton et qu'il ne bouge pas.



Étape 7 - Placez la tête en contact avec le carton

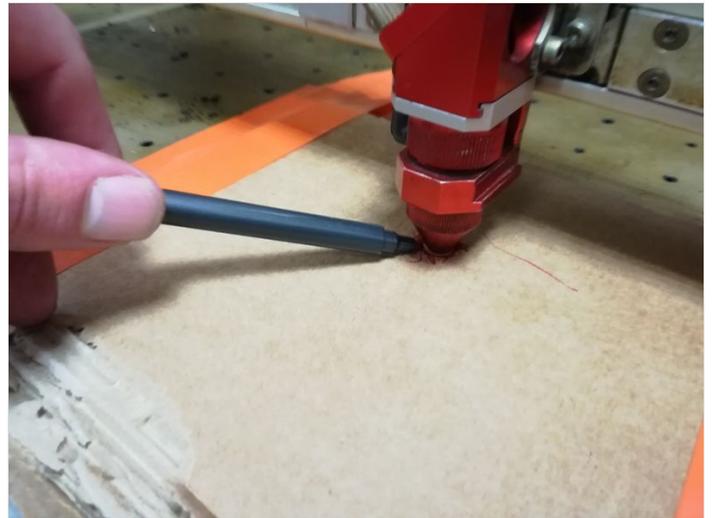
Doucement hein !

Vous pourriez endommager les axes de la machine si vous forcez.



Étape 8 - Tracez le contour de la tête sur le carton

Avec un petit feutre



Étape 9 - Masquez les lampes de la machine

Toujours avec du carton et du ruban adhésif.

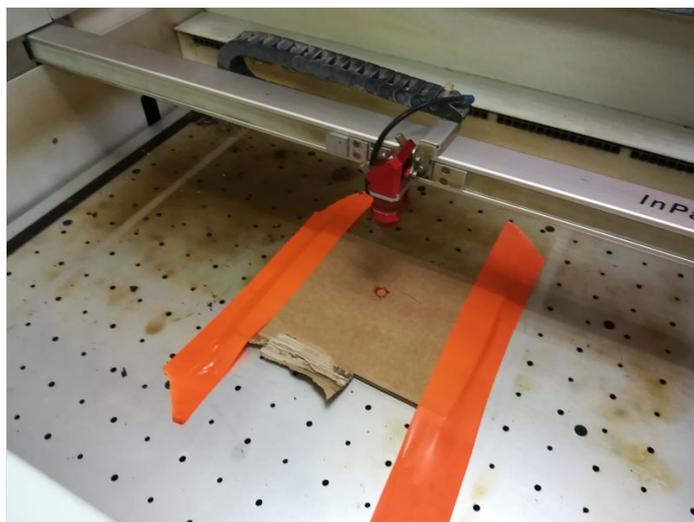
Nous allons essayer de centrer le pointeur laser et la marque que vous avez faite : pour voir le laser il est plus facile de masquer les lampes.

N'oubliez pas de retirer le carton après le réglage : il pourrait chauffer



Étape 10 - Descendez le plateau d'environ 10cm

Plus le plateau sera loin et plus



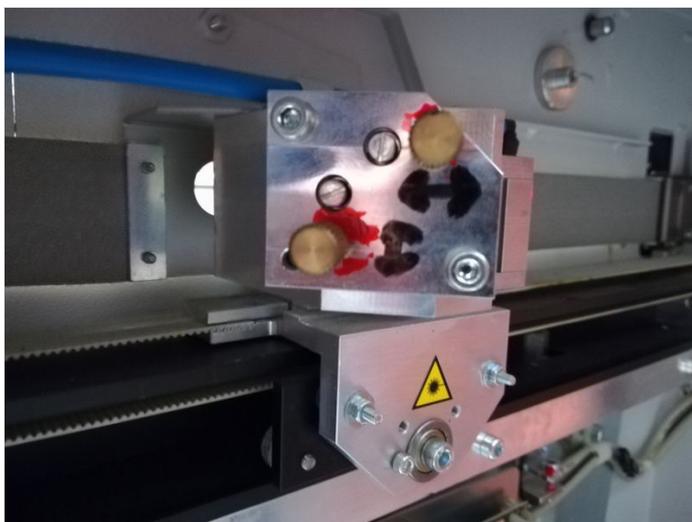
Étape 11 - Ouvrez le capot droit de la machine

Vous aurez besoin de votre clef allen



Étape 12 - Centrez le pointeur laser

En utilisant les vis dorées (et pas les autres !) vous allez pouvoir orienter le miroir 2 de façon à ce que le pointeur laser se trouve au centre du cercle sur le carton.



Étape 13 - Vérifiez que l'impulsion laser arrive au centre du cercle

En appuyant à nouveau sur les deux boutons rouges au centre de l'interface, vous déclencherez un nouveau tir de laser. Il doit arriver au centre du cercle que vous avez tracé.

Comme le laser est défocalisé (Vous êtes trop loin de la matière) la marque peut être plus large que ce dont vous avez l'habitude.



Étape 14 - Vérifiez la coupe

Ici on voit l'essai que l'on a fait après le ré-alignement des miroirs, ainsi que la découpe d'un carré test : tout fonctionne à nouveau, youpi.



Notes et références

Cette procédure est inspirée de celle décrite dans le tutoriel d'utilisation de la Speedy 300 à zBis

Elle même m'avait été décrite au téléphone par un technicien Trotec.

Plus d'infos sur Youtube : <https://www.youtube.com/watch?v=eYT5Znt952w>

Vidéo officielle de Trotec Canada : <https://www.youtube.com/watch?v=Ce0ksW8yLsY>