

# Gabarit paramètres découpe laser

Trouver les paramètres optimum pour une découpe laser en fonction du matériau et de son épaisseur

 Difficulté Facile

 Durée 5 minute(s)

 Catégories Machines & Outils, Recyclage & Upcycling

 Coût 0 EUR (€)

## Sommaire

Introduction

Étape 1 - Etape 1

Étape 2 - Etape 2

Étape 3 - Etape 3

Commentaires

## Introduction

Afin de trouver les meilleurs réglages pour découper, voici une matrice de test.

### Matériaux

Une plaque de 85 mm x 95 mm du matériau à tester (récupération)

### Outils

machine à découpe laser

## Étape 1 - Etape 1

Le gabarit consiste à découper une matrice de petits carrés en fonction de la vitesse et de la puissance. La vitesse varie entre 5 et 50 par pas de 5 et la puissance entre 10% et 70% (ou 65% selon la machine). Soit 70 carrés à découper.

Le logiciel laserCut dispose d'une trentaine de couleurs différentes permettant d'y associer un couple (vitesse, puissance) différent. Donc il faudra deux fichiers pour faire l'ensemble du test; L'un pour graver les échelles et découper pour les vitesses entre 30 à 50 et le dernier pour les vitesses de 5 à 25 et finir de découper le contour de la plaque.

Le fichier en exemple indique MDF 4.25 mm. Cet entête est à modifier selon le type et l'épaisseur du matériau.

## Étape 2 - Etape 2

Premier gravage des échelles et découpe des carrés pour les vitesses entre 30 et 50 et une puissance entre 10% et 70% (ou 65% selon la machine)

## Étape 3 - Etape 3

Deuxième série de découpe pour les vitesses entre 5 et 25 et une puissance entre 10% et 70%. Et découpe du contour pour récupérer une jolie plaque

