

Fab Lab Ajaccio FABLAB

Le Fab Lab d'Ajaccio est une association qui met à disposition, de tout public, machines à commandes numériques et ressources dans un but de favoriser la diffusion et la transmission des compétences et des connaissances.

- **♀** Avenue Beverini Vico 20000 Ajaccio
- marylin@fablabajaccio.com
- fablabajaccio.com





Richard Suivre

L'utilisateur n'a pas rentré d'informations à son sujet



Clément Flipo

Suivre

Je suis le co-fondateur de Wikifab et également à l'origine du projet...



Découpeuse/graveuse laser

La découpeuse laser Speedy 400 (ou Lasercutter en anglais) est une machine qui découpe et/ou grave rapidement différents matériaux (bois, papier, carton, plexiglas, cuir....) grâce à un laser puissant et précis. Cette machine travaille exclusivement en 2D, et suit des tracés vectoriels (type Inskape Illustrator, etc). Quelques données techniques : Surface de travail : 1000 mn x 610 mm Puissance laser : 80 watts Logiciel : contrôlable via le pilote de l'imprimante en combinaison avec Trotec JobControl® Formats de fichier acceptés : tous les formats de fichiers standards, tels que .AI, .EPS, .PS, .CDR, .DXF, .DWG, .JPG, .PSD. (les fichiers doivent être préparés afin d'être reconnus par la machine) Matières en découpe/gravure : carton, papier, bois, acryliques, textiles, plastiques.... La machine ne découpe pas les matières minérales, elle les grave uniquement : pierre, aluminium anodisé, ardoise, verre.... Matière interdite à la découpe ou la gravure : le polychlorure de vinyle (PVC) Épaisseur maximale de découpe : 10 mm Au niveau de l'utilisation de la machine au sein du Fab Lab d'Ajaccio, vous avez deux possibilités :

Réserver la machine afin de réaliser vos projets personnels. (Une formation de prise en mains et de sécurité est obligatoire) : 20 € de l'heure Participer à des ateliers de créations d'objets afin de découvrir la machine, son logiciel de pilotage, le logiciel de dessin vectoriel : 40 € les deux heures



Imprimantes 3D

Stream20 pro : Résolution : Impression jusqu'à 50 micron (0.05 mm) Vitesse : 150mm/s Filaments : 3mn . Compatible avec tous les filaments, dont PLA, ABS, Nylon, HIPS, PVA Taille du plateau d'impression : 20×20 cm Suite logicielle OpenSource complète fournie pour le paramétrage de l'imprimante Micro Delta Résolution : Impression entre 100 et 350 microns Vitesse d'impression nominale : 70mm/s Filaments : 1,75mn . Compatible PLA, ABS Dimensions : Hauteur 440mm, Largueur 250mm, Profondeur 250mm Form1 Résolution : 25-200 microns Vitesse : 150mm/s Matériel d'impression utilisé : Des résines à haute performance Volume d'impression : $125 \times 125 \times 165$ mm Logiciel utilisé : PreForm 1.8.2

Réserver la machine afin de réaliser vos projets personnels : Forfait 5€ + paiement au poids



Fraiseuse numérique - ShopBot PRS Alpha

shop-bot-Alpha ACCUEILPRODUITFRAISEUSE NUMÉRIQUE - SHOPBOT PRS ALPHA - PAR HEURE Fraiseuse numérique - ShopBot PRS Alpha - Par heure 15.00 € Cours inclus DF-104C - CERTIFICATION D'UTILISATION DE LA GRANDE FRAISEUSE NUMÉRIQUE DF-104A - INTRODUCTION À LA GRANDE FRAISEUSE NUMÉRIQUE Une fraiseuse CNC parfaite pour vos projets innovants ! « Les CNC Shopbot vous permettent de passer directement de l'idée à une réalisation concrète. De nombreux matériaux tels que le bois, les plastiques et divers métaux sont utilisables. » 1 AJOUTER AU PANIER CATÉGORIE : MACHINES. MOT CLÉ : FAB LAB MACHINE. DESCRIPTION AVIS (0) DESCRIPTION DU PRODUIT shop-bot-Alpha ShopBot PRS-Alpha Une fraiseuse CNC parfaite pour vos projets innovants ! « Les CNC Shopbot vous permettent de passer directement de l'idée à une réalisation concrète. De nombreux matériaux tels que le bois, les plastiques et divers métaux sont utilisables. » Quelques données techniques : Zone de travail de la machine : 3050 mm x 1520mm x 300mm Matériaux : bois, plastiques Vitesse de déplacement en coupe : jusqu'à 250mm/s Fichiers compatibles 2D et 3D :.pdf /.dxf /.ai /.stl /.obj ... Logiciels utilisés : Logiciel VCarve Pro, PartWorks 3D, Logiciel « Aspire » par Vectrics Ltd, Logiciel Fusion 360 Réserver la machine afin de réaliser vos projets personnels : 15 € de l'heure (Une formation de prise en mains et de sécurité est obligatoire)



Fraiseuse numérique 4 axes - Roland MDX-40A

Dimensions de la machine : 669x760x554 mn Dimensions maximales usinables en 3 axes : 305x305x305 Dimensions maximales usinables en 4 axes : L271x120mn de diamètre Précision : 0,01 mn Matériaux usinables : bois, plastique, cire Vitesse de rotation de la broche : 15000 tr/mn Fichiers acceptés par le logiciel d'usinage SRP Player : .STL. IGES

Réserver la machine afin de réaliser vos projets personnels : 5 € de l'heure (Une formation de prise en mains et de sécurité est obligatoire)



Découpeuse à polystyrène par fil chaud

Dimensions dépliée: 450mm x 300mm x 420 mm Pliée: 625mm x 300mm x 105mm Poids: 3.7kg Volume de travail: Longueur: 300mm, Hauteur: 264mm, Epaisseur: 156mm Connexion par port USB Logiciel utilisé: MiniCut2d Software Matériaux utilisés: « Le polystyrène extrudé est résistant et lisse. On peut lui donner l'aspect du plastique ou du bois en le peignant. On le trouve dans différentes épaisseurs et différentes couleurs, sous diverses appelations K-Foam, Styrofoam, Styrodur... Le Depron® est du polystyrène extrudé en feuilles blanches de 3, 6 ou 10mm d'épaisseur. C'est un isolant mural qui se trouve généralement au rayon peintures et papier-peints des magasins de bricolage. Il est souvent utilisé en aéromodélisme et peut donc aussi être trouvé chez les vendeurs de matériel radiocommandé. Le polystyrène expansé est fait de billes. C'est le moins cher, mais aussi celui qui a le moins beau fini. On peut le trouver dans les grandes surfaces de bricolage ou dans les emballages. » (Source cncfilchaud.fr) 5€ de l'heure



Plotter de découpe - Roland GX24

Zone de coupe maximale : Largeur 584mn / Longueur 24 998 mm Vitesse de coupe : 10 à 500 mm / s Logiciel inclus : RolandCutStudio Formats de fichier acceptés : tous les formats de fichiers standards, tels que .AI, .EPS, .PS, .CDR, .DXF, .DWG, .JPG, .PSD. (les fichiers doivent être préparés afin d'être reconnus par la machine) Matières : Vinyle, Flex

Réserver la machine afin de réaliser vos projets personnels : 10€ de l'heure

Description

Le Fab Lab est ouvert

du lundi au jeudi : de 9h à 12h et de 14h à 20h, le vendredi de 09h à 12h et de 14h à 17h L'association Fab Lab Ajaccio a pour buts : • de créer, gérer et animer selon les modalités définies par le règlement intérieur, un atelier offrant au public des outils de fabrication numérique. Cet atelier a pour vocation d'être un Fab Lab, c'est à dire un "Laboratoire de Fabrication" (en anglais "Fabrication Laboratory"), concept issu et défini par le MIT de Boston, USA. Par conséquent, il se conformera à la charte commune aux Fab Labs. • de promouvoir l'éducation populaire, notamment par le développement des capacités d'analyse et de conception et par la fabrication ou la modification d'objets technologiques ou autres ; • de favoriser la diffusion et la transmission de compétences et de connaissances ; • de faciliter l'innovation technique, économique, sociale et environnementale ainsi que l'expérimentation par la pratique ; • d'encourager les actions responsables et durables en interaction avec l'environnement technique, naturel, économique et social ; • de favoriser la collaboration et l'entraide, ainsi que le croisement et l'échange transdisciplinaire (disciplines artistiques, scientifiques, techniques, culturelles, etc.) et transgénérationnel; • de promouvoir l'usage et les contributions à l'informatique, au matériel et aux contenus libres ; • d'organiser ou de participer à tout type de manifestation et événement en rapport avec les points abordés précédemment.

04 95 52 33 37

Téléphone